

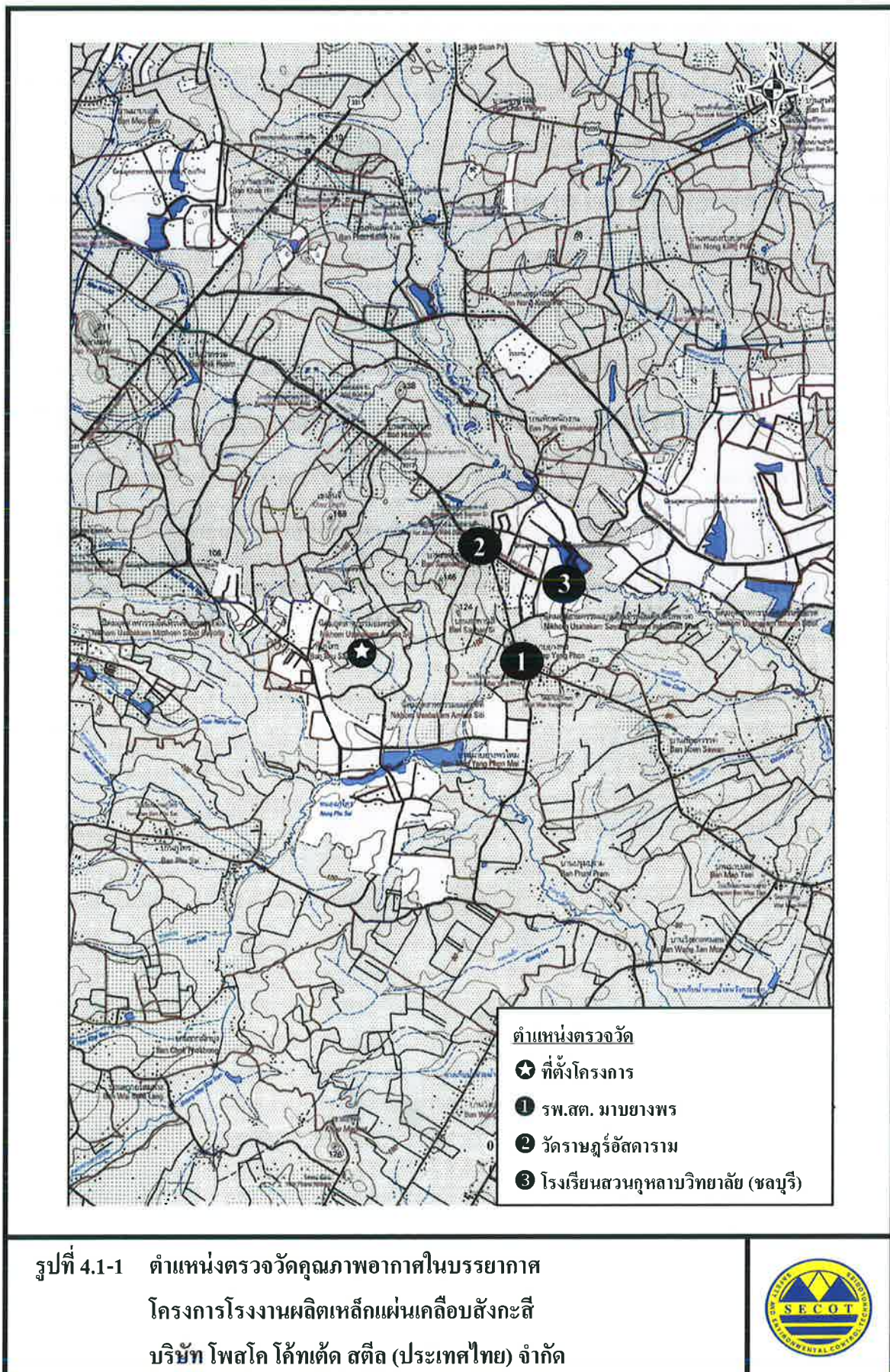
#### 4. ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โพสโค ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1373 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 โดยรายละเอียดสามารถสรุปได้ดังนี้

##### 4.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ( $SO_2$ ) (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ( $NO_2$ ) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ความเร็วและทิศทางลม จำนวน 2 ครั้งต่อปี เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง โดยในช่วงฤดูฝนตรวจวัดช่วงเดือน สิงหาคมหรือกันยายน และช่วงฤดูแล้ง ตรวจวัดช่วงเดือนธันวาคมหรือมกราคม จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร บริเวณวัดราษฎร์ศรัทธาราม และบริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังแสดงในรูปที่ 4.1-1 ถึง 4.1-2







บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพ  
ตำบลมาบยางพร



บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม



บริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

รูปที่ 4.1-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี  
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



#### 4.1.1 ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม

##### ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

การตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม ของโครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม และบริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.1-1 ถึง 4.1-3 และสามารถสรุปได้ดังนี้

(1) บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร

ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศใต้ โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-1

(2) บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม

ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-2

(3) บริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางทิศตะวันตก โดยมีความเร็วลมเฉลี่ยส่วนใหญ่อยู่ในช่วงระหว่าง 0.5-1 เมตรต่อวินาที รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-3



## ตารางที่ 4.1-1 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose





โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เตค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอต จำกัด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัดโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร: 0731350 E, 1436978 N

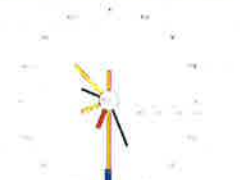
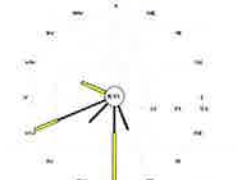

เวลา (น.)	18-19 ส.ค. 65		19-20 ส.ค. 65		20-21 ส.ค. 65		21-22 ส.ค. 65	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
11:00 - 12:00	2.40	WSW	3.60	NW	1.80	NW	1.70	SW
12:00 - 13:00	2.50	SSW	1.40	WSW	1.10	W	2.50	SSW
13:00 - 14:00	2.00	S	1.70	WNW	3.00	WNW	2.10	SSW
14:00 - 15:00	0.40	WNW	2.80	NW	0.40	NNE	1.50	SSW
15:00 - 16:00	0.90	WNW	1.10	NW	0.70	NW	2.40	S
16:00 - 17:00	0.20	SW	0.90	SSW	0.90	S	0.00	S
17:00 - 18:00	1.30	WSW	1.70	SSW	0.30	SSW	0.90	S
18:00 - 19:00	0.00	SSW	0.00	SSW	0.80	SW	0.80	SSW
19:00 - 20:00	1.70	S	0.00	SSW	0.00	NW	1.20	SSE
20:00 - 21:00	0.50	S	0.00	SSW	0.20	NNW	0.00	SE
21:00 - 22:00	0.00	SSE	0.00	S	0.00	W	1.10	SSE
22:00 - 23:00	0.20	S	0.00	SSW	0.00	NW	0.80	SSE
23:00 - 24:00	1.10	SE	0.80	NW	0.00	WSW	0.40	S
00:00 - 01:00	0.00	SW	0.50	SW	0.50	SSW	3.00	S
01:00 - 02:00	0.00	WNW	0.00	NW	0.00	W	0.60	S
02:00 - 03:00	0.00	W	0.00	SW	0.50	SW	0.20	SSE
03:00 - 04:00	0.00	SW	0.00	WNW	0.00	S	0.40	S
04:00 - 05:00	0.00	SW	0.00	SW	0.40	SSE	0.00	SW
05:00 - 06:00	0.00	S	0.00	SW	0.00	S	0.00	S
06:00 - 07:00	0.20	W	1.00	SSW	1.00	SW	0.30	SSW
07:00 - 08:00	1.30	W	1.20	SW	1.70	S	0.00	SSW
08:00 - 09:00	0.00	WNW	0.00	SW	0.90	SSW	0.90	SSW
09:00 - 10:00	1.10	SSW	1.20	SSW	1.70	SW	0.80	WSW
10:00 - 11:00	3.00	NW	2.40	SW	0.50	WNW	1.30	NW
Wind Rose								

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 11.00 น. ถึง 11.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม

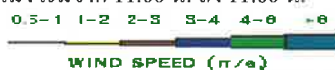


ตารางที่ 4.1-1 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose (ต่อ)

เวลา (น.)	22-23 ต.ค. 65		23-24 ต.ค. 65		24-25 ต.ค. 65	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
11:00 - 12:00	1.50	WSW	1.10	WSW	2.50	NNW
12:00 - 13:00	0.80	WNW	1.90	S	0.20	WNW
13:00 - 14:00	2.20	SSW	0.30	W	0.30	NNW
14:00 - 15:00	1.20	N	0.50	SW	0.20	NNW
15:00 - 16:00	1.30	NW	1.40	WNW	0.40	SSW
16:00 - 17:00	1.70	S	0.90	WSW	0.80	SSE
17:00 - 18:00	1.40	S	0.90	SSE	0.90	ESE
18:00 - 19:00	3.30	S	1.40	S	1.20	S
19:00 - 20:00	0.30	SW	0.00	S	1.20	SSE
20:00 - 21:00	1.00	S	0.80	S	0.00	SE
21:00 - 22:00	0.00	W	0.40	SSE	0.70	NNE
22:00 - 23:00	0.00	SW	0.00	S	0.30	SSE
23:00 - 24:00	0.00	WNW	0.00	S	0.00	W
00:00 - 01:00	0.70	SSE	0.00	S	0.00	SSW
01:00 - 02:00	0.00	SSW	0.00	SSE	0.00	S
02:00 - 03:00	0.20	SSE	0.00	SSW	0.00	N
03:00 - 04:00	0.00	S	0.00	N	0.70	NNW
04:00 - 05:00	0.00	SW	0.00	WNW	0.00	SE
05:00 - 06:00	0.00	W	0.00	SSW	0.00	WSW
06:00 - 07:00	0.00	S	0.00	SSE	0.00	S
07:00 - 08:00	1.60	NW	0.70	WSW	0.00	SE
08:00 - 09:00	0.00	S	0.40	N	0.00	SE
09:00 - 10:00	0.00	NW	0.00	NW	0.00	SSE
10:00 - 11:00	0.50	SSE	0.00	W	0.00	SE
Wind Rose						

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 11.00 น. ถึง 11.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเวชวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ :

ข้อสรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศใต้

ความเร็วลมส่วนใหญ่ มีค่าระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที

## ตารางที่ 4.1-2 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose



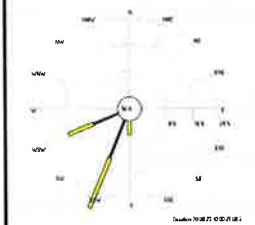
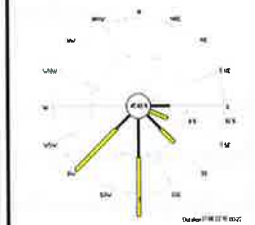
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โลหะเหล็ก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : วัดราษฎร์อัสตาราม

ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอต จำกัด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด วัดราษฎร์อัสตาราม: 0730812 E, 1439049 N

เวลา (น.)	18-19 ส.ค. 65		19-20 ส.ค. 65		20-21 ส.ค. 65		21-22 ส.ค. 65	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
10:00 - 11:00	1.20	SSW	1.20	SW	0.80	SSW	1.40	S
11:00 - 12:00	2.40	SW	2.60	WSW	1.90	S	1.20	SW
12:00 - 13:00	1.80	W	1.50	W	1.80	WSW	1.60	SE
13:00 - 14:00	1.10	SW	0.60	W	0.60	WSW	1.10	SW
14:00 - 15:00	3.00	WSW	2.40	WSW	0.60	WSW	1.90	S
15:00 - 16:00	0.40	NNE	2.00	SW	1.30	SSW	1.00	S
16:00 - 17:00	0.70	W	1.20	SW	1.60	WSW	1.50	SW
17:00 - 18:00	0.90	SE	1.10	SSW	1.20	SSW	0.10	S
18:00 - 19:00	0.30	SSE	1.50	SW	0.90	SSW	0.80	SE
19:00 - 20:00	0.80	S	0.00	WSW	0.40	WSW	0.00	SSW
20:00 - 21:00	0.00	W	0.00	SSW	0.00	W	1.20	ESE
21:00 - 22:00	0.20	WNW	0.00	WSW	0.00	N	0.80	E
22:00 - 23:00	1.00	S	0.00	SSE	0.00	WSW	0.00	S
23:00 - 24:00	0.50	SW	0.00	SW	0.00	WSW	0.00	S
00:00 - 01:00	0.50	SW	0.00	WSW	0.00	SSW	0.00	SSW
01:00 - 02:00	0.40	WSW	0.00	WSW	0.00	SSW	0.90	SW
02:00 - 03:00	0.50	SW	0.00	WSW	0.00	SW	0.00	SSW
03:00 - 04:00	0.60	SW	0.00	WSW	0.00	SSW	0.00	SSW
04:00 - 05:00	0.50	SW	0.00	SW	0.00	SSW	0.00	SW
05:00 - 06:00	0.50	SW	0.00	SW	0.00	SSW	0.00	SW
06:00 - 07:00	0.50	SW	0.00	WSW	0.00	SSW	0.00	SW
07:00 - 08:00	0.50	SW	0.00	SSW	0.60	SSW	0.00	S
08:00 - 09:00	0.50	SW	0.00	SSW	1.30	SSW	0.60	S
09:00 - 10:00	0.50	SW	0.60	SSW	1.00	SSW	0.70	S
Wind Rose								

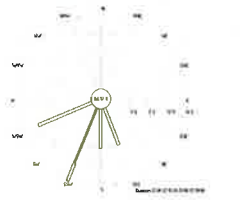

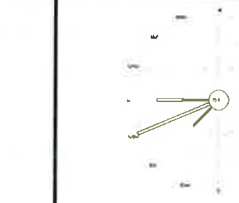
หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 10.00 น. ถึง 10.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม





ตารางที่ 4.1-2 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose (ต่อ)

เวลา (น.)	22-23 ส.ค. 65		23-24 ส.ค. 65		24-25 ส.ค. 65	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
10:00 - 11:00	1.60	WSW	0.00	SSW	0.30	W
11:00 - 12:00	0.90	SSW	2.00	SW	1.00	WSW
12:00 - 13:00	1.70	WSW	1.80	SW	1.60	WSW
13:00 - 14:00	1.80	WSW	1.20	WSW	1.00	W
14:00 - 15:00	1.80	SSW	1.60	WSW	1.60	WSW
15:00 - 16:00	1.70	S	0.20	SW	0.50	W
16:00 - 17:00	0.90	SSW	0.60	SSW	0.50	SW
17:00 - 18:00	1.00	SSE	0.90	SSW	0.30	NNE
18:00 - 19:00	1.00	S	0.10	S	0.00	SE
19:00 - 20:00	1.10	SSE	0.60	SSE	0.30	SE
20:00 - 21:00	0.80	SSW	0.00	S	0.00	ESE
21:00 - 22:00	0.20	SSW	0.00	S	0.00	SSW
22:00 - 23:00	0.00	SW	0.00	SSW	0.00	SW
23:00 - 24:00	0.00	WSW	0.00	SSW	0.00	SSE
00:00 - 01:00	0.00	SE	0.00	S	0.00	SSW
01:00 - 02:00	0.00	SSW	0.00	SE	0.00	SE
02:00 - 03:00	0.00	SSW	0.00	SW	0.40	SE
03:00 - 04:00	0.00	SW	0.00	SSW	0.00	SSW
04:00 - 05:00	0.00	SW	0.00	SSW	0.00	WSW
05:00 - 06:00	0.00	NNE	0.00	WSW	0.00	SW
06:00 - 07:00	0.00	N	0.20	SE	0.00	SSW
07:00 - 08:00	0.00	WSW	0.00	SSW	0.00	S
08:00 - 09:00	0.00	WNW	0.60	SSW	0.00	SSE
09:00 - 10:00	0.10	W	1.60	WSW	0.00	SE
Wind Rose						

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 10.00 น. ถึง 10.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ :

ข้อสรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัฒนาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้

ความเร็วลมส่วนใหญ่ มีค่าระหว่าง 0.5-1 เมตรต่อวินาที

## ตารางที่ 4.1-3 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอบ จำกัด

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัดโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย : 0725667 E, 1440173 N

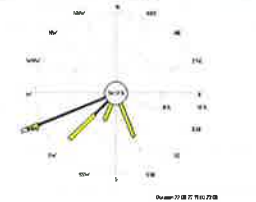
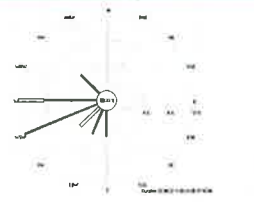
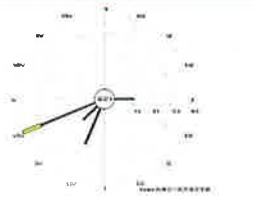
เวลา (น.)	18-19 ส.ค. 65		19-20 ส.ค. 65		20-21 ส.ค. 65		21-22 ส.ค. 65	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
11:00 - 12:00	1.70	W	2.20	W	1.40	WSW	1.10	WSW
12:00 - 13:00	1.60	SW	1.10	WSW	1.10	SW	1.50	SW
13:00 - 14:00	1.20	WSW	0.90	WSW	1.30	WSW	1.20	SW
14:00 - 15:00	1.30	SW	1.90	WSW	0.50	WSW	1.30	SSW
15:00 - 16:00	0.60	SW	1.20	WSW	0.80	WSW	1.30	ESE
16:00 - 17:00	0.40	W	0.80	WSW	1.00	WSW	0.60	S
17:00 - 18:00	0.90	SW	1.10	WNW	0.60	WSW	0.50	SW
18:00 - 19:00	0.20	SW	0.60	SW	0.70	WSW	0.70	SSE
19:00 - 20:00	1.00	SSW	0.10	SSW	0.30	W	0.50	SSW
20:00 - 21:00	0.30	SSW	0.10	WSW	0.20	WSW	0.50	SSW
21:00 - 22:00	0.20	SSE	0.10	WSW	0.10	WSW	0.80	WSW
22:00 - 23:00	0.50	S	0.10	WSW	0.10	WSW	0.40	WSW
23:00 - 24:00	0.70	SW	0.40	WSW	0.10	WSW	0.30	WSW
00:00 - 01:00	0.30	SW	0.30	WSW	0.30	WSW	1.10	WSW
01:00 - 02:00	0.30	SW	0.10	WSW	0.10	WSW	0.60	WSW
02:00 - 03:00	0.30	SW	0.10	WSW	0.30	SW	0.20	WSW
03:00 - 04:00	0.30	SW	0.10	WSW	0.10	WSW	0.30	WSW
04:00 - 05:00	0.30	SW	0.10	WSW	0.30	WSW	0.10	WSW
05:00 - 06:00	0.30	SW	0.10	WSW	0.10	WSW	0.10	WSW
06:00 - 07:00	0.40	SW	0.50	WSW	0.50	WSW	0.20	WSW
07:00 - 08:00	0.70	WSW	0.50	WSW	0.90	SSW	0.10	SW
08:00 - 09:00	0.30	WSW	0.10	SW	0.90	S	0.60	WSW
09:00 - 10:00	0.70	SW	0.70	SW	1.00	WSW	0.60	SSW
10:00 - 11:00	1.50	W	1.20	WSW	0.80	SSE	1.10	SSW
Wind Rose								

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 11.00 น. ถึง 11.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ตารางที่ 4.1-3 ผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมง พร้อม Wind Rose (ต่อ)

เวลา (น.)	22-23 ส.ค. 65		23-24 ส.ค. 65		24-25 ส.ค. 65	
	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง	ความเร็ว (เมตร/วินาที)	ทิศทาง
11:00 - 12:00	0.90	WSW	1.20	W	1.30	WSW
12:00 - 13:00	1.00	SSE	1.40	SW	0.70	SW
13:00 - 14:00	1.50	SW	0.60	NW	0.60	WSW
14:00 - 15:00	1.10	SSW	0.80	S	0.70	WSW
15:00 - 16:00	1.10	SSE	0.70	W	0.40	WSW
16:00 - 17:00	1.00	WSW	0.60	W	0.60	WSW
17:00 - 18:00	0.90	WSW	0.70	WSW	0.50	SSW
18:00 - 19:00	1.60	SW	0.60	SSW	0.50	E
19:00 - 20:00	0.60	SW	0.30	SSW	0.60	SSW
20:00 - 21:00	0.70	WSW	0.40	SSW	0.10	WSW
21:00 - 22:00	0.20	WSW	0.30	WSW	0.40	WSW
22:00 - 23:00	0.10	WSW	0.10	WSW	0.20	WSW
23:00 - 24:00	0.10	WSW	0.10	WSW	0.10	WSW
00:00 - 01:00	0.40	WSW	0.10	WSW	0.10	WSW
01:00 - 02:00	0.10	WSW	0.10	SW	0.10	WSW
02:00 - 03:00	0.20	WSW	0.10	WSW	0.30	SE
03:00 - 04:00	0.10	WSW	0.10	WSW	0.40	SSE
04:00 - 05:00	0.10	WSW	0.10	WSW	0.10	SW
05:00 - 06:00	0.10	WSW	0.10	WSW	0.10	WSW
06:00 - 07:00	0.10	WSW	0.20	ESE	0.10	WSW
07:00 - 08:00	0.70	WSW	0.40	WSW	0.10	ESE
08:00 - 09:00	0.10	WSW	0.50	WSW	0.10	E
09:00 - 10:00	0.20	SSW	0.70	WSW	0.10	SSE
10:00 - 11:00	0.30	WSW	0.20	WSW	0.20	WSW
Wind Rose						

หมายเหตุ : 1. ความเร็ว ทิศทางลมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง เริ่มจาก 11.00 น. ถึง 11.00 น.

2. แถบสีแสดงระดับความเร็วลม



ชื่อผู้ตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้บันทึก : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอท จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

ข้อสรุป : ทิศทางลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศตะวันตก

ความเร็วลมส่วนใหญ่ มีค่าระหว่าง 0.5-1 เมตรต่อวินาที



#### 4.1.2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

##### ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ของบริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม และบริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) ตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 4.1-1 และ 4.1-2 สามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

##### (1) ฝุ่นละอองรวม เฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP-24 hr)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้น ดังนี้

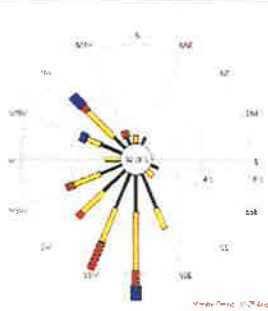
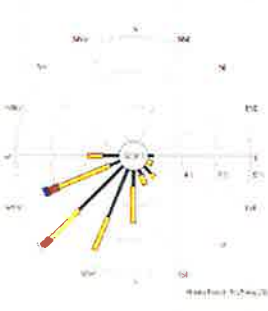
- รพ.สต.มาบยางพร	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.031-0.078	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- วัดราษฎร์อัสตาราม	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.077-0.136	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.050-0.130	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

เมื่อนำค่าที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.330 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-4 และรูปที่ 4.1-9

# ตารางที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างวันที่ 18-19 สิงหาคม พ.ศ. 2565

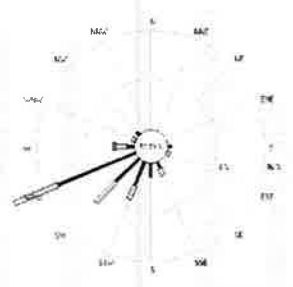
ตำแหน่งตรวจวัด	ตำแหน่ง พิกัด UTM	ระยะห่าง จากโครงการ (กิโลเมตร)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				ลักษณะกิจกรรม บริเวณจุดตรวจวัด	Wind Rose
				TSP 24 hr (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)		NO <sub>2</sub> 1 hr (ppm)		
					1 hr	24 hr			
บริเวณโรงพยาบาล ส่งเสริมสุขภาพตำบล มาบยางพร	0731350E, 1436998N	2.5	18-19 ส.ค. 65	0.031	0.0002-0.0028	0.0016	0.0072-0.0272	อากาศร้อน มีเมฆเป็น ส่วนมาก ลมเบา ฝนตกเล็กน้อย จุดเก็บตัวอย่างติดถนน มีรถวิ่งเข้า-ออก	
			19-20 ส.ค. 65	0.040	0.0003-0.0028	0.0010	0.0064-0.0275		
			20-21 ส.ค. 65	0.043	0.0001-0.0041	0.0020	0.0045-0.0248		
			21-22 ส.ค. 65	0.054	0.0006-0.0061	0.0023	0.0073-0.0196		
			22-23 ส.ค. 65	0.064	0.0003-0.0028	0.0016	0.0042-0.0235		
			23-24 ส.ค. 65	0.078	0.0001-0.0070	0.0027	0.0061-0.0247		
			24-25 ส.ค. 65	0.076	0.0005-0.0073	0.0026	0.0057-0.0196		
บริเวณวัดราษฎร์- อัสคาราม	0730812E, 1439049N	2.6	18-19 ส.ค. 65	0.108	0.0003-0.0035	0.0014	0.0061-0.0202	อากาศร้อน มีเมฆเป็น ส่วนมาก ลมเบา ฝนตกเล็กน้อย จุดเก็บตัวอย่างติด โรงเรียน ถนนหน้าวัด	
			19-20 ส.ค. 65	0.077	0.0002-0.0036	0.0013	0.0091-0.0220		
			20-21 ส.ค. 65	0.097	0.0004-0.0035	0.0017	0.0084-0.0203		
			21-22 ส.ค. 65	0.129	0.0007-0.0034	0.0020	0.0095-0.0194		
			22-23 ส.ค. 65	0.136	0.0002-0.0040	0.0014	0.0042-0.0176		
			23-24 ส.ค. 65	0.100	0.0004-0.0033	0.0017	0.0083-0.0195		
			24-25 ส.ค. 65	0.082	0.0003-0.0034	0.0015	0.0070-0.0170		
ค่ามาตรฐาน				0.330 <sup>1/</sup>	0.30 <sup>2/</sup>	0.12 <sup>1/</sup>	0.17 <sup>3/</sup>	-	-

หมายเหตุ: 1.<sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)

2.<sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)

3.<sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

#### ตารางที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด	ตำแหน่ง พิกัด UTM	ระยะห่าง จากโครงการ (กิโลเมตร)	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด				ลักษณะกิจกรรม บริเวณจุดตรวจวัด	Windrose
				TSP 24 hr (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)		NO <sub>2</sub> 1 hr (ppm)		
					1 hr	24 hr			
บริเวณโรงเรียนสวน กุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	0725667E, 1440173N	4.1	18-19 ส.ค. 65	0.130	0.0001-0.0027	0.0012	0.0077-0.0308	อากาศร้อน มีเมฆเป็น ส่วนมาก ลมเบา ฝนตกเล็กน้อย จุดเก็บตัวอย่างดินถนน มีรถวิ่งเข้า-ออก	
			19-20 ส.ค. 65	0.074	0.0004-0.0054	0.0026	0.0091-0.0347		
			20-21 ส.ค. 65	0.050	0.0001-0.0046	0.0018	0.0070-0.0207		
			21-22 ส.ค. 65	0.057	0.0002-0.0048	0.0023	0.0085-0.0343		
			22-23 ส.ค. 65	0.057	0.0001-0.0035	0.0014	0.0077-0.0309		
			23-24 ส.ค. 65	0.051	0.0001-0.0026	0.0012	0.0068-0.0341		
			24-25 ส.ค. 65	0.060	0.0007-0.0031	0.0022	0.0081-0.0293		
ค่ามาตรฐาน				0.330 <sup>1/</sup>	0.30 <sup>2/</sup>	0.12 <sup>1/</sup>	0.17 <sup>3/</sup>		

หมายเหตุ : 1.<sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)  
 2.<sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)  
 3.<sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

ผู้ตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี ผู้บันทึก : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอป จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้ง 3 บริเวณ



(2) ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ( $\text{SO}_2$ ) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้น ดังนี้

- รพ.สต.มาบยางพร	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0001-0.0073	ส่วนในล้านส่วน
- วัดราษฎร์อัสตาราม	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0002-0.0040	ส่วนในล้านส่วน
- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0001-0.0054	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำค่าที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.30 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

สำหรับผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ( $\text{SO}_2$ ) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้น ดังนี้

- รพ.สต.มาบยางพร	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0010-0.0027	ส่วนในล้านส่วน
- วัดราษฎร์อัสตาราม	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0013-0.0020	ส่วนในล้านส่วน
- โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	อยู่ในช่วงระหว่าง	0.0012-0.0026	ส่วนในล้านส่วน

เมื่อนำค่าที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.12 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-5 ถึง 4.1-7 และรูปที่ 4.1-9

และเมื่อนำค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง มาจัดทำกราฟ แสดงผลการตรวจวัด ในช่วงเวลา 24 ชั่วโมง สรุปได้ดังนี้

**บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร**

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นมีแนวโน้มไปในทิศทางเดียวกัน และมีค่าค่อนข้างต่ำและไม่แตกต่างกัน ตลอด 24 ชั่วโมง โดยค่าความเข้มข้นส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.001-0.003 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-3

### บริเวณวัดราษฎร์ศรัทธาธรรม

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นมีแนวโน้มไปในทิศทางเดียวกัน และมีค่าค่อนข้างต่ำและไม่แตกต่างกัน ตลอด 24 ชั่วโมง โดยค่าความเข้มข้นส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.001-0.003 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-4

### โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นมีแนวโน้มไปในทิศทางเดียวกัน และมีค่าค่อนข้างต่ำและไม่แตกต่างกัน ตลอด 24 ชั่วโมง โดยค่าความเข้มข้นส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.001-0.004 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-5

### (3) ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง ( $\text{NO}_2$ -1 hr)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ( $\text{NO}_2$ ) ในบรรยากาศ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้น ดังนี้

- |                                      |                   |               |                |
|--------------------------------------|-------------------|---------------|----------------|
| - รพ.สต.มาบยางพร                     | อยู่ในช่วงระหว่าง | 0.0042-0.0275 | ส่วนในล้านส่วน |
| - วัดราษฎร์ศรัทธาธรรม                | อยู่ในช่วงระหว่าง | 0.0042-0.0220 | ส่วนในล้านส่วน |
| - โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) | อยู่ในช่วงระหว่าง | 0.0068-0.0347 | ส่วนในล้านส่วน |

### วิทยาลัย (ชลบุรี)

เมื่อนำค่าที่ตรวจวัดได้จากการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 0.17 ส่วนในล้านส่วน พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.1-8 ถึง 4.1-10 และรูปที่ 4.1-9

และเมื่อนำผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง แบบต่อเนื่อง มาจัดทำเป็นกราฟเพื่อศึกษาแนวโน้มของผลการตรวจวัด สามารถสรุปได้ดังนี้

### บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ ที่ตรวจวัดได้ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นเปลี่ยนแปลงตามเวลา โดยมีค่าต่ำลงเล็กน้อยในช่วงระหว่างเวลา 21.00-04.00 น. และค่าความเข้มข้นมีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยค่าความเข้มข้นที่ตรวจพบส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.008-0.018 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-6

### บริเวณวัดราษฎร์อัสตาราม

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ ที่ตรวจวัดได้ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นเปลี่ยนแปลงตามเวลา โดยมีค่าต่ำลงเล็กน้อยในช่วงระหว่างเวลา 23.00-07.00 น. และค่าความเข้มข้นมีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยค่าความเข้มข้นที่ตรวจพบส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.010-0.016 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-7

### โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ ที่ตรวจวัดได้ตลอดเวลา 24 ชั่วโมง พบค่าความเข้มข้นเปลี่ยนแปลงตามเวลา โดยมีค่าต่ำในช่วงระหว่างเวลา 22.00-02.00 น. และค่าความเข้มข้นมีแนวโน้มคล้ายคลึงกัน โดยค่าความเข้มข้นที่ตรวจพบส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.010-0.020 ส่วนในล้านส่วน ดังแสดงในรูปที่ 4.1-8



## ตารางที่ 4.1-5 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอต จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-16

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731350E, 1436998N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 100A / 347

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ. 2565 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ. 2566

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	18-19 ส.ค. 65	19-20 ส.ค. 65	20-21 ส.ค. 65	21-22 ส.ค. 65	22-23 ส.ค. 65	23-24 ส.ค. 65	24-25 ส.ค. 65
11:00 - 12:00	0.0012	0.0008	0.0013	0.0013	0.0012	0.0018	0.0022
12:00 - 13:00	0.0015	0.0010	0.0028	0.0036	0.0013	0.0014	0.0028
13:00 - 14:00	0.0025	0.0008	0.0019	0.0026	0.0010	0.0029	0.0043
14:00 - 15:00	0.0018	0.0004	0.0027	0.0029	0.0004	0.0038	0.0040
15:00 - 16:00	0.0008	0.0007	0.0012	0.0023	0.0027	0.0026	0.0008
16:00 - 17:00	0.0014	0.0004	0.0009	0.0017	0.0013	0.0014	0.0073
17:00 - 18:00	0.0026	0.0015	0.0015	0.0020	0.0013	0.0023	0.0024
18:00 - 19:00	0.0019	0.0010	0.0039	0.0018	0.0027	0.0040	0.0026
19:00 - 20:00	0.0024	0.0019	0.0022	0.0020	0.0014	0.0026	0.0017
20:00 - 21:00	0.0026	0.0028	0.0021	0.0034	0.0013	0.0048	0.0030
21:00 - 22:00	0.0019	0.0028	0.0020	0.0017	0.0015	0.0070	0.0012
22:00 - 23:00	0.0023	0.0016	0.0013	0.0045	0.0023	0.0061	0.0005
23:00 - 00:00	0.0012	0.0007	0.0005	0.0061	0.0018	0.0066	0.0009
00:00 - 01:00	0.0005	0.0004	0.0013	0.0012	0.0008	0.0031	0.0005
01:00 - 02:00	0.0002	0.0008	0.0008	0.0008	0.0013	0.0020	0.0010
02:00 - 03:00	0.0009	0.0007	0.0001	0.0006	0.0027	0.0018	0.0016
03:00 - 04:00	0.0016	0.0004	0.0014	0.0018	0.0018	0.0013	0.0034
04:00 - 05:00	0.0028	0.0008	0.0030	0.0023	0.0025	0.0005	0.0026
05:00 - 06:00	0.0016	0.0009	0.0035	0.0014	0.0028	0.0013	0.0014
06:00 - 07:00	0.0016	0.0007	0.0023	0.0014	0.0018	0.0008	0.0048
07:00 - 08:00	0.0007	0.0003	0.0028	0.0040	0.0024	0.0001	0.0030
08:00 - 09:00	0.0016	0.0010	0.0041	0.0028	0.0003	0.0015	0.0040
09:00 - 10:00	0.0008	0.0015	0.0038	0.0022	0.0009	0.0028	0.0041
10:00 - 11:00	0.0017	0.0008	0.0008	0.0016	0.0016	0.0033	0.0028
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0016	0.0010	0.0020	0.0023	0.0016	0.0027	0.0026
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0028	0.0028	0.0041	0.0061	0.0028	0.0070	0.0073
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0002	0.0003	0.0001	0.0006	0.0003	0.0001	0.0005
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง <sup>1/</sup>	0.30						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง <sup>2/</sup>	0.12						

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)2. <sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)

## ตารางที่ 4.1-6 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โปสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : วัดราษฎร์อัสตาราม

ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-19

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0730812E, 1439049N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 100A / 069

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ. 2565 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ. 2566

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	18-19 ส.ค. 65	19-20 ส.ค. 65	20-21 ส.ค. 65	21-22 ส.ค. 65	22-23 ส.ค. 65	23-24 ส.ค. 65	24-25 ส.ค. 65
11:00 - 12:00	0.0035	0.0013	0.0020	0.0009	0.0030	0.0016	0.0003
12:00 - 13:00	0.0025	0.0029	0.0017	0.0018	0.0027	0.0029	0.0004
13:00 - 14:00	0.0017	0.0022	0.0032	0.0025	0.0040	0.0028	0.0006
14:00 - 15:00	0.0028	0.0017	0.0030	0.0026	0.0016	0.0013	0.0007
15:00 - 16:00	0.0018	0.0036	0.0024	0.0007	0.0026	0.0033	0.0008
16:00 - 17:00	0.0007	0.0010	0.0005	0.0016	0.0010	0.0019	0.0017
17:00 - 18:00	0.0004	0.0013	0.0004	0.0018	0.0006	0.0030	0.0024
18:00 - 19:00	0.0017	0.0013	0.0008	0.0013	0.0006	0.0028	0.0027
19:00 - 20:00	0.0018	0.0009	0.0014	0.0028	0.0005	0.0013	0.0007
20:00 - 21:00	0.0008	0.0004	0.0013	0.0024	0.0016	0.0005	0.0016
21:00 - 22:00	0.0003	0.0014	0.0019	0.0016	0.0018	0.0008	0.0017
22:00 - 23:00	0.0005	0.0013	0.0018	0.0014	0.0034	0.0007	0.0004
23:00 - 00:00	0.0006	0.0019	0.0029	0.0017	0.0016	0.0014	0.0006
00:00 - 01:00	0.0007	0.0005	0.0012	0.0019	0.0009	0.0020	0.0023
01:00 - 02:00	0.0016	0.0008	0.0024	0.0021	0.0007	0.0006	0.0009
02:00 - 03:00	0.0008	0.0007	0.0035	0.0034	0.0006	0.0024	0.0022
03:00 - 04:00	0.0003	0.0013	0.0015	0.0016	0.0004	0.0017	0.0012
04:00 - 05:00	0.0006	0.0020	0.0018	0.0029	0.0004	0.0028	0.0031
05:00 - 06:00	0.0019	0.0007	0.0013	0.0007	0.0006	0.0018	0.0003
06:00 - 07:00	0.0014	0.0010	0.0017	0.0031	0.0002	0.0007	0.0025
07:00 - 08:00	0.0015	0.0002	0.0021	0.0017	0.0008	0.0004	0.0034
08:00 - 09:00	0.0009	0.0004	0.0004	0.0010	0.0010	0.0017	0.0019
09:00 - 10:00	0.0030	0.0019	0.0008	0.0027	0.0007	0.0019	0.0019
10:00 - 11:00	0.0020	0.0002	0.0004	0.0031	0.0012	0.0008	0.0006
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0014	0.0013	0.0017	0.0020	0.0014	0.0017	0.0015
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0035	0.0036	0.0035	0.0034	0.0040	0.0033	0.0034
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0003	0.0002	0.0004	0.0007	0.0002	0.0004	0.0003
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง <sup>1/</sup>	0.30						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง <sup>2/</sup>	0.12						

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)2. <sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)

## ตารางที่ 4.1-7 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ชีคอต จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-14

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0725667E, 1440173N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 100A/119

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ. 2565 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ. 2565

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	18-19 ส.ค. 65	19-20 ส.ค. 65	20-21 ส.ค. 65	21-22 ส.ค. 65	22-23 ส.ค. 65	23-24 ส.ค. 65	24-25 ส.ค. 65
10:00 - 11:00	0.0006	0.0028	0.0026	0.0022	0.0021	0.0013	0.0016
11:00 - 12:00	0.0008	0.0017	0.0040	0.0013	0.0026	0.0013	0.0007
12:00 - 13:00	0.0018	0.0019	0.0046	0.0020	0.0021	0.0007	0.0015
13:00 - 14:00	0.0018	0.0029	0.0025	0.0012	0.0013	0.0010	0.0028
14:00 - 15:00	0.0008	0.0036	0.0021	0.0013	0.0007	0.0007	0.0027
15:00 - 16:00	0.0008	0.0038	0.0016	0.0003	0.0003	0.0006	0.0022
16:00 - 17:00	0.0010	0.0027	0.0019	0.0002	0.0006	0.0006	0.0020
17:00 - 18:00	0.0020	0.0025	0.0006	0.0006	0.0013	0.0016	0.0019
18:00 - 19:00	0.0027	0.0018	0.0004	0.0004	0.0015	0.0015	0.0020
19:00 - 20:00	0.0017	0.0054	0.0027	0.0014	0.0020	0.0018	0.0018
20:00 - 21:00	0.0007	0.0042	0.0024	0.0024	0.0029	0.0019	0.0017
21:00 - 22:00	0.0007	0.0028	0.0013	0.0030	0.0026	0.0026	0.0018
22:00 - 23:00	0.0002	0.0039	0.0027	0.0013	0.0035	0.0021	0.0018
23:00 - 00:00	0.0008	0.0021	0.0013	0.0021	0.0016	0.0016	0.0018
00:00 - 01:00	0.0003	0.0018	0.0019	0.0037	0.0015	0.0013	0.0019
01:00 - 02:00	0.0008	0.0020	0.0019	0.0034	0.0019	0.0019	0.0030
02:00 - 03:00	0.0001	0.0039	0.0008	0.0042	0.0018	0.0018	0.0029
03:00 - 04:00	0.0017	0.0028	0.0002	0.0042	0.0008	0.0008	0.0027
04:00 - 05:00	0.0014	0.0026	0.0008	0.0026	0.0009	0.0002	0.0025
05:00 - 06:00	0.0006	0.0004	0.0001	0.0039	0.0006	0.0008	0.0025
06:00 - 07:00	0.0018	0.0008	0.0018	0.0029	0.0001	0.0001	0.0027
07:00 - 08:00	0.0007	0.0008	0.0015	0.0025	0.0004	0.0017	0.0031
08:00 - 09:00	0.0014	0.0016	0.0005	0.0048	0.0007	0.0014	0.0025
09:00 - 10:00	0.0027	0.0026	0.0022	0.0035	0.0009	0.0005	0.0022
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0012	0.0026	0.0018	0.0023	0.0014	0.0012	0.0022
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0027	0.0054	0.0046	0.0048	0.0035	0.0026	0.0031
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0001	0.0004	0.0001	0.0002	0.0001	0.0001	0.0007
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง <sup>1/</sup>	0.30						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง <sup>2/</sup>	0.12						

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)2. <sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)

## ตารางที่ 4.1-8 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โฟสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอบ จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-16

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731350E, 1436998N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A/1645

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ. 2565 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ. 2565

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	18-19 ส.ค. 65	19-20 ส.ค. 65	20-21 ส.ค. 65	21-22 ส.ค. 65	22-23 ส.ค. 65	23-24 ส.ค. 65	24-25 ส.ค. 65
11:00 - 12:00	0.0188	0.0212	0.0191	0.0133	0.0149	0.0086	0.0134
12:00 - 13:00	0.0159	0.0257	0.0248	0.0120	0.0186	0.0109	0.0196
13:00 - 14:00	0.0134	0.0275	0.0155	0.0091	0.0138	0.0128	0.0191
14:00 - 15:00	0.0120	0.0232	0.0166	0.0115	0.0159	0.0120	0.0186
15:00 - 16:00	0.0087	0.0228	0.0054	0.0123	0.0125	0.0138	0.0172
16:00 - 17:00	0.0117	0.0266	0.0087	0.0153	0.0127	0.0187	0.0173
17:00 - 18:00	0.0129	0.0078	0.0082	0.0164	0.0169	0.0224	0.0159
18:00 - 19:00	0.0152	0.0210	0.0081	0.0125	0.0226	0.0209	0.0119
19:00 - 20:00	0.0162	0.0074	0.0067	0.0111	0.0185	0.0221	0.0153
20:00 - 21:00	0.0125	0.0120	0.0110	0.0137	0.0088	0.0247	0.0166
21:00 - 22:00	0.0112	0.0128	0.0091	0.0083	0.0100	0.0171	0.0057
22:00 - 23:00	0.0137	0.0065	0.0107	0.0094	0.0064	0.0219	0.0086
23:00 - 00:00	0.0079	0.0085	0.0161	0.0075	0.0042	0.0147	0.0078
00:00 - 01:00	0.0095	0.0081	0.0169	0.0073	0.0052	0.0076	0.0082
01:00 - 02:00	0.0078	0.0065	0.0180	0.0076	0.0065	0.0061	0.0068
02:00 - 03:00	0.0072	0.0065	0.0147	0.0098	0.0059	0.0087	0.0110
03:00 - 04:00	0.0075	0.0064	0.0122	0.0110	0.0075	0.0142	0.0090
04:00 - 05:00	0.0098	0.0080	0.0070	0.0075	0.0043	0.0146	0.0107
05:00 - 06:00	0.0170	0.0096	0.0061	0.0088	0.0062	0.0181	0.0169
06:00 - 07:00	0.0209	0.0142	0.0069	0.0087	0.0063	0.0161	0.0167
07:00 - 08:00	0.0186	0.0161	0.0045	0.0094	0.0235	0.0176	0.0094
08:00 - 09:00	0.0272	0.0173	0.0119	0.0085	0.0226	0.0146	0.0128
09:00 - 10:00	0.0184	0.0170	0.0099	0.0154	0.0214	0.0139	0.0128
10:00 - 11:00	0.0153	0.0182	0.0159	0.0196	0.0144	0.0130	0.0145
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0137	0.0146	0.0118	0.0111	0.0125	0.0152	0.0132
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0272	0.0275	0.0248	0.0196	0.0235	0.0247	0.0196
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0072	0.0064	0.0045	0.0073	0.0042	0.0061	0.0057
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง'	0.17						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

หมายเหตุ : ' ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

## ตารางที่ 4.1-9 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไร้ท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : วัดราษฎร์อัสตาราม

ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอต จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-19

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0730812E, 1439049N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A / 096

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ. 2565 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ. 2565

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	18-19 ส.ค. 65	19-20 ส.ค. 65	20-21 ส.ค. 65	21-22 ส.ค. 65	22-23 ส.ค. 65	23-24 ส.ค. 65	24-25 ส.ค. 65
11:00 - 12:00	0.0112	0.0183	0.0141	0.0121	0.0140	0.0177	0.0096
12:00 - 13:00	0.0107	0.0220	0.0147	0.0150	0.0175	0.0180	0.0132
13:00 - 14:00	0.0133	0.0183	0.0169	0.0144	0.0118	0.0170	0.0142
14:00 - 15:00	0.0142	0.0148	0.0147	0.0158	0.0104	0.0165	0.0135
15:00 - 16:00	0.0124	0.0190	0.0130	0.0164	0.0078	0.0134	0.0146
16:00 - 17:00	0.0176	0.0140	0.0148	0.0180	0.0062	0.0146	0.0112
17:00 - 18:00	0.0202	0.0165	0.0166	0.0156	0.0071	0.0095	0.0106
18:00 - 19:00	0.0180	0.0166	0.0141	0.0177	0.0096	0.0122	0.0110
19:00 - 20:00	0.0176	0.0191	0.0131	0.0170	0.0097	0.0169	0.0123
20:00 - 21:00	0.0150	0.0154	0.0177	0.0184	0.0144	0.0159	0.0136
21:00 - 22:00	0.0181	0.0146	0.0203	0.0194	0.0131	0.0159	0.0095
22:00 - 23:00	0.0156	0.0097	0.0087	0.0151	0.0143	0.0195	0.0143
23:00 - 00:00	0.0066	0.0116	0.0084	0.0144	0.0097	0.0123	0.0121
00:00 - 01:00	0.0061	0.0091	0.0084	0.0145	0.0071	0.0130	0.0134
01:00 - 02:00	0.0077	0.0094	0.0117	0.0135	0.0057	0.0127	0.0147
02:00 - 03:00	0.0093	0.0104	0.0094	0.0146	0.0042	0.0117	0.0082
03:00 - 04:00	0.0102	0.0117	0.0112	0.0112	0.0047	0.0085	0.0070
04:00 - 05:00	0.0093	0.0106	0.0098	0.0106	0.0069	0.0148	0.0107
05:00 - 06:00	0.0077	0.0126	0.0102	0.0110	0.0062	0.0103	0.0123
06:00 - 07:00	0.0090	0.0145	0.0156	0.0123	0.0046	0.0112	0.0122
07:00 - 08:00	0.0111	0.0166	0.0132	0.0136	0.0121	0.0092	0.0078
08:00 - 09:00	0.0161	0.0171	0.0143	0.0095	0.0165	0.0083	0.0103
09:00 - 10:00	0.0192	0.0188	0.0147	0.0143	0.0153	0.0084	0.0150
10:00 - 11:00	0.0144	0.0159	0.0132	0.0166	0.0176	0.0147	0.0170
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0129	0.0149	0.0133	0.0146	0.0103	0.0134	0.0120
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0202	0.0220	0.0203	0.0194	0.0176	0.0195	0.0170
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0061	0.0091	0.0084	0.0095	0.0042	0.0083	0.0070
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง <sup>1)</sup>	0.17						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

หมายเหตุ : <sup>1)</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)



## ตารางที่ 4.1-10 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โลหะเหล็ก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งสถานีตรวจวัด : โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)

ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ชีคอต จำกัด

เลขที่สถานีตรวจวัด (Station No.) : SCT-14

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0725667E, 1440173N

ผู้ควบคุมสถานีตรวจวัด : นายภูวเดช แก้วจิรกุลศรี

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) : API 200A / 2365

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : Teledyne 700E/587

รุ่น/รหัสของอุปกรณ์ Gas Cylinder ที่ใช้ในการสอบเทียบ (Calibration Gas Cylinder I.D.) : EB0108319

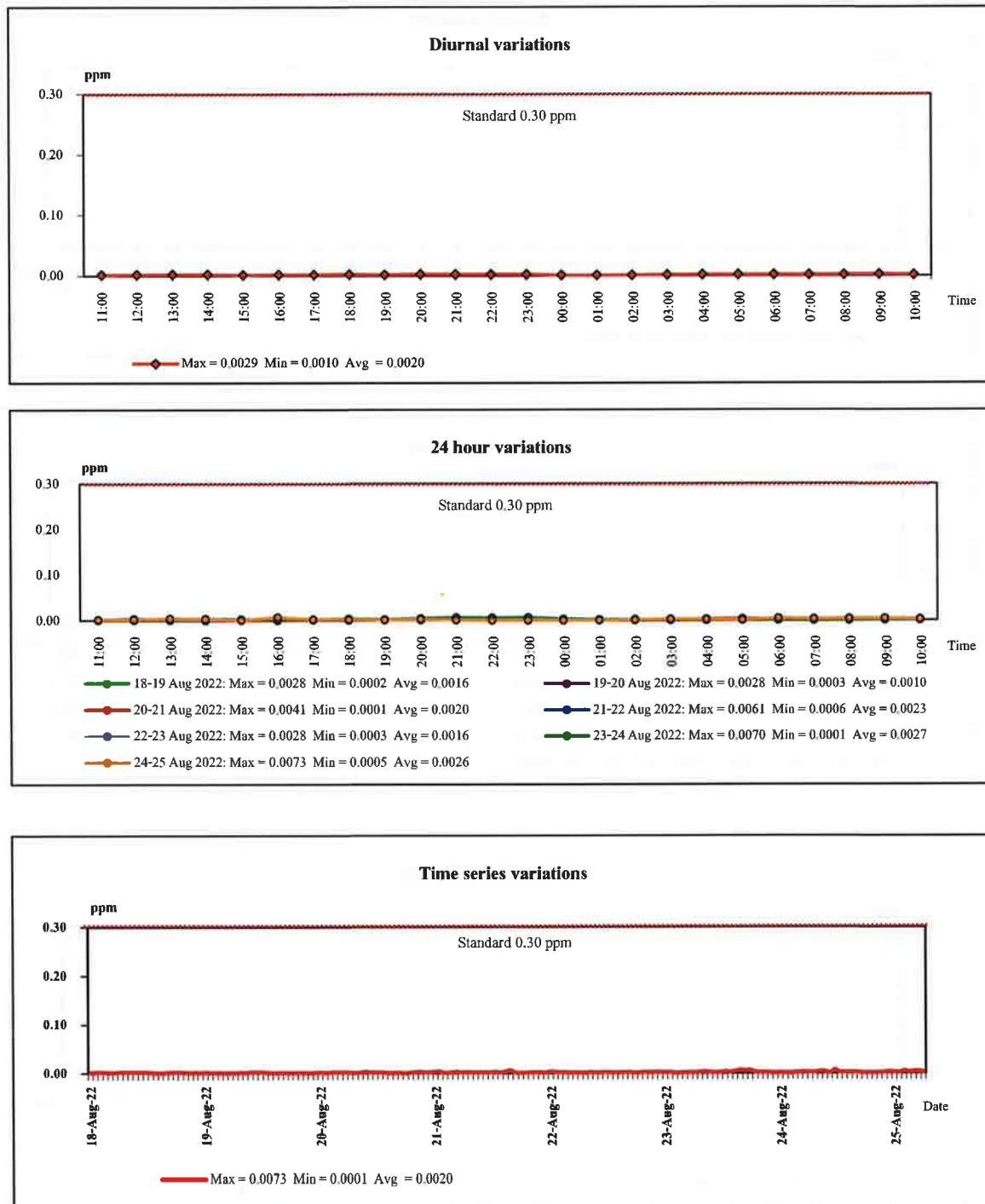
วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 13 มกราคม พ.ศ. 2565 ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration (ppb)) : 0, 100, 200, 400

วันหมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) : 12 มกราคม พ.ศ. 2566

เวลา (น.)	ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (ส่วนในล้านส่วน)						
	18-19 ส.ค. 65	19-20 ส.ค. 65	20-21 ส.ค. 65	21-22 ส.ค. 65	22-23 ส.ค. 65	23-24 ส.ค. 65	24-25 ส.ค. 65
10:00 - 11:00	0.0155	0.0135	0.0200	0.0140	0.0123	0.0133	0.0243
11:00 - 12:00	0.0106	0.0092	0.0161	0.0143	0.0125	0.0139	0.0242
12:00 - 13:00	0.0136	0.0107	0.0110	0.0141	0.0309	0.0175	0.0219
13:00 - 14:00	0.0111	0.0135	0.0096	0.0091	0.0179	0.0341	0.0228
14:00 - 15:00	0.0104	0.0176	0.0130	0.0169	0.0223	0.0209	0.0293
15:00 - 16:00	0.0095	0.0103	0.0139	0.0225	0.0189	0.0180	0.0233
16:00 - 17:00	0.0118	0.0103	0.0136	0.0323	0.0192	0.0198	0.0206
17:00 - 18:00	0.0084	0.0095	0.0080	0.0201	0.0234	0.0249	0.0189
18:00 - 19:00	0.0185	0.0091	0.0133	0.0193	0.0162	0.0297	0.0139
19:00 - 20:00	0.0094	0.0140	0.0083	0.0207	0.0146	0.0188	0.0260
20:00 - 21:00	0.0131	0.0105	0.0173	0.0244	0.0152	0.0154	0.0127
21:00 - 22:00	0.0077	0.0134	0.0111	0.0343	0.0136	0.0154	0.0131
22:00 - 23:00	0.0095	0.0122	0.0103	0.0105	0.0244	0.0153	0.0123
23:00 - 00:00	0.0171	0.0132	0.0108	0.0098	0.0112	0.0195	0.0083
00:00 - 01:00	0.0078	0.0177	0.0150	0.0085	0.0098	0.0177	0.0148
01:00 - 02:00	0.0117	0.0194	0.0172	0.0093	0.0121	0.0113	0.0101
02:00 - 03:00	0.0169	0.0180	0.0135	0.0156	0.0090	0.0100	0.0112
03:00 - 04:00	0.0166	0.0226	0.0207	0.0137	0.0206	0.0126	0.0091
04:00 - 05:00	0.0202	0.0246	0.0178	0.0124	0.0082	0.0148	0.0081
05:00 - 06:00	0.0120	0.0347	0.0070	0.0122	0.0136	0.0068	0.0183
06:00 - 07:00	0.0113	0.0224	0.0118	0.0214	0.0077	0.0078	0.0155
07:00 - 08:00	0.0141	0.0156	0.0103	0.0229	0.0209	0.0069	0.0109
08:00 - 09:00	0.0113	0.0156	0.0132	0.0135	0.0180	0.0116	0.0097
09:00 - 10:00	0.0308	0.0162	0.0080	0.0144	0.0124	0.0174	0.0138
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง	0.0133	0.0156	0.0130	0.0169	0.0160	0.0164	0.0164
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด	0.0308	0.0347	0.0207	0.0343	0.0309	0.0341	0.0293
ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด	0.0077	0.0091	0.0070	0.0085	0.0077	0.0068	0.0081
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง <sup>1/</sup>	0.17						
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	-						

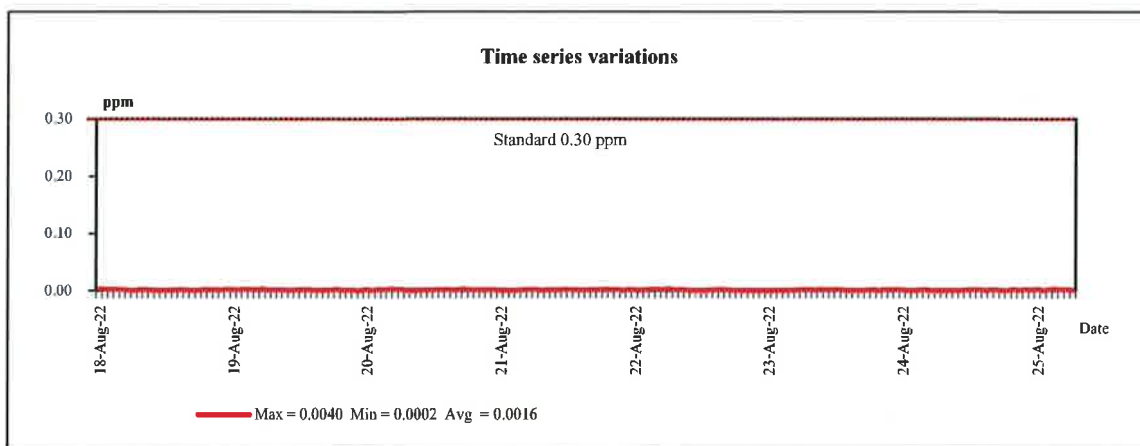
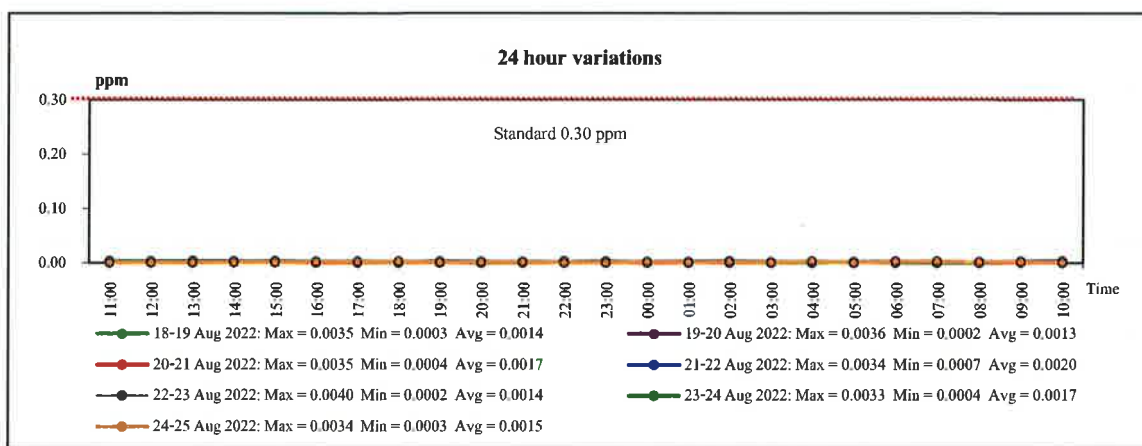
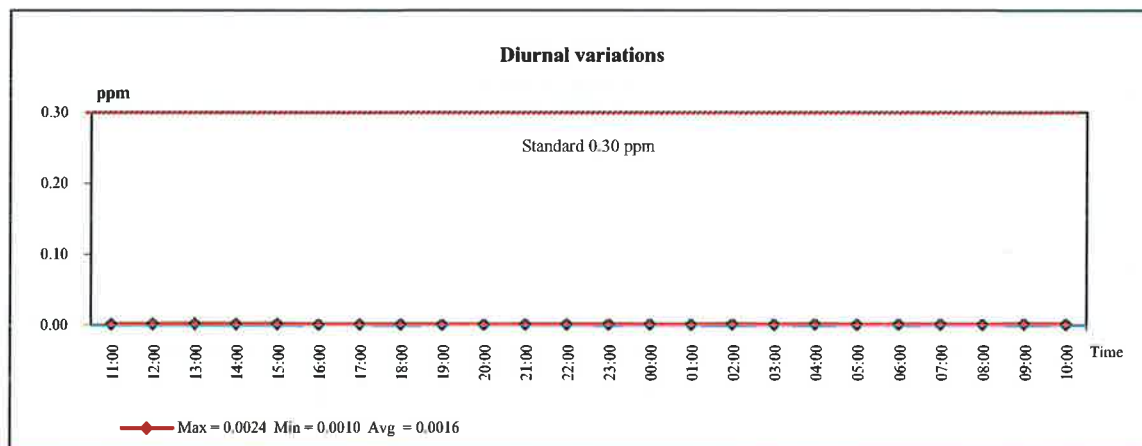
หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)

รูปที่ 4.1-3 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง  
บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565

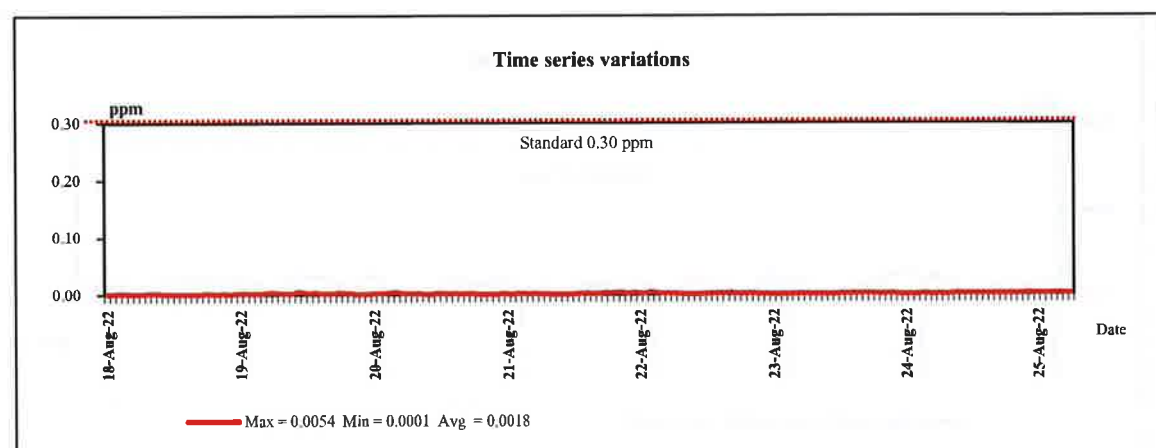
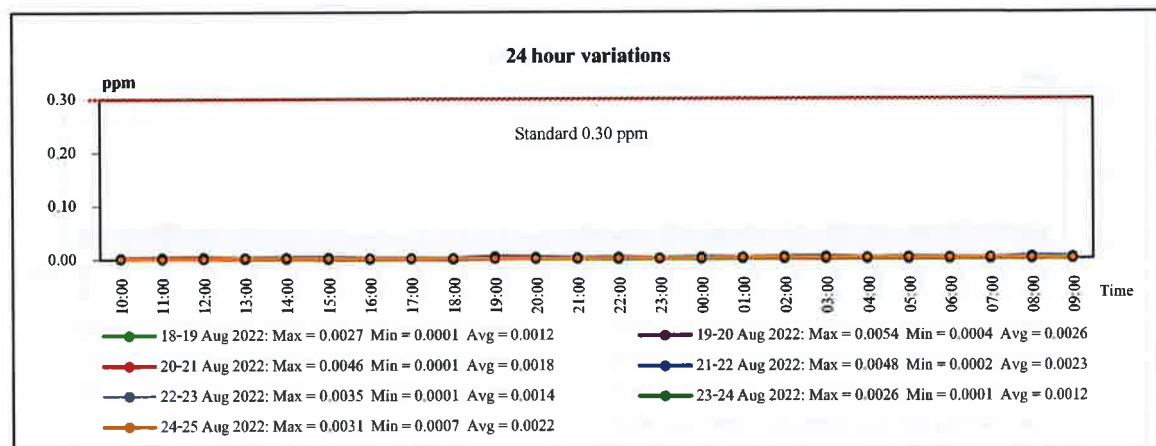
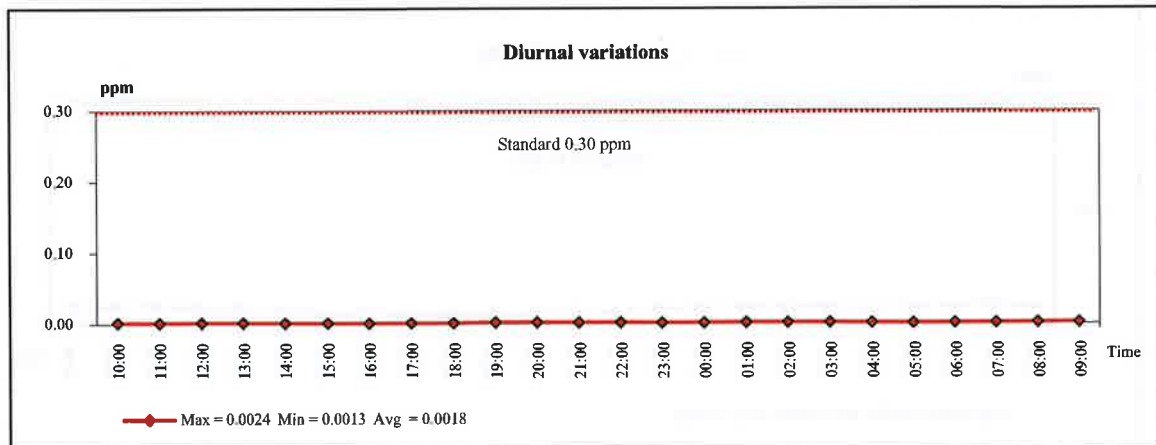


#### รูปที่ 4.1-4 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง บริเวณวัดราษฎร์ธรราม

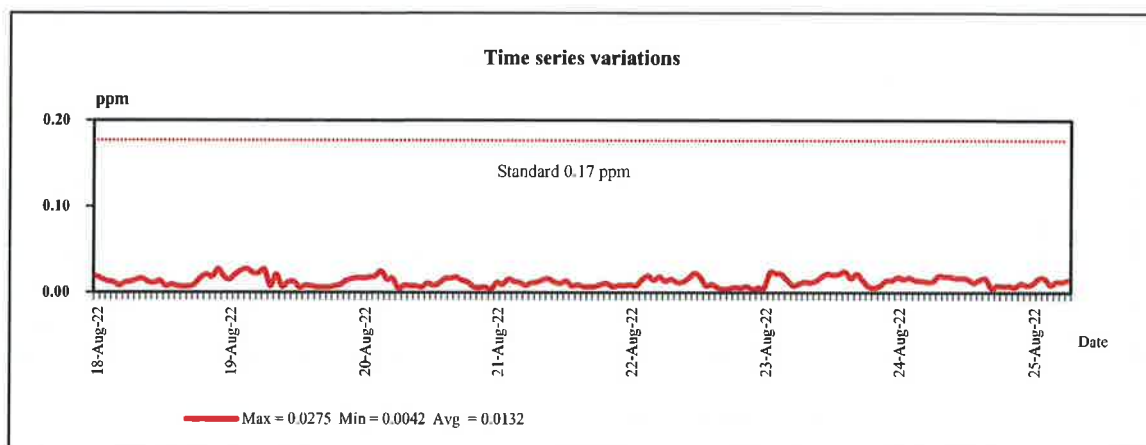
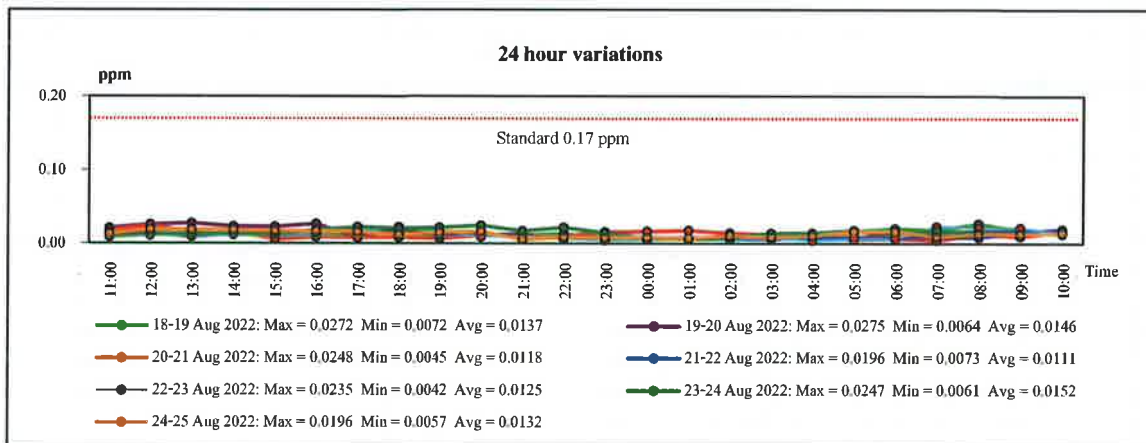
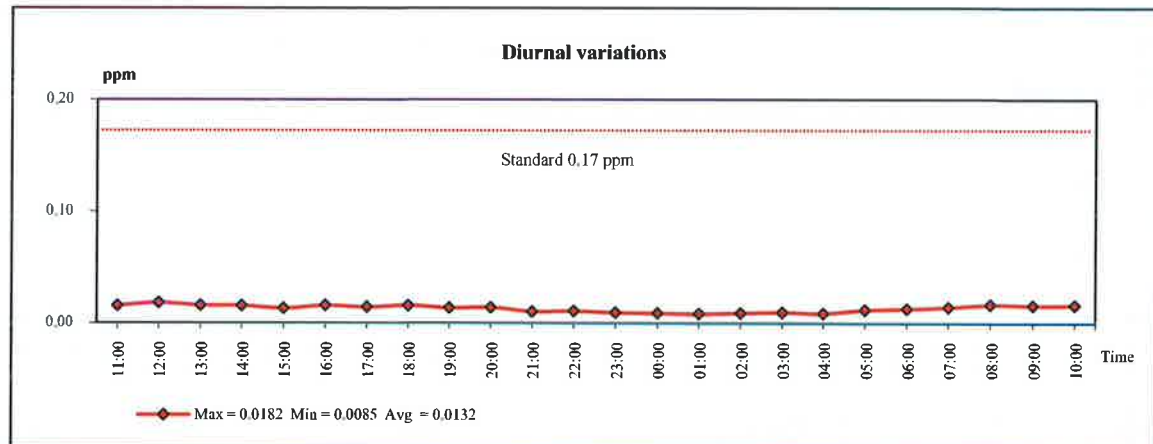
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565



รูปที่ 4.1-5 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง บริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565



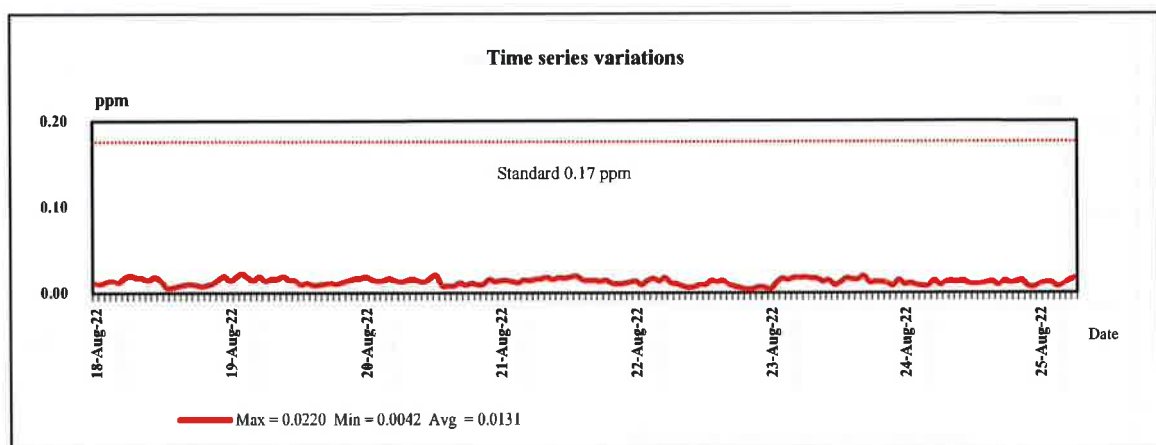
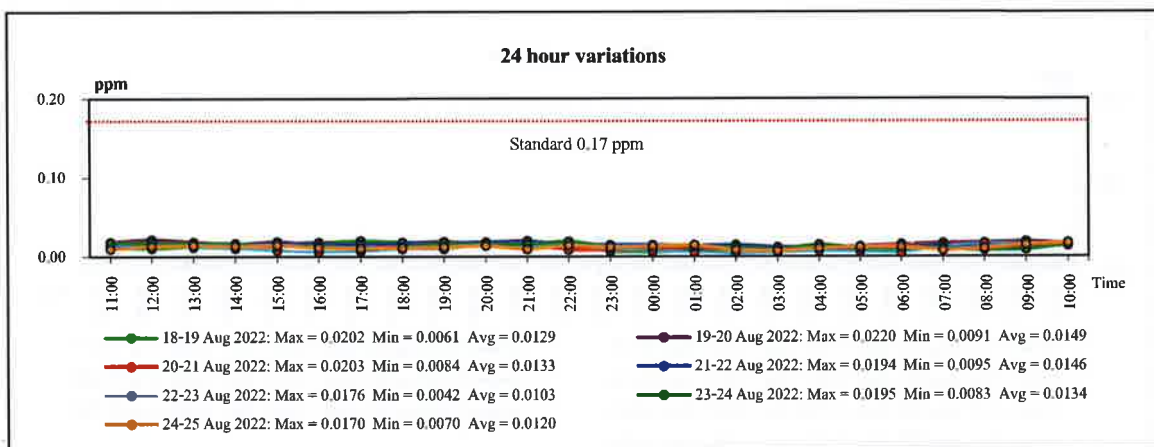
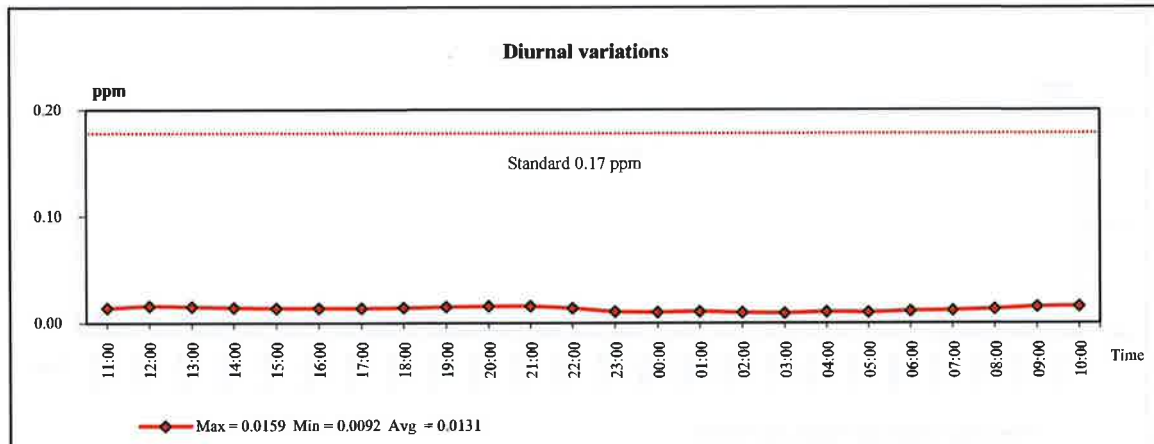
รูปที่ 4.1-6 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง  
บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565



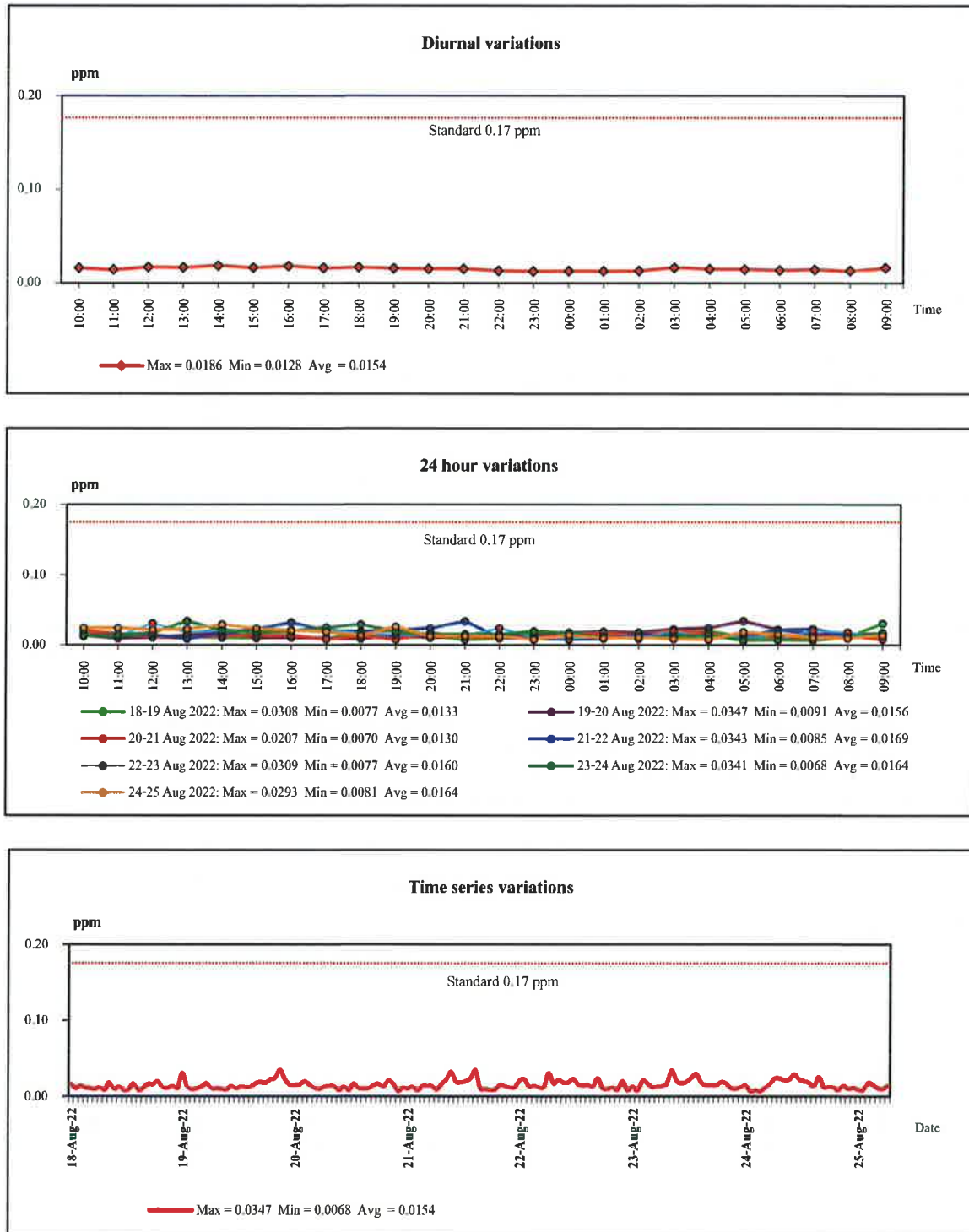


รูปที่ 4.1-7 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง  
บริเวณวัดราชภูริอัสตาราม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565



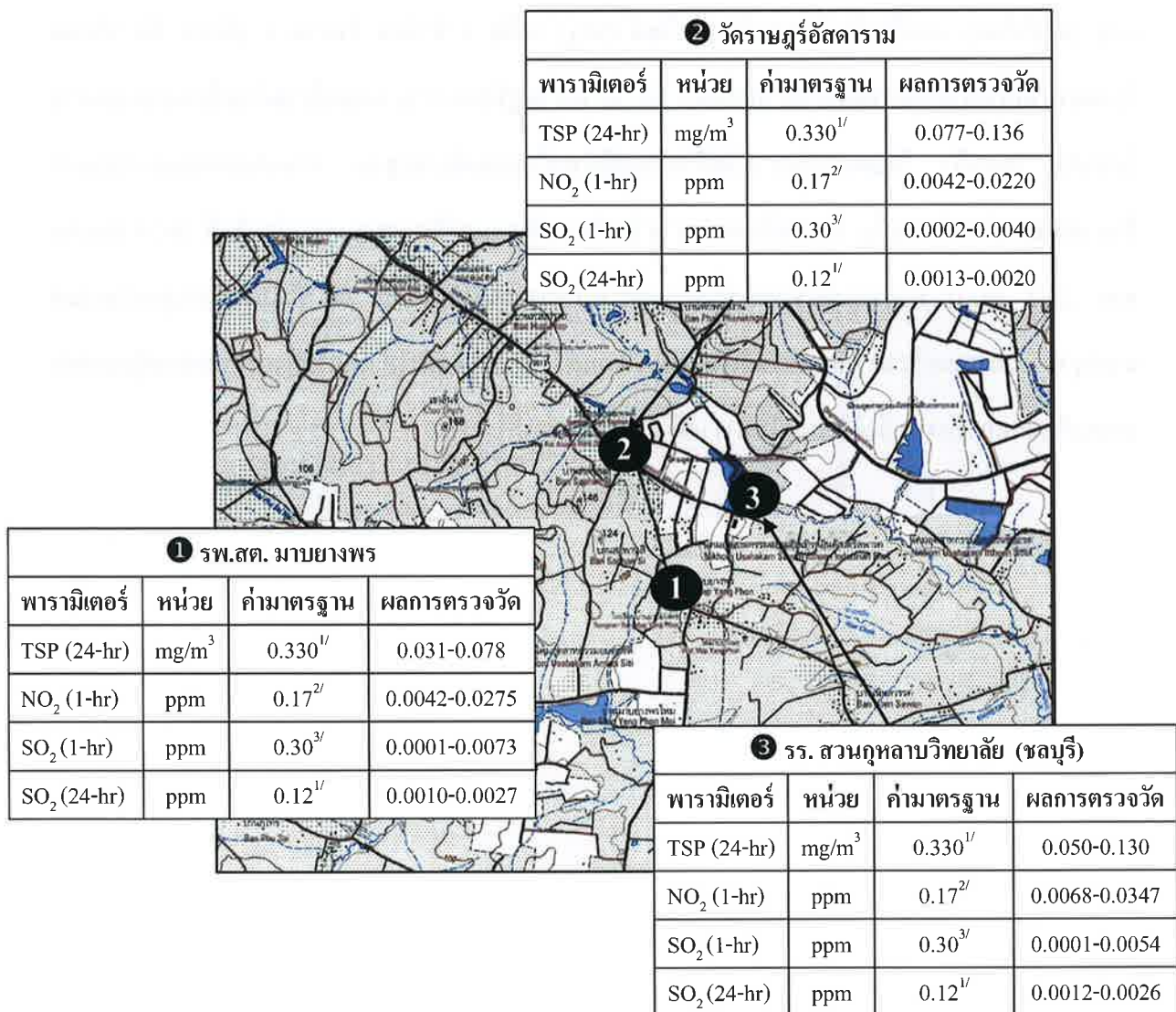
รูปที่ 4.1-8 ผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ แบบต่อเนื่อง บริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565



## รูปที่ 4.1-9 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีบริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565



- หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)  
 2. <sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)  
 3. <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)

#### 4.1.3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565 ดำเนินการการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ( $\text{SO}_2$ ) (เฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง) และก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ( $\text{NO}_2$ ) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง จำนวน 3 บริเวณ คือ บริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางพร บริเวณวัดราษฎร์ศรัทธาธรรม และบริเวณโรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี) โดยผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ยกเว้น การดำเนินการตรวจวัดบริเวณวัดราษฎร์ศรัทธาธรรม ระหว่างวันที่ 16-23 มีนาคม พ.ศ. 2563 พบว่า ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวมในบรรยากาศ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐาน เนื่องจากบริเวณจุดตรวจวัดมีกิจกรรมการก่อสร้างถนน จึงทำให้เกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.1-11 และรูปที่ 4.1-10

## ตารางที่ 4.1-11 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

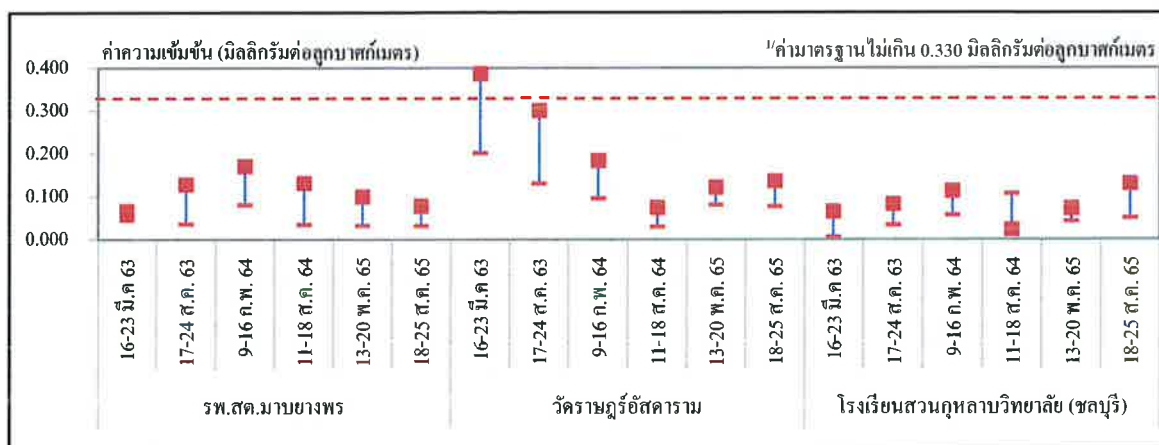
ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น			
		TSP 24 hr (mg/m <sup>3</sup> )	NO <sub>2</sub> 1 hr (ppm)	SO <sub>2</sub> (ppm)	
				1 hr	24 hr
รพ.ศ.มาบยางพร	16-23 มี.ค. 63	0.046-0.067	<0.001-0.031	0.004-0.007	0.005-0.006
	17-24 ส.ค. 63	0.036-0.128	0.001-0.033	<0.001-0.003	<0.001-0.002
	9-16 ก.พ. 64	0.081-0.171	0.0267-0.0042	0.0010-0.0023	0.0001-0.0062
	11-18 ส.ค. 64	0.034-0.131	0.0043-0.0267	0.0001-0.0070	0.0010-0.0027
	13-20 พ.ค. 65	0.032-0.099	0.0043-0.0267	0.0001-0.0070	0.0013-0.0027
	18-25 ส.ค. 65	0.031-0.078	0.0042-0.0275	0.0001-0.0073	0.0010-0.0027
วัดราษฎร์อิสตาราม	16-23 มี.ค. 63	0.201-0.386	<0.001-0.031	<0.001-0.007	<0.001-0.005
	17-24 ส.ค. 63	0.130-0.300	0.002-0.035	0.001-0.002	0.001
	9-16 ก.พ. 64	0.096-0.183	0.0054-0.0226	0.0012-0.0020	0.0002-0.0039
	11-18 ส.ค. 64	0.029-0.074	0.0043-0.0225	0.0002-0.0039	0.0013-0.0019
	13-20 พ.ค. 65	0.081-0.121	0.0043-0.0225	0.0002-0.0039	0.0011-0.0020
	18-25 ส.ค. 65	0.077-0.136	0.0042-0.0220	0.0002-0.0040	0.0013-0.0020
โรงเรียนสวนกุหลาบวิทยาลัย (ชลบุรี)	16-23 มี.ค. 63	0.005-0.065	0.008-0.038	<0.001-0.004	0.001
	17-24 ส.ค. 63	0.033-0.082	0.005-0.059	<0.001-0.003	0.002
	9-16 ก.พ. 64	0.057-0.113	0.0063-0.0237	0.0013-0.0027	0.0001-0.0053
	11-18 ส.ค. 64	0.023-0.107	0.0063-0.0232	0.0001-0.0053	0.0012-0.0025
	13-20 พ.ค. 65	0.042-0.072	0.0063-0.0232	0.0001-0.0053	0.0012-0.0027
	18-25 ส.ค. 65	0.050-0.130	0.0068-0.0347	0.0001-0.0054	0.0012-0.0026
ค่ามาตรฐาน		0.330 <sup>1/</sup>	0.17 <sup>2/</sup>	0.30 <sup>3/</sup>	0.12 <sup>1/</sup>

- หมายเหตุ :
- <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
  - <sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)
  - <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
  - ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

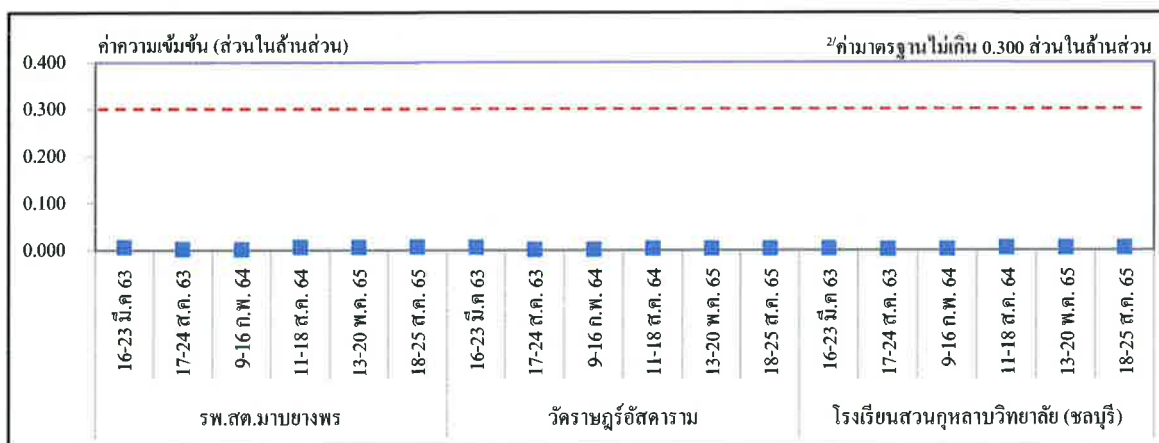


#### รูปที่ 4.1-10 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

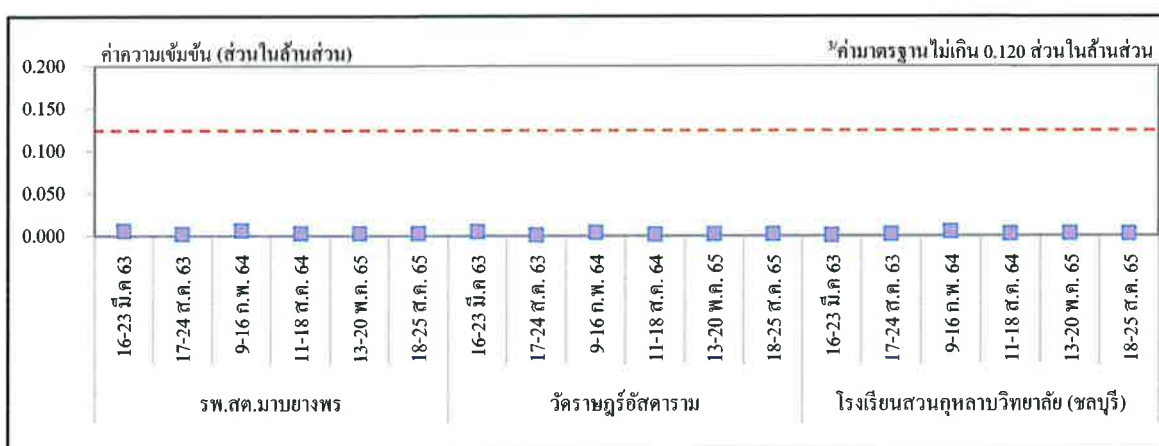
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565



#### ฝุ่นละอองรวม

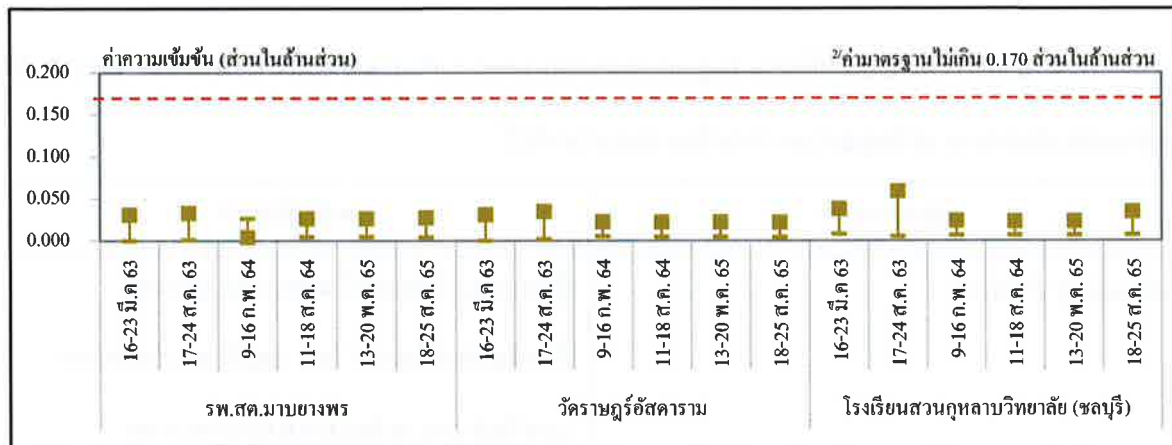


#### ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง



#### ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

## รูปที่ 4.1-10 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ)



## ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

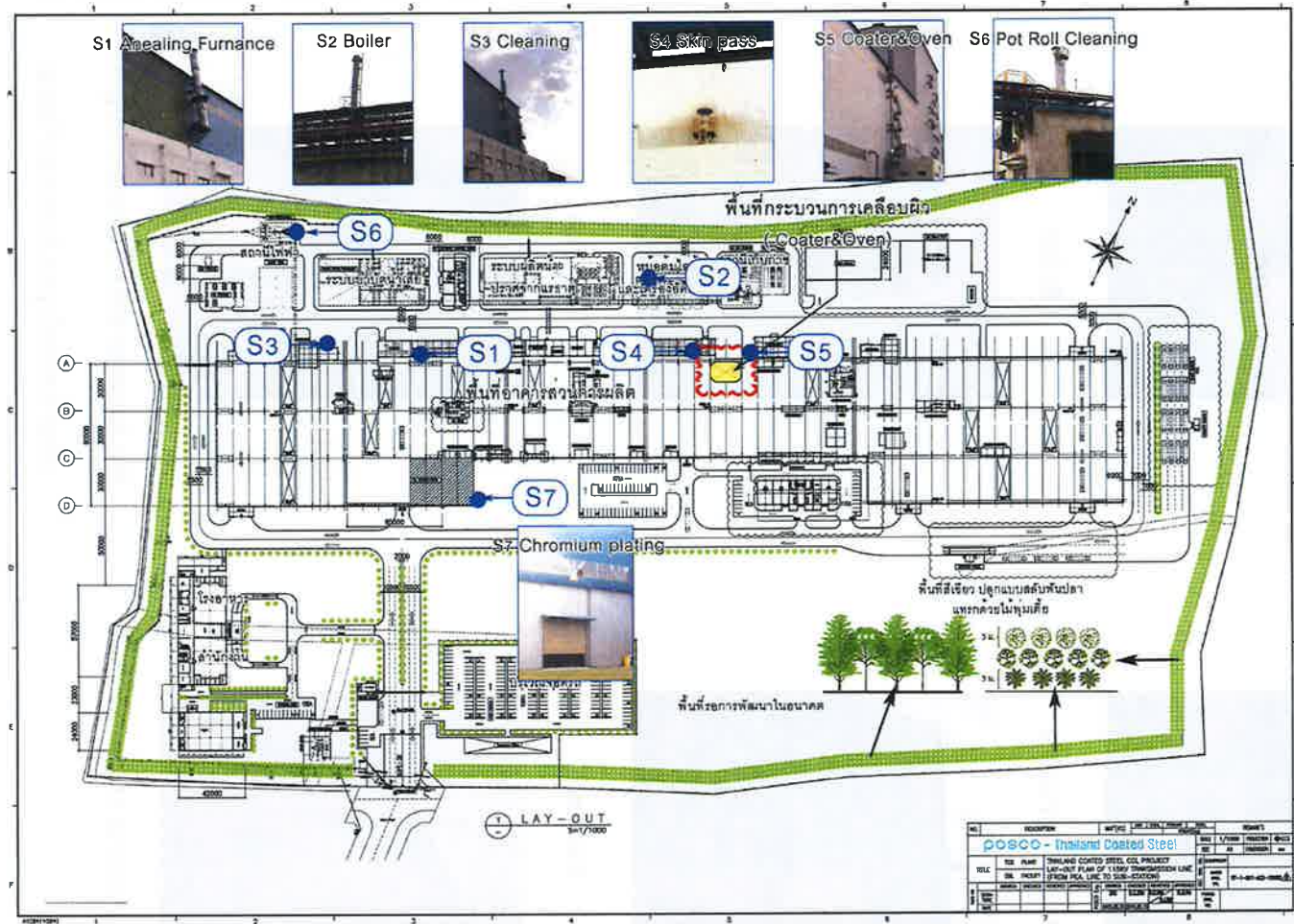
- หมายเหตุ :
- <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)
  - <sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552)
  - <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544)
  - ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

## 4.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

มาตรการกำหนดให้ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด โดยทำการตรวจวัด ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังนี้

ปล่องระบาย	พารามิเตอร์
Annealing Furnace	ฝุ่นละออง ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (ตรวจวัดนอกเหนือมาตรการ)
Boiler	ฝุ่นละออง ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (ตรวจวัดนอกเหนือมาตรการ)
Cleaning	ฝุ่นละออง และ โซเดียมไฮดรอกไซด์
Skin Pass	ฝุ่นละออง
Coater & Oven	ฝุ่นละออง และ โครเมียม
Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อ การซ่อมบำรุง (Chromium Plating)	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และ โครเมียม
Pot Roll Cleaning	โซเดียมไฮดรอกไซด์ กรดฟอสฟอริก และกรดไฮโดรคลอริก

สำหรับตำแหน่งและภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ดังแสดงในรูปที่ 4.2-1 และ 4.2-2



รูปที่ 4.2-1 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



Annealing Furnace



Boiler



Cleaning



Skin Pass



Coater & Oven



Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีด  
เพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)

รูปที่ 4.2-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี  
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด







Pot Roll Cleaning

รูปที่ 4.2-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี  
บริษัท โพสโก ไคท์เตด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



#### 4.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

##### ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 22 และ 24 สิงหาคม พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดทั้งหมด 7 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Annealing Furnace ปล่องจาก Boiler ปล่องจาก Cleaning ปล่องจาก Skin Pass ปล่องจาก Coater & Oven ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และ ปล่องจาก Pot Roll Cleaning โดยมีรายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-1 ถึง 4.2-7 และสามารถสรุปได้ดังนี้

##### (1) ปล่องจาก Annealing Furnace

- ฝุ่นละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	5.6	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>
	หรือเท่ากับ	0.036	g/s
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	พบค่า	ND (<7.1	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub> )
	หรือ	<0.046	g/s
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	พบค่าเท่ากับ	65.7	mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>
	หรือเท่ากับ	0.422	g/s
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	พบค่าเท่ากับ	13.1	ppm ที่ 7%O <sub>2</sub>
	หรือเท่ากับ	0.097	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 ค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่) พบว่าผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.2-1 และรูปที่ 4.2-3

## ตารางที่ 4.2-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของ Annealing Furnace

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
วันที่ 24 สิงหาคม พ.ศ. 2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11.20-12.20 น.

## ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 413.36 ตันต่อวัน

## ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ

อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 566.96 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

## ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 43.0 เมตร

ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.6 เมตร

อุณหภูมิภายในปล่อง : 186 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 8.0 เมตรต่อวินาที

อัตราการใช้ของก๊าซภายในปล่อง : 549 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที<sup>1/</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 11.1

ร้อยละของความชื้น : 11.9

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup>		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนด ในรายงาน การประเมิน <sup>4/</sup> / ค่ามาตรฐาน <sup>5/,6/</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการ ระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน <sup>4/</sup>
		% Actual O <sub>2</sub> <sup>2/</sup>	% O <sub>2</sub> ที่ มาตรฐาน <sup>3/</sup>			
ฝุ่นละออง	mg/Nm <sup>3</sup>	3.9	5.6	10/120/320	0.036	0.049
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<5.0)	ND (<7.1)	30/2,094/157	<0.046	0.146
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	mg/Nm <sup>3</sup>	46.1	65.7	300/339/376	0.422	1.473
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	ppm	9.2	13.1	690 <sup>6/</sup>	0.097	-

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส2. <sup>2/</sup> ค่าความเข้มข้นของมลพิษขณะตรวจวัด3. <sup>3/</sup> ค่าความเข้มข้นของมลพิษที่ปรับตามค่ามาตรฐานที่กำหนด4. <sup>4/</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 25645. <sup>5/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)6. <sup>6/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

7. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงศ์ ตะเกิงสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ ตะเกิงสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอฟ จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานลันท์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

(2) ปล่องจาก Boiler

- ฝุ่นละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	1.1 mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>
	หรือเท่ากับ	0.002 g/s
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	พบค่า	ND (<5.7 mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub> )
	หรือ	<0.012 g/s
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	พบค่าเท่ากับ	40.5 mg/Nm <sup>3</sup> ที่ 7%O <sub>2</sub>
	หรือเท่ากับ	0.086 g/s
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	พบค่าเท่ากับ	2.6 ppm ที่ 7%O <sub>2</sub>
	หรือเท่ากับ	0.006 g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 ค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่) พบว่าผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.2-2 และรูปที่ 4.2-3

## ตารางที่ 4.2-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของ Boiler

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
วันที่ 24 สิงหาคม พ.ศ. 2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11.10-12.10 น.

### ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 413.36 ตันต่อวัน

### ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : ก๊าซธรรมชาติ
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง : 146.29 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง

### ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 20.0 เมตร
- ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.1 เมตร
- อุณหภูมิภายในปล่อง : 86.0 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 3.5 เมตรต่อวินาที
- อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 145 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที<sup>1/</sup>
- ร้อยละของออกซิเจน : 8.7
- ร้อยละของความชื้น : 11.3

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup>		ค่าความเข้มข้น ที่กำหนด ในรายงาน การประเมิน <sup>4/</sup> / ค่ามาตรฐาน <sup>5/6/</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการ ระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน <sup>4/</sup>
		% Actual O <sub>2</sub> <sup>2/</sup>	% O <sub>2</sub> ที่ มาตรฐาน <sup>3/</sup>			
ฝุ่นละออง	mg/Nm <sup>3</sup>	1.0	1.1	10/120/320	0.002	0.022
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<5.0)	ND (<5.7)	30/2,094/157	<0.012	0.064
ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	mg/Nm <sup>3</sup>	35.6	40.5	300/339/376	0.086	0.645
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	ppm	2.3	2.6	690 <sup>6/</sup>	0.006	-

- หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. <sup>2/</sup> ค่าความเข้มข้นของมลพิษขณะตรวจวัด
3. <sup>3/</sup> ค่าความเข้มข้นของมลพิษที่ปรับตามค่ามาตรฐานที่กำหนด
4. <sup>4/</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
5. <sup>5/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
6. <sup>6/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
7. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงศ์ ละเกิงสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ ละเกิงสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรพีชญ์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอท จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

(3) ปล่องจาก Cleaning

- ฝุ่นละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	1.2	mg/Nm <sup>3</sup>
	หรือเท่ากับ	0.003	g/s
- โซเดียมไฮดรอกไซด์	พบค่าเท่ากับ	0.054	mg/Nm <sup>3</sup>
	หรือเท่ากับ	0.0001	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-3 และรูปที่ 4.2-3

(4) ปล่องจาก Skin Pass

- ฝุ่นละอองรวม	พบค่าเท่ากับ	2.4	mg/Nm <sup>3</sup>
	หรือเท่ากับ	0.037	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 และค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-4 และรูปที่ 4.2-3



## ตารางที่ 4.2-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของ Cleaning

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โลหะเหล็ก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 22 สิงหาคม พ.ศ. 2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 11.10-13.10 น.

## ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,367.74 ตันต่อวัน

## ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

## ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 44.8 เมตร

ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.1 เมตร

อุณหภูมิภายในปล่อง : 48.5 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 2.9 เมตรต่อวินาที

อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 142 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที<sup>1/</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.9

ร้อยละของความชื้น : 8.3

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup>	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมินฯ <sup>2/</sup> / ค่ามาตรฐาน <sup>3/</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมินฯ <sup>2/</sup>
ฝุ่นละออง	mg/Nm <sup>3</sup>	1.2	30/400	0.003	0.23
โซเดียมไฮดรอกไซด์	mg/Nm <sup>3</sup>	0.054	8.66/-	0.0001	0.06

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส2. <sup>2/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 25643. <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงศ์ ณะเกตุสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ ณะเกตุสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอฟ จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานจันทร์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

#### ตารางที่ 4.2-4 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของ Skin Pass

##### โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ 22 สิงหาคม พ.ศ. 2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 13.10-14.10 น.

##### ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,367.74 ตันต่อวัน

##### ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : - อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

##### ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 44.5 เมตร ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N
- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 1.2 เมตร อุณหภูมิภายในปล่อง : 35.8 องศาเซลเซียส
- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 15.8 เมตรต่อวินาที อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 914 ลูกบาศก์เมตรต่อนาที<sup>1/</sup>
- ร้อยละของออกซิเจน : 20.8 ร้อยละของความชื้น : 3.7

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup>	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน <sup>2/</sup> / ค่ามาตรฐาน <sup>3/</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน <sup>2/</sup>
ฝุ่นละออง	mg/Nm <sup>3</sup>	2.4	30/400	0.037	0.23

- หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส
2. <sup>2/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
3. <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงษ์ ณะเกิงสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงษ์ ณะเกิงสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอต จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

(5) ปล่องจาก Coater&Oven

- ฟูละออรวม	พบค่าเท่ากับ	0.9	mg/Nm <sup>3</sup>
	หรือเท่ากับ	0.005	g/s
- โครเมียม	พบค่า	ND (<0.008 mg/Nm <sup>3</sup> )	
	หรือเท่ากับ	<0.00005	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดฟูละออมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 และค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด และค่ามาตรฐาน สำหรับผลการตรวจวัดโครเมียม ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้ รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-5 และรูปที่ 4.2-3

(6) ปล่องจาก Pot Roll Cleaning

- โซเดียมไฮดรอกไซด์	พบค่าเท่ากับ	ND (<0.005 mg/Nm <sup>3</sup> )	
	หรือเท่ากับ	<0.00001	g/s
- กรดฟอสฟอริก	พบค่าเท่ากับ	ND (<0.04 mg/Nm <sup>3</sup> )	
	หรือเท่ากับ	<0.0001	g/s
- ไฮโดรเจนคลอไรด์	พบค่าเท่ากับ	0.12	mg/Nm <sup>3</sup>
	หรือเท่ากับ	0.0003	g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 ค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-6 และรูปที่ 4.2-3

#### ตารางที่ 4.2-5 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของ Coater&Oven

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
วันที่ 24 สิงหาคม พ.ศ. 2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 13.30-15.30 น.

##### ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 413.36 ตันต่อวัน

##### ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

##### ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 50.0 เมตร

ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.8 เมตร

อุณหภูมิภายในปล่อง : 49.0 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 14.0 เมตรต่อวินาที

อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 373 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที<sup>1/</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.7

ร้อยละของความชื้น : 6.3

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup>	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน <sup>2/</sup> / ค่ามาตรฐาน <sup>3/</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน <sup>2/</sup>
ฝุ่นละออง	mg/Nm <sup>3</sup>	0.9	30/400	0.005	0.32
โครเมียม	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<0.008)	0.000015/-	<0.00005	0.00000016

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ที่สถานะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

2. <sup>2/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3)  
ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

3. <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้ง  
อากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงศ์ ละเกิงสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ ละเกิงสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอต จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานลันท์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

## ตารางที่ 4.2-6 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของ Pot Roll Cleaning

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 24 สิงหาคม พ.ศ. 2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 10.50-12.50 น.

## ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 413.36 ตันต่อวัน

## ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

## ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 20.0 เมตร

ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.7 เมตร

อุณหภูมิภายในปล่อง : 39.0 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 7.4 เมตรต่อวินาที

อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 154 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที<sup>1/</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.4

ร้อยละของความชื้น : 5.0

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup>	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน <sup>2/</sup> / ค่ามาตรฐาน <sup>3/</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน <sup>2/</sup>
โซเดียมไฮดรอกไซด์	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<0.005)	0.03	<0.00001	0.0001
กรดฟอสฟอริก	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<0.04)	0.16	<0.0001	0.0005
ไฮโดรเจนคลอไรด์	mg/Nm <sup>3</sup>	0.12	0.16/200	0.0003	0.0005

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส2. <sup>2/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 25643. <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

4. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงศ์ ณะเกิงสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ ณะเกิงสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ชีคอฟ จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานลันท์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

(7) ปล่องจาก Chromium Plating

- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	พบค่า	ND (<1.90 ppm)
	หรือ	<0.006 g/s
- โครเมียม	พบค่า	ND (<0.008 mg/Nm <sup>3</sup> )
	หรือ	<0.00001 g/s

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 ค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-7 และรูปที่ 4.2-3



## ตารางที่ 4.2-7 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของ Chromium Plating

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
วันที่ 22 สิงหาคม พ.ศ. 2565

เวลาขณะเก็บตัวอย่าง : 14.00-16.00 น.

## ข้อมูลกระบวนการผลิต

- อัตราการผลิต : 1,367.74 ตันต่อวัน

## ข้อมูลเชื้อเพลิง

- ชนิดของเชื้อเพลิง : -

อัตราการใช้เชื้อเพลิง : -

## ข้อมูลลักษณะของปล่อง

- ความสูงปล่อง : 8.5 เมตร

ตำแหน่งพิกัด UTM : 0751960E, 1399858N

- เส้นผ่านศูนย์กลางของปล่อง ณ จุดตรวจวัด : 0.8 เมตร

อุณหภูมิภายในปล่อง : 38.3 องศาเซลเซียส

- ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง : 2.5 เมตรต่อวินาที

อัตราการไหลของก๊าซภายในปล่อง : 69.8 ลูกบาศก์เมตรต่อวินาที<sup>1/</sup>

- ร้อยละของออกซิเจน : 20.8

ร้อยละของความชื้น : 3.6

ดัชนี คุณภาพอากาศ	หน่วย	ค่าความเข้มข้น <sup>1/</sup>	ค่าความเข้มข้น ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน <sup>2/</sup> / ค่ามาตรฐาน <sup>3/</sup>	อัตราการ ระบายจริง (กรัมต่อวินาที)	เกณฑ์อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที) ที่กำหนดในรายงาน การประเมิน <sup>2/</sup>
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ppm	ND (<1.90)	9.2/500	<0.006	0.241
โครเมียม	mg/Nm <sup>3</sup>	ND (<0.008)	0.084/-	<0.00001	0.00084

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ที่สภาวะอากาศแห้ง ความดันมาตรฐาน 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส

2. <sup>2/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3)  
ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

3. <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อย  
ทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

4. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์  
ที่จะวิเคราะห์ได้

ผู้ตรวจวัด : นายกิตติพงศ์ ละเกิงสุข

ผู้บันทึก : นายกิตติพงศ์ ละเกิงสุข

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชญ์

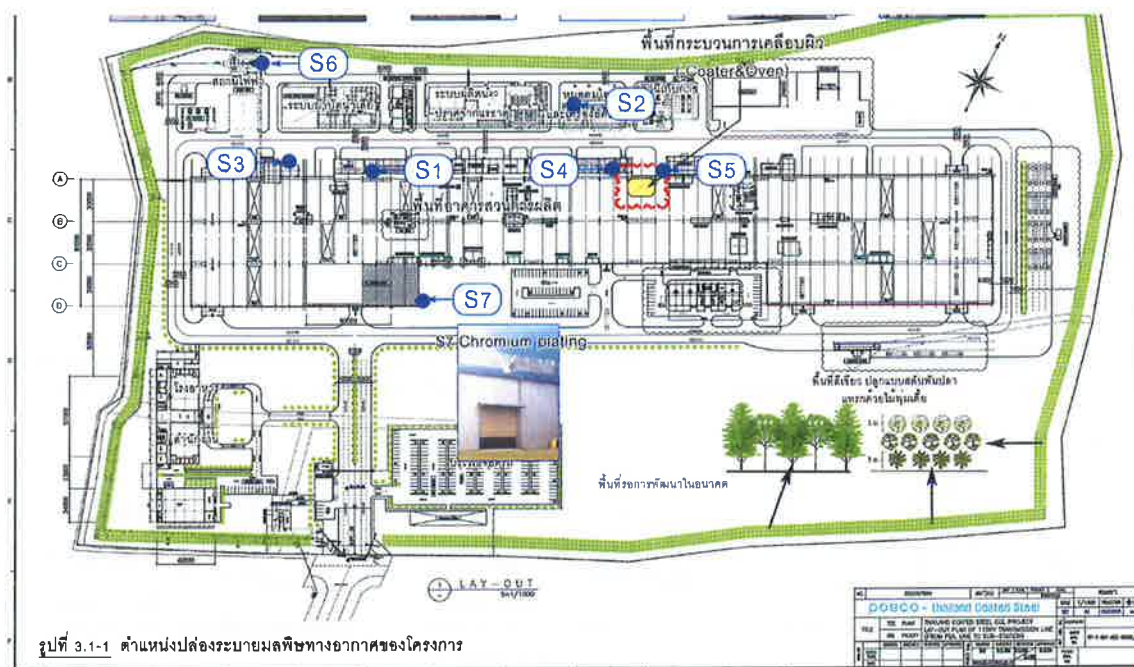
เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

บริษัทผู้ตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ชีคอต จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานลันท์ เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-8183

## รูปที่ 4.2-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสีบริษัท โพสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565



S1 : Annealing Furnace (24 ส.ก. 65)			
Parameter	Unit	EIA Value <sup>1/</sup> Std. <sup>2/3/</sup>	Results
TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	10/120/320	5.6
	g/s	0.049	0.036
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	30/2,094/157	ND (<7.1)
	g/s	0.146	<0.046
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	300/339/376	65.7
	g/s	1.473	0.422
CO	ppm	690 <sup>3/</sup>	13.1
	g/s	-	0.097

S2 : Boiler (24 ส.ก. 65)			
Parameter	Unit	EIA Value <sup>1/</sup> Std. <sup>2/3/</sup>	Results
TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	10/120/320	1.1
	g/s	0.022	0.002
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	30/2,094/157	ND (<5.7)
	g/s	0.064	<0.012
NO <sub>x</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	300/339/376	40.5
	g/s	0.645	0.086
CO	ppm	690 <sup>3/</sup>	2.6
	g/s	-	0.006

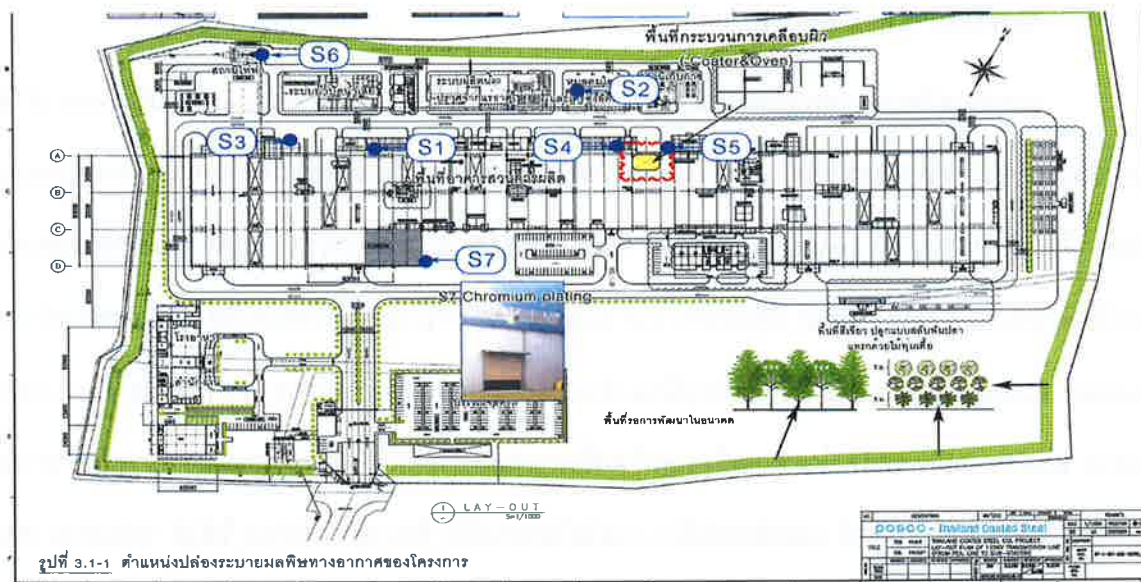
หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

2. <sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)

3. <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

4. ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

## รูปที่ 4.2-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)



S3 : Cleaning (22 ส.ก. 65)			
Parameter	Unit	EIA Value <sup>1/</sup> /Std. <sup>2/</sup>	Results
TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	30/40	1.2
	g/s	0.23	0.003
NaOH	mg/Nm <sup>3</sup>	8.66/-	0.054
	g/s	0.06	0.0001

S5 : Coater&Oven (24 ส.ก. 65)			
Parameter	Unit	EIA Value <sup>1/</sup> /Std. <sup>2/</sup>	Results
TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	30/400	0.9
	g/s	0.32	0.005
Cr <sup>1/</sup>	mg/Nm <sup>3</sup>	0.000015	ND (<0.008)
	g/s	0.00000016	<0.00005

S4 : Skin Pass (22 ส.ก. 65)			
Parameter	Unit	EIA Value <sup>1/</sup> /Std. <sup>2/</sup>	Results
TSP	mg/Nm <sup>3</sup>	30/400	2.4
	g/s	0.23	0.037

S6 : Pot Roll Cleaning (24 ส.ก. 65)			
Parameter	Unit	EIA Value <sup>1/</sup> /Std. <sup>2/</sup>	Results
NaOH	mg/Nm <sup>3</sup>	0.03/-	ND (<0.005)
	g/s	0.0001	<0.00001
HCl	mg/Nm <sup>3</sup>	0.16/200	0.12
	g/s	0.0005	0.0003
H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	0.16/-	ND (<0.04)
	g/s	0.0005	<0.0001

S7 : Chromium Plating (22 ส.ก. 65)			
Parameter	Unit	EIA Value <sup>1/</sup> /Std. <sup>2/</sup>	Results
SO <sub>2</sub>	ppm	9.2/500	ND (<1.90)
	g/s	0.241	<0.006
Cr	mg/Nm <sup>3</sup>	0.084/-	ND (<0.008)
	g/s	0.00084	<0.00001

- หมายเหตุ :
- <sup>1/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
  - <sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
  - ND (Non-Detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

#### 4.2.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565 ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จากปล่องระบายอากาศ จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Annealing Furnace และปล่องจาก Boiler ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) ค่าความเข้มข้นของโครเมียม จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Coater & Oven และปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไฮโดรเจนไฮดรอกไซด์ กรดฟอสฟอริก กรดไฮโดรคลอริก จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Pot Roll Cleaning ตรวจวัดค่าความเข้มข้นไฮโดรเจนไฮดรอกไซด์ จำนวน 1 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Cleaning และตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากปล่องระบายอากาศ จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ ปล่องจาก Annealing Furnace ปล่องจาก Boiler ปล่องจาก Cleaning ปล่องจาก Skin Pass และปล่องจาก Coater & Oven เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนด ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และค่ามาตรฐาน พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในค่าที่กำหนดและเกณฑ์มาตรฐาน ยกเว้น ค่าความเข้มข้นของโครเมียมของปล่อง Coater&Oven ซึ่งทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 24 มิถุนายน พ.ศ. 2563 อย่างไรก็ตามโครงการอยู่ระหว่างการวางแผนปรับปรุงระบบบำบัดมลพิษอากาศของปล่อง Coater & Oven เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการบำบัดมลพิษอากาศให้ดีขึ้น และจะมีการเฝ้าระวังและติดตามตรวจสอบผลการตรวจวัดโครเมียมจากปล่อง Coater & Oven อย่างต่อเนื่อง รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.2-8 และรูปที่ 4.2-4 ถึง 4.2-11

## ตารางที่ 4.2-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น ที่ 7 %O <sub>2</sub>							
	TSP		SO <sub>2</sub>		NO <sub>x</sub>		CO	
	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	ppm	g/s
<b>Annealing Furnace</b>								
19 มี.ค. 63	<0.5	-	<5.0	-	55.09	-	-	-
18 ส.ค. 63	1.3	0.006	<5.0	<0.020	71.9	0.307	-	-
9 ก.พ. 64	2.4	0.019	ND (<5.0)	<0.040	53.6	0.426	0.5	0.005
18 ส.ค. 64	0.7	0.004	ND (<4.8)	<0.031	63.0	0.410	169	1.261
17 พ.ค. 65	1.8	0.015	ND (<5.6)	<0.049	65.6	0.565	2.6	0.026
24 ส.ค. 65	5.6	0.036	ND (<7.1)	<0.046	65.7	0.422	13.1	0.097
ค่าที่กำหนด <sup>(1)</sup>	10	0.049	30	0.146	300	1.473	-	-
ค่ามาตรฐาน <sup>(2,3)</sup>	120/320	-	2,094/157	-	339/376	-	-/690	-
<b>Boiler</b>								
17 มี.ค. 63	<0.5	-	<5.0	-	37.58	-	-	-
18 ส.ค. 63	<0.5	<0.0004	<5.0	<0.004	30.8	0.024	-	-
9 ก.พ. 64	2.3	0.006	ND (<5.0)	<0.012	63.8	0.151	0.2	0.001
13 ส.ค. 64	1.7	0.004	ND (<5.3)	<0.013	34.1	0.085	0.9	0.002
18 พ.ค. 65	3.9	0.006	ND (<6.7)	<0.010	36.0	0.052	2.2	0.004
24 ส.ค. 65	1.1	0.002	ND (<5.7)	<0.012	40.5	0.086	2.6	0.006
ค่าที่กำหนด <sup>(1)</sup>	10	0.022	30	0.064	300	0.645	-	-
ค่ามาตรฐาน <sup>(2,3)</sup>	120/320	-	2,094/157	-	339/376	-	-/690	-

หมายเหตุ : 1. (1)ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3)

ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

2. (2)ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)

3. (3)ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

5. ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 4.2-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น											
	TSP		NaOH		Cr		H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>		HCl		SO <sub>2</sub>	
	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	ppm	g/s
<b>Cleaning</b>												
19 มี.ค. 63	0.5	-	<0.05	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19 ส.ค. 63	0.8	0.002	0.06	0.00020	-	-	-	-	-	-	-	-
9 ก.พ. 64	1.6	0.005	0.01	0.00003	-	-	-	-	-	-	-	-
18 ส.ค. 64	0.7	0.004	0.05	0.00024	-	-	-	-	-	-	-	-
17 พ.ค. 65	2.0	0.004	ND (<0.005)	<0.00001	-	-	-	-	-	-	-	-
22 ส.ค. 65	1.2	0.003	0.05	0.0001	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่าที่กำหนด <sup>(1)</sup>	30	0.23	8.66	0.06	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่ามาตรฐาน <sup>(3)</sup>	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Skin Pass</b>												
18 มี.ค. 63	<0.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20 ส.ค. 63	<0.5	<0.008	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
9 ก.พ. 64	1.4	0.021	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
13 ส.ค. 64	1.0	0.016	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17 พ.ค. 65	2.5	0.039	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22 ส.ค. 65	2.4	0.037	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่าที่กำหนด <sup>(1)</sup>	30	0.23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



ตารางที่ 4.2-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น											
	TSP		NaOH		Cr		H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>		HCl		SO <sub>2</sub>	
	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	ppm	g/s
<b>Coater&amp;Oven</b>												
18 มี.ค. 63	1.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24 มี.ย. 63	-	-	-	-	0.0012	-	-	-	-	-	-	-
20 ส.ค. 63	1.8	0.010	-	-	ND (<0.03)	<0.0002	-	-	-	-	-	-
9 ก.พ. 64	2.2	0.005	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24 พ.ค. 64	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00002	-	-	-	-	-	-
13 ส.ค. 64	1.0	0.006	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5 พ.ย. 64	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00005	-	-	-	-	-	-
17 พ.ค. 65	0.7	0.0009	-	-	ND (<0.008)	<0.00001	-	-	-	-	-	-
24 ส.ค. 65	0.9	0.005	-	-	ND (<0.008)	<0.00005	-	-	-	-	-	-
ค่าที่กำหนด <sup>(1)</sup>	30	0.32	-	-	0.000015	0.00000016	-	-	-	-	-	-
ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<b>Pot Roll Cleaning</b>												
17 มี.ค. 63	-	-	<0.05	-	-	-	<0.05	-	0.11	-	-	-
18 ส.ค. 63	-	-	<0.05	<0.00004	-	-	<0.05	<0.00004	0.11	0.0002	-	-
9 ก.พ. 64	-	-	ND (<0.005)	<0.000004	-	-	ND (<0.04)	<0.00004	-	-	-	-
24 พ.ค. 64	-	-	-	-	-	-	-	-	0.13	0.0003	-	-
ค่าที่กำหนด <sup>(1)</sup>	-	-	0.03	0.0001	-	-	0.16	0.0005	0.16	0.0005	-	-
ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	200	-	-	-

ตารางที่ 4.2-8 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น											
	TSP		NaOH		Cr		H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>		HCl		SO <sub>2</sub>	
	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	mg/Nm <sup>3</sup>	g/s	ppm	g/s
<b>Pot Roll Cleaning (ต่อ)</b>												
13 ส.ค. 64	-	-	-	-	-	-	ND (<0.04)	<0.00001	-	-	-	-
5 พ.ย. 64	-	-	0.025	0.00003	-	-	-	-	0.13	0.0001	-	-
18 พ.ค. 65	-	-	0.006	0.00001	-	-	ND (<0.04)	<0.0001	0.08	0.0002	-	-
24 ส.ค. 65	-	-	ND (<0.005)	<0.00001	-	-	ND (<0.04)	<0.0001	0.12	0.0003	-	-
ค่าที่กำหนด <sup>(1)</sup>	-	-	0.03	0.0001	-	-	0.16	0.0005	0.16	0.0005	-	-
ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	200	-	-	-
<b>Chromium Plating</b>												
17 มี.ค. 63	-	-	-	-	0.009	-	-	-	-	-	<2.0	-
20 ส.ค. 63	-	-	-	-	0.006	0.0001	-	-	-	-	<2.0	<0.006
9 ก.พ. 64	-	-	-	-	ND (<0.00008)	<0.0000001	-	-	-	-	ND (<1.90)	<0.008
18 ส.ค. 64	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00001	-	-	-	-	ND (<1.90)	<0.006
18 พ.ค. 65	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00001	-	-	-	-	ND (<1.90)	<0.006
22 ส.ค. 65	-	-	-	-	ND (<0.008)	<0.00001	-	-	-	-	ND (<1.90)	<0.006
ค่าที่กำหนด <sup>(1)</sup>	-	-	-	-	0.084	0.00084	-	-	-	-	9.2	0.241
ค่ามาตรฐาน <sup>(2)</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	500	-

หมายเหตุ : 1. <sup>(1)</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

2. <sup>(2)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)

3. <sup>(3)</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

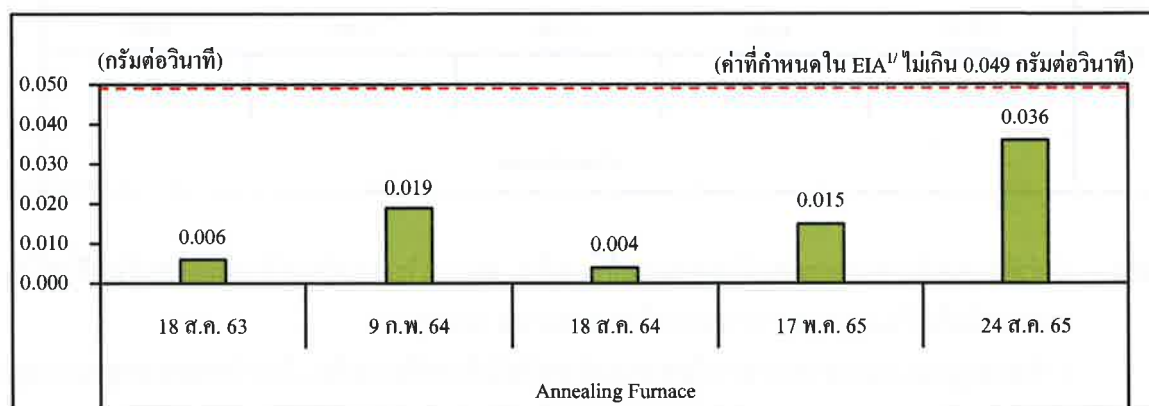
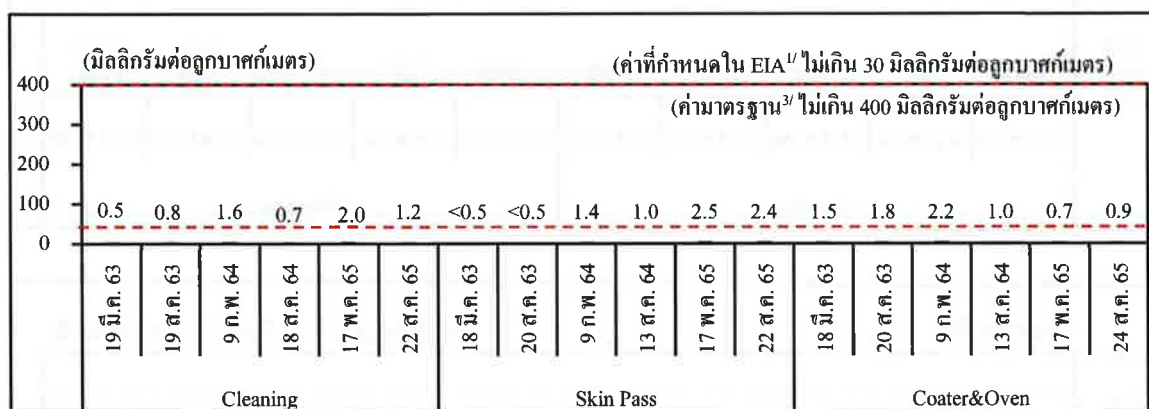
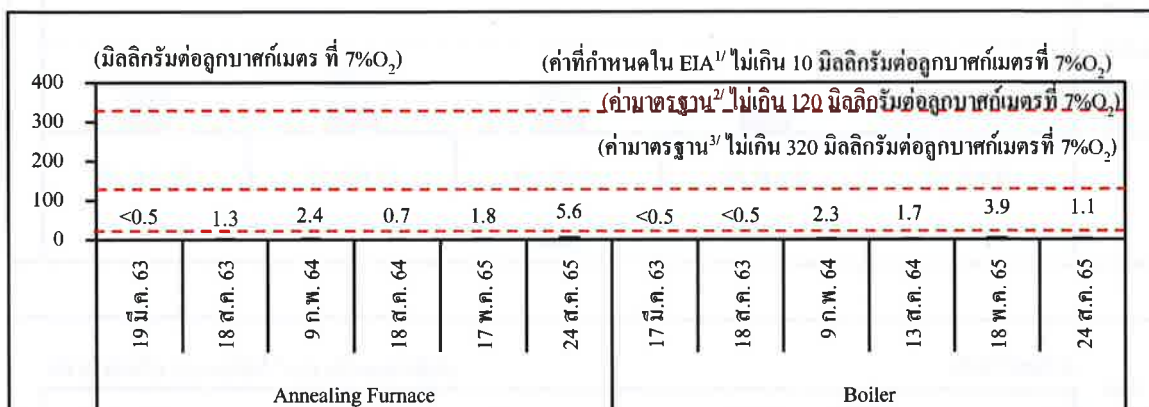
4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

5. ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

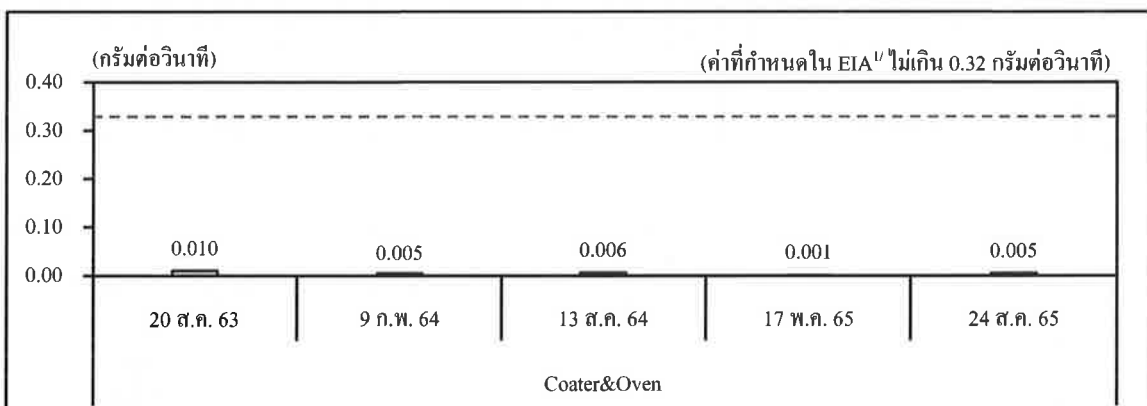
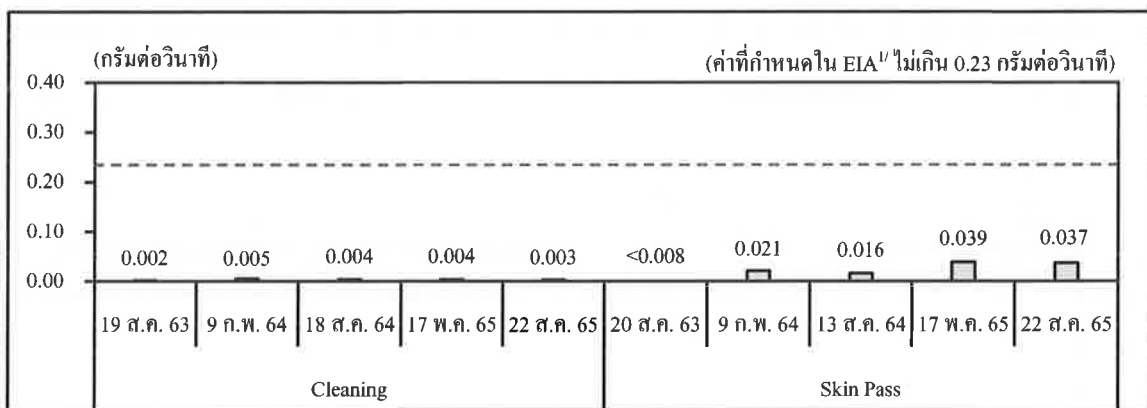
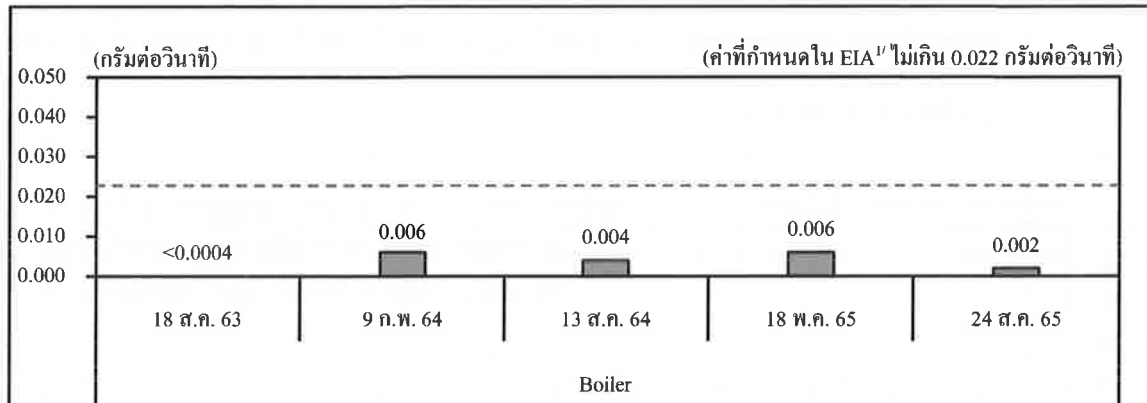
## รูปที่ 4.2-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565



รูปที่ 4.2-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

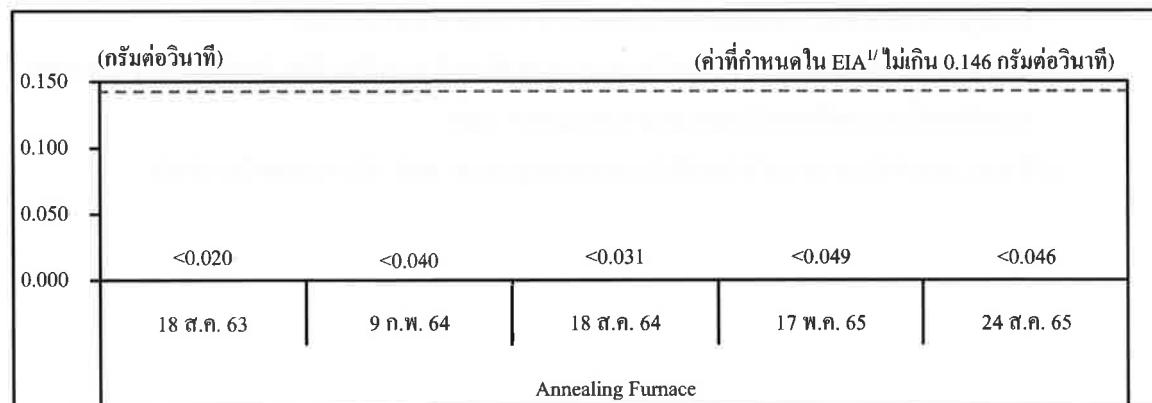
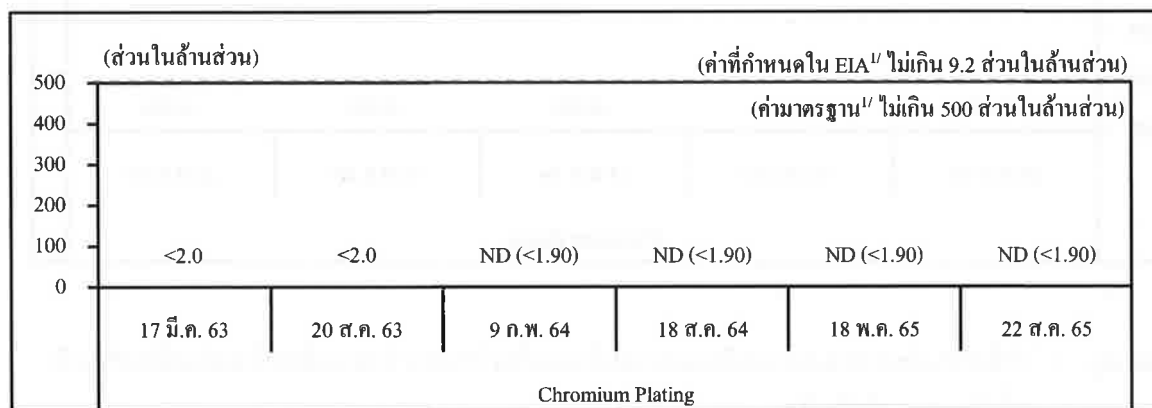
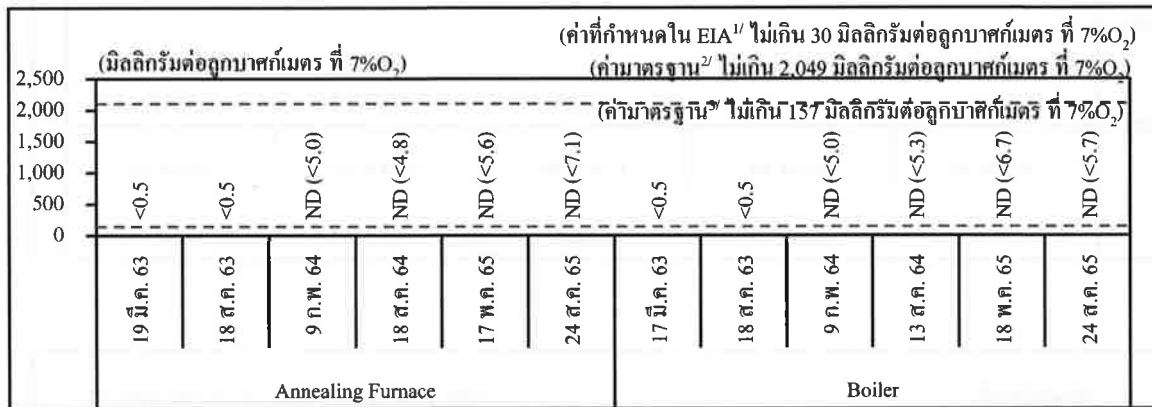


- หมายเหตุ : 1.<sup>1</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
- 2.<sup>2</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
- 3.<sup>3</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
4. ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

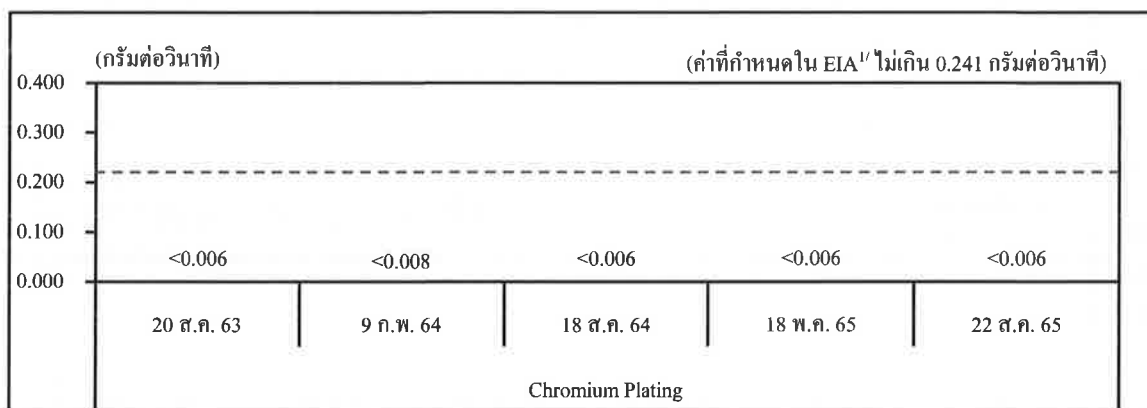
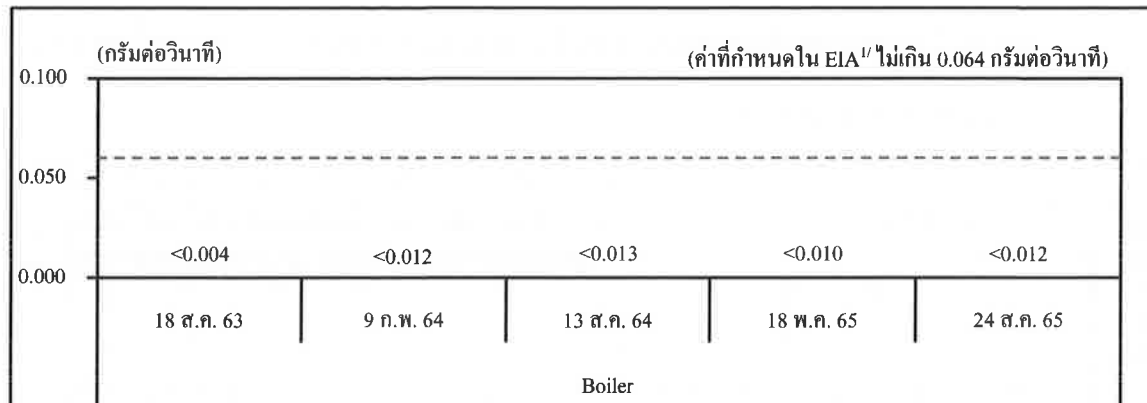
## รูปที่ 4.2-5 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์จากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565



รูปที่ 4.2-5 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

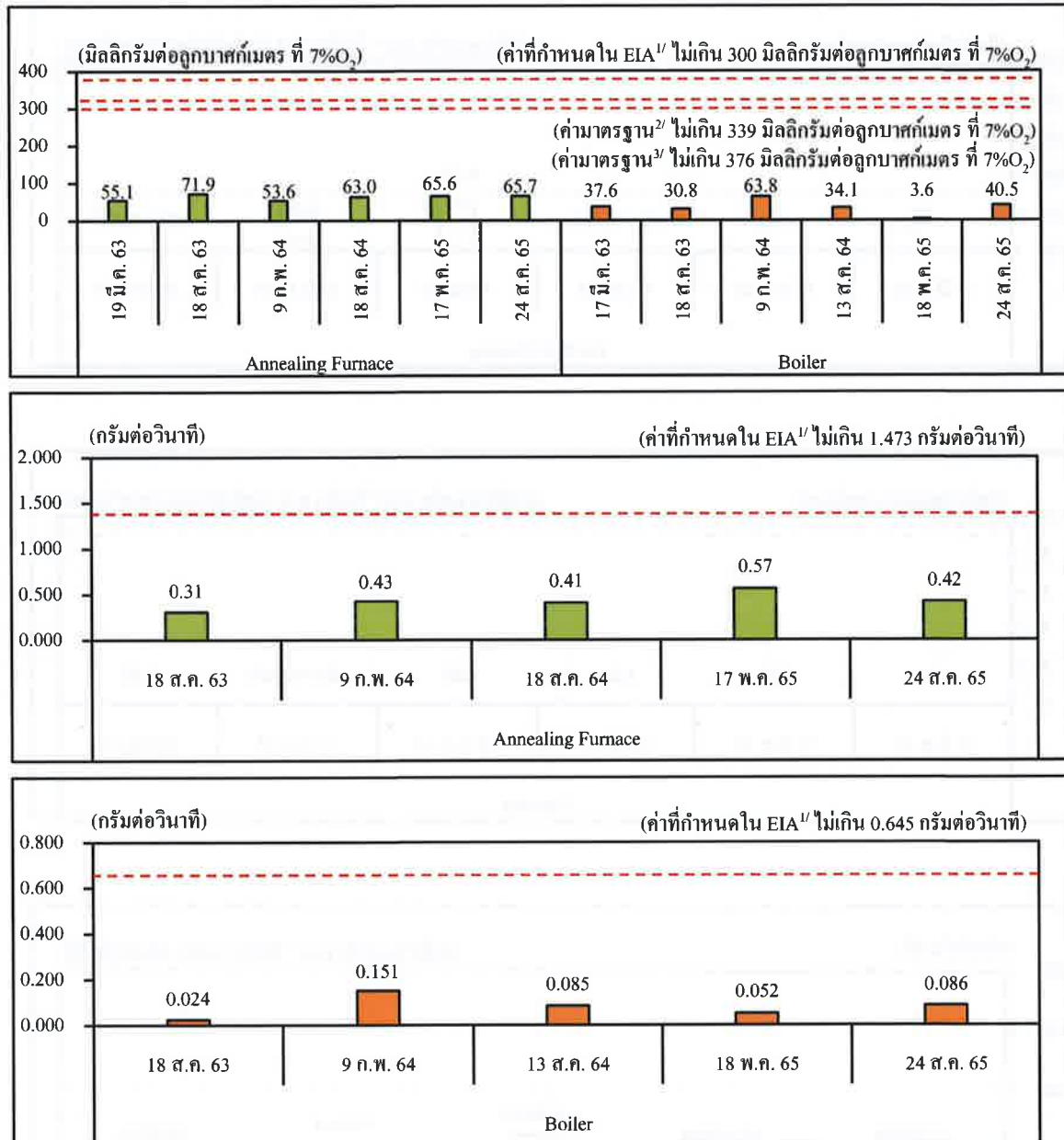


- หมายเหตุ :
- <sup>1/</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
  - <sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
  - <sup>3/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
  - ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด



#### รูปที่ 4.2-6 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของออกไซด์ของไนโตรเจนจากแหล่งกำเนิด

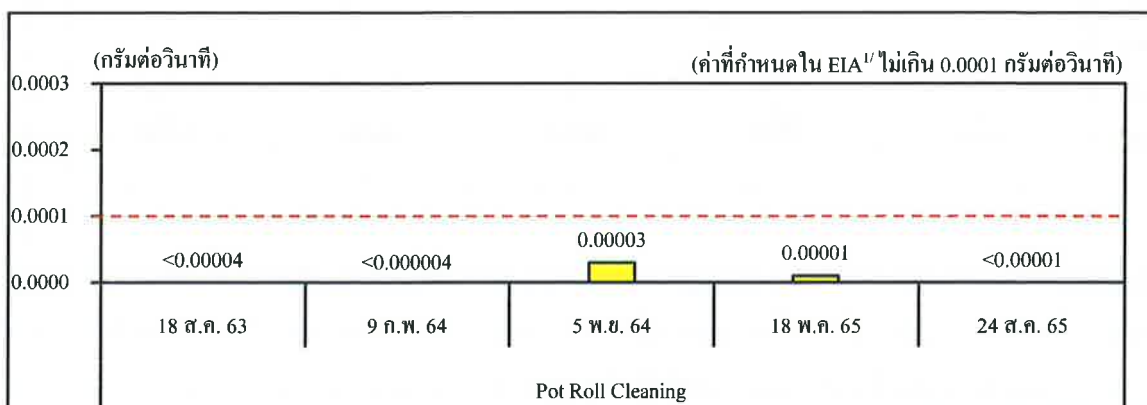
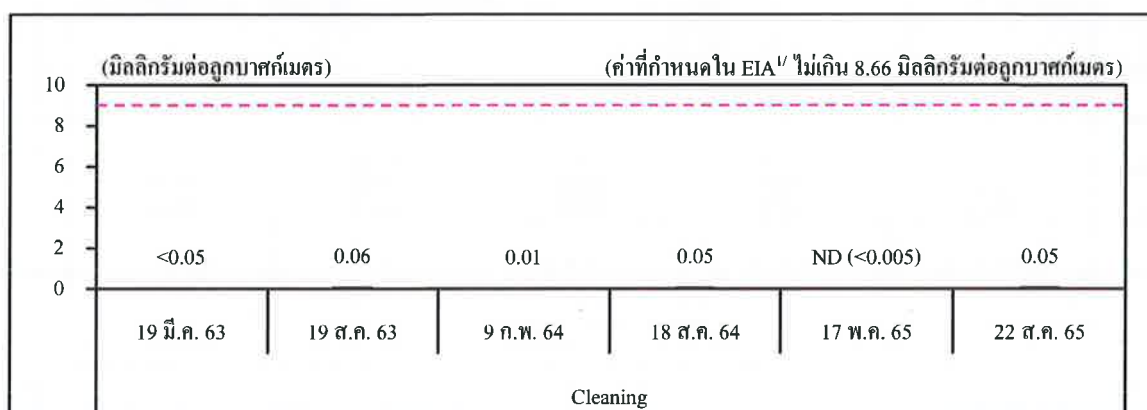
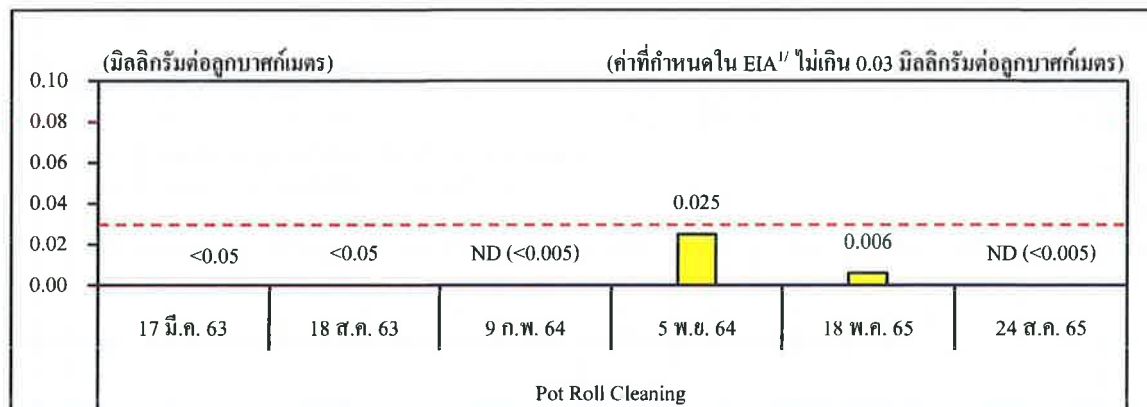
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565



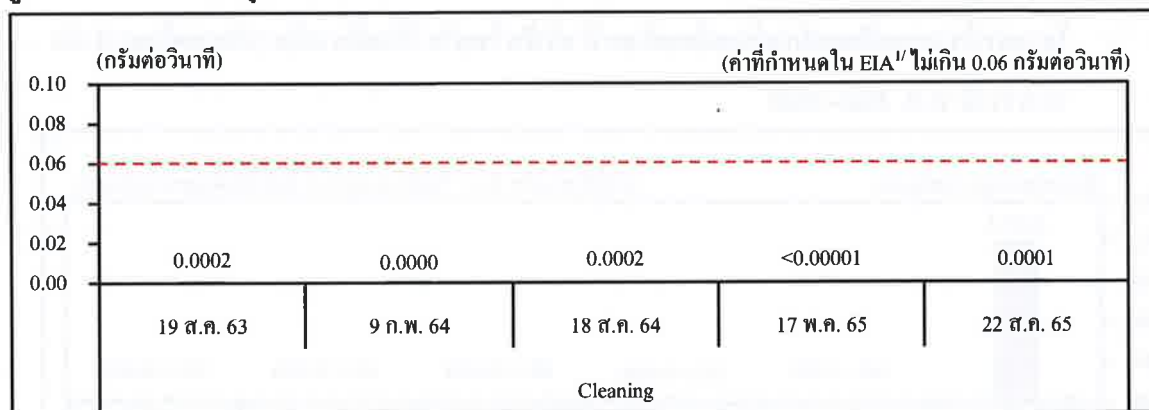
- หมายเหตุ: 1.<sup>1/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
- 2.<sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่)
- 3.<sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549
4. ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

#### รูปที่ 4.2-7 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์จากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565



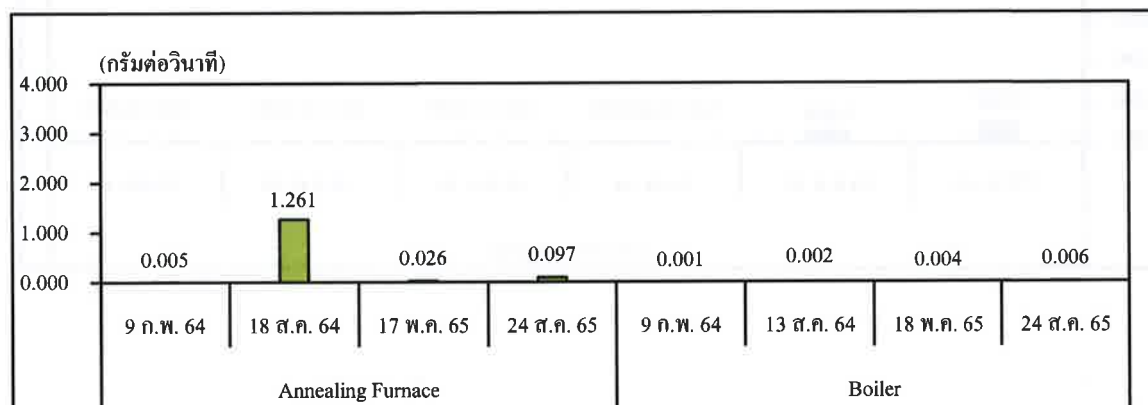
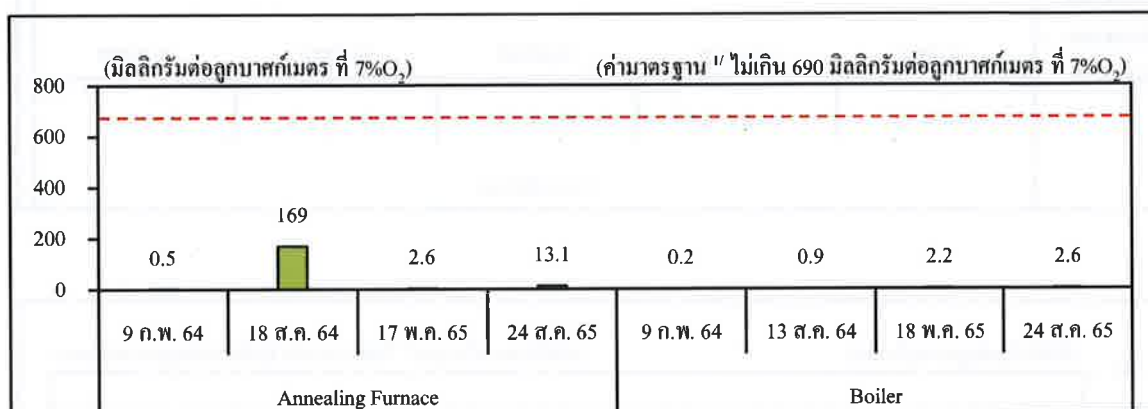
รูปที่ 4.2-7 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)



หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564  
2. ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.2-8 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของคาร์บอนมอนอกไซด์จากแหล่งกำเนิด

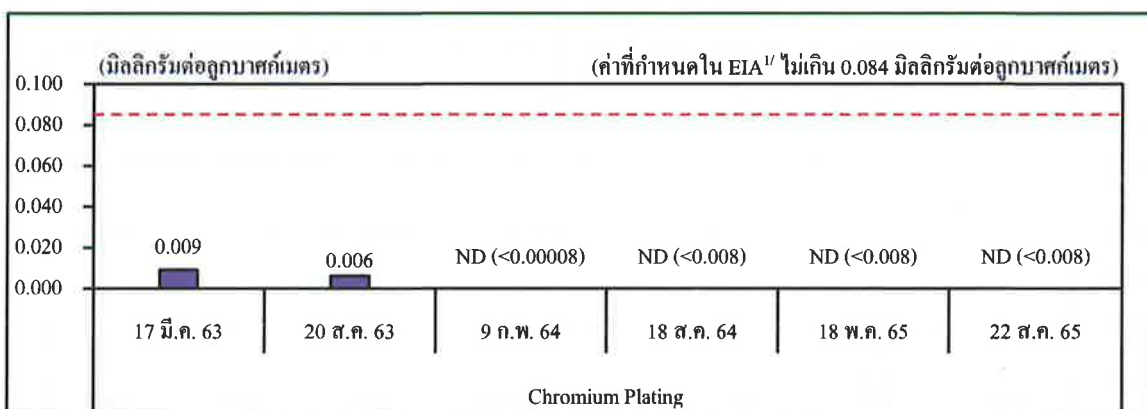
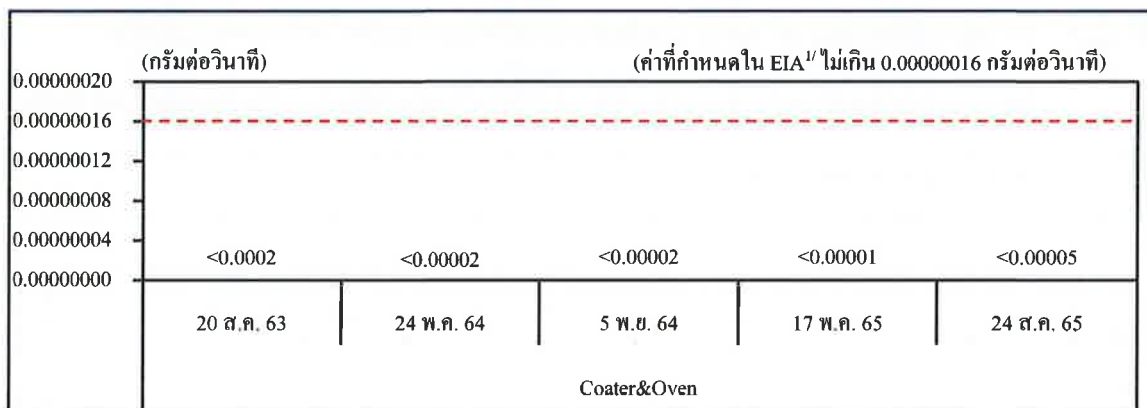
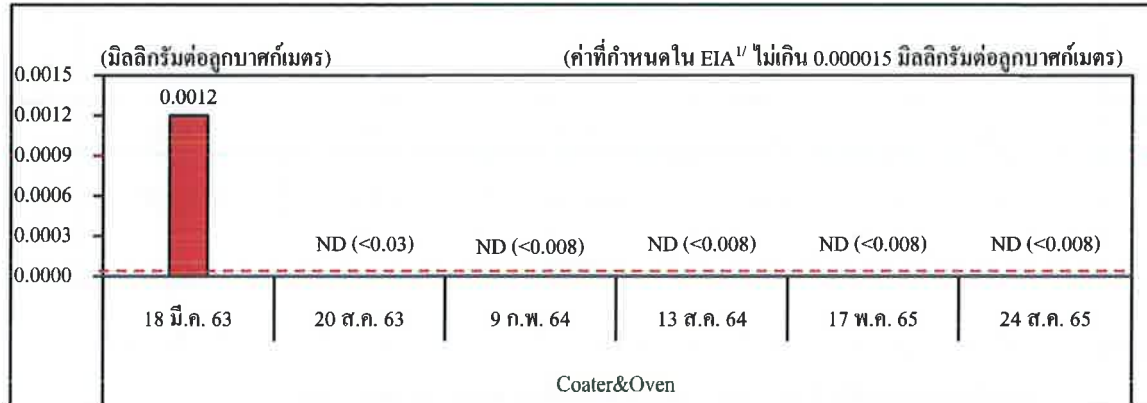
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2564-2565



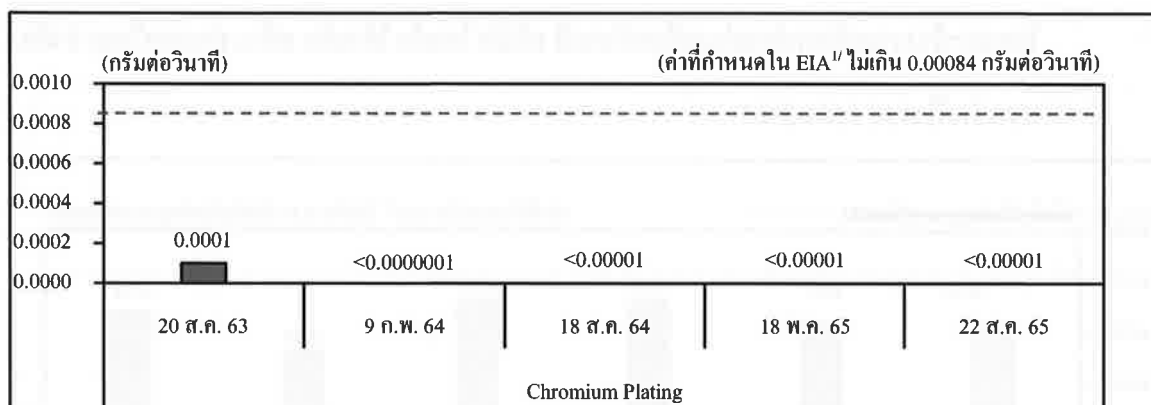
หมายเหตุ : <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

รูปที่ 4.2-9 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโครเมียมจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565



รูปที่ 4.2-9 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของโครเมียมจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)

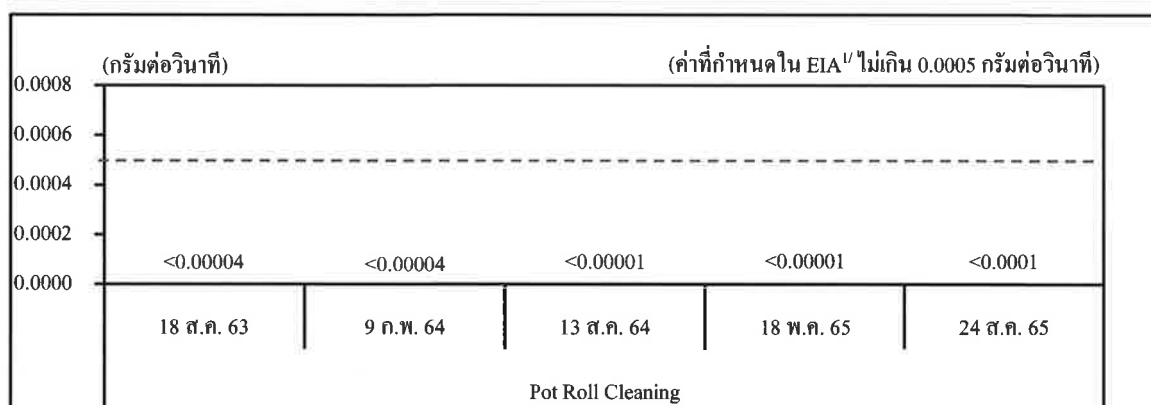
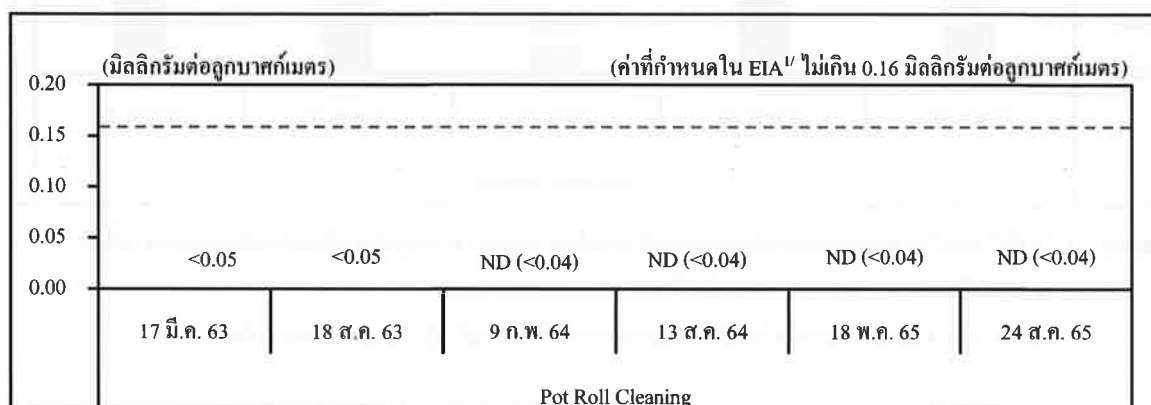


หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

2. ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.2-10 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฟอสฟอริกจากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

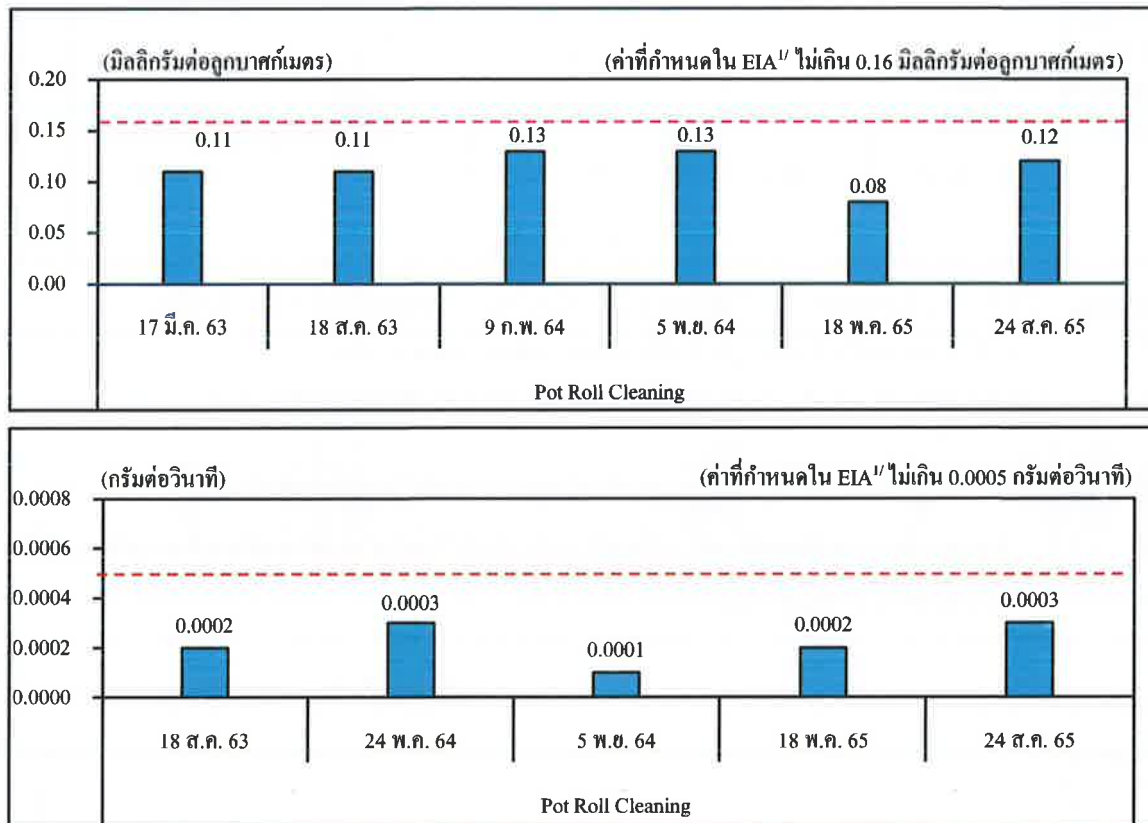


หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3) ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564

2. ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

#### รูปที่ 4.2-11 กราฟสรุปผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของไฮโดรเจนคลอไรด์จากแหล่งกำเนิด

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565



- หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ค่าที่กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 3 ตามหนังสือ ที่ อก.5102.3.1/1372 ลงวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2564
2. ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

### 4.3 ระดับเสียงโดยทั่วไป

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ดัชนีตรวจวัด คือ ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq}(24)$ ) ระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) และระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) จำนวน 5 บริเวณ คือ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร โดยทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วัน ต่อเนื่อง

ตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ดังแสดงในรูปที่ 4.3-1 ถึง 4.3-2

#### 4.3.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq}(24)$ ) ระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) และระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) ปีละ 2 ครั้ง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมาบยางพร รายละเอียดผลการตรวจวัดระดับเสียงแต่ละบริเวณ ดังแสดงในตารางที่ 4.3-1 ถึง 4.3-5 และรูปที่ 4.3-3 และสามารถสรุปได้ดังนี้

(1) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq}(24)$ ) สามารถสรุปได้ดังนี้

- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก อยู่ในช่วงระหว่าง 50.4-58.6 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศใต้ อยู่ในช่วงระหว่าง 53.2-55.2 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก อยู่ในช่วงระหว่าง 51.4-57.0 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ อยู่ในช่วงระหว่าง 65.0-67.1 เดซิเบลเอ
- รพ.สต. มาบยางพร อยู่ในช่วงระหว่าง 54.3-57.0 เดซิเบลเอ

เมื่อนำค่าระดับเสียง  $L_{eq}(24)$  ที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ พบว่า ผลการตรวจวัดทั้ง 5 บริเวณ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด



(2) ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) สามารถสรุปได้ดังนี้

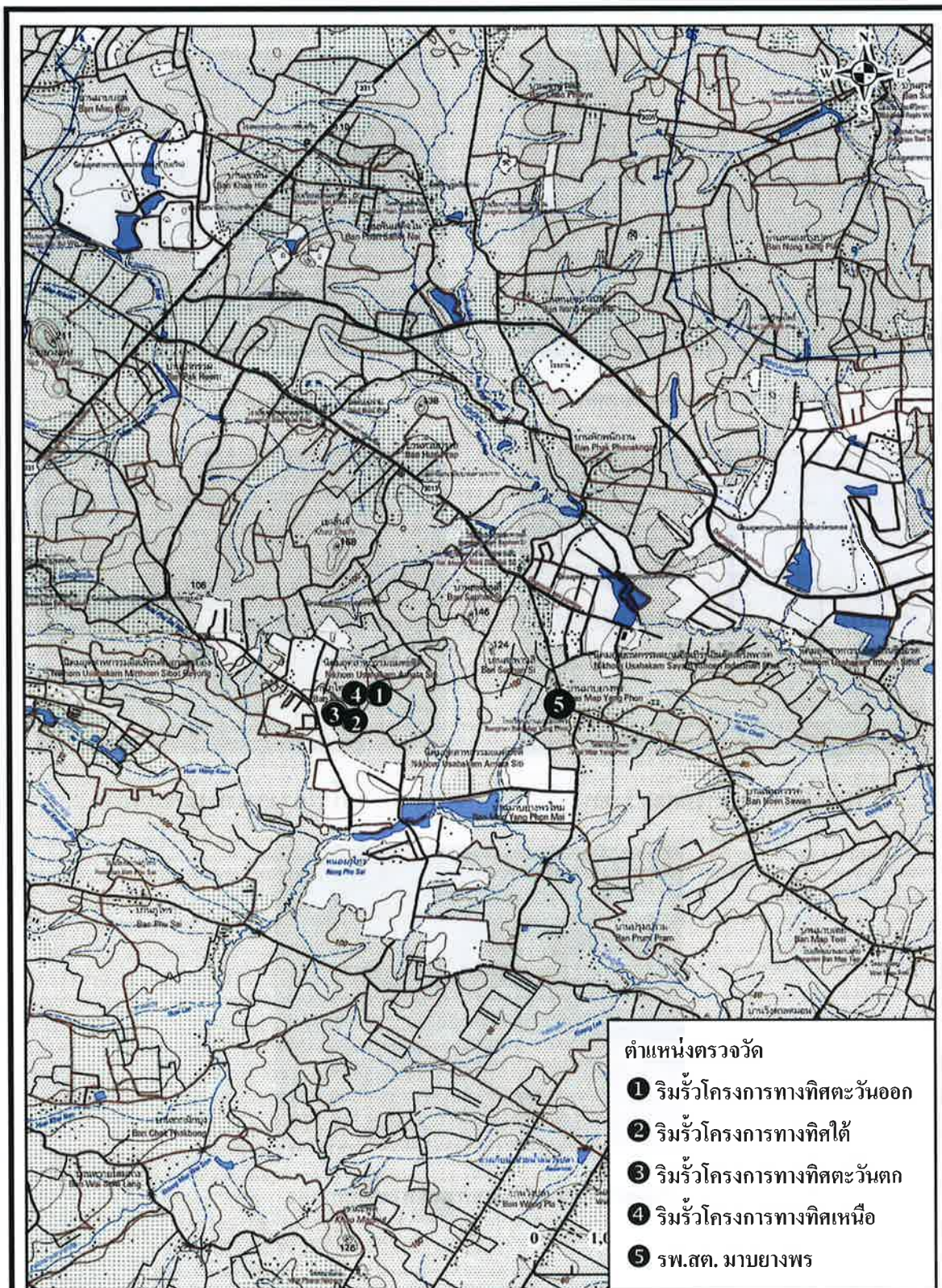
- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก อยู่ในช่วงระหว่าง 81.5-86.5 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศใต้ อยู่ในช่วงระหว่าง 74.6-88.6 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก อยู่ในช่วงระหว่าง 71.7-85.1 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ อยู่ในช่วงระหว่าง 77.4-91.4 เดซิเบลเอ
- รพ.สต. มาบยางพร อยู่ในช่วงระหว่าง 78.1-87.4 เดซิเบลเอ

เมื่อนำค่าระดับเสียง  $L_{max}$  ที่ตรวจวัดได้ทั้งหมดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ พบว่า ผลการตรวจวัดทั้ง 5 บริเวณ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

(3) ผลการตรวจวัดระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) สามารถสรุปได้ดังนี้

- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก อยู่ในช่วงระหว่าง 43.2-47.4 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศใต้ อยู่ในช่วงระหว่าง 51.6-53.4 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก อยู่ในช่วงระหว่าง 49.5-54.4 เดซิเบลเอ
- ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ อยู่ในช่วงระหว่าง 64.2-65.5 เดซิเบลเอ
- รพ.สต. มาบยางพร อยู่ในช่วงระหว่าง 54.6-61.2 เดซิเบลเอ

ค่ามาตรฐานสำหรับระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) ยังไม่มีการกำหนด



รูปที่ 4.3-1 ตำแหน่งตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี

บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด







ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก



ริมรั้วโครงการทางทิศใต้



ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก



ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ



โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

รูปที่ 4.3-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี  
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



## ตารางที่ 4.3-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก

ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0728933E, 1437172N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : RION NL-21/00187515

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : RION NC-74/34283648

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 94.0/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ. 2565 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : NC-74-2022-078

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	18-19 ส.ค. 65	19-20 ส.ค. 65	20-21 ส.ค. 65	21-22 ส.ค. 65	22-23 ส.ค. 65	23-24 ส.ค. 65	24-25 ส.ค. 65
09:00 - 10:00	53.7	50.1	51.7	61.2	51.9	57.1	53.7
10:00 - 11:00	58.7	50.6	53.6	59.3	57.7	51.8	58.1
11:00 - 12:00	53.6	46.6	58.5	50.9	57.4	50.4	61.2
12:00 - 13:00	58.5	45.0	60.0	57.4	51.1	55.9	55.1
13:00 - 14:00	60.0	44.1	60.0	56.6	56.6	69.9	55.3
14:00 - 15:00	60.0	44.4	59.9	59.1	54.3	61.9	53.5
15:00 - 16:00	58.8	42.9	58.8	63.1	56.5	59.9	59.3
16:00 - 17:00	49.8	58.8	51.1	49.5	49.7	54.3	56.3
17:00 - 18:00	55.8	51.1	55.7	55.7	54.3	56.7	55.2
18:00 - 19:00	55.9	55.7	54.5	52.2	53.8	52.7	52.6
19:00 - 20:00	57.6	56.0	46.9	51.2	48.8	51.1	50.9
20:00 - 21:00	59.8	46.1	59.8	44.0	55.0	56.0	48.9
21:00 - 22:00	57.4	44.1	61.2	45.5	61.1	46.1	49.2
22:00 - 23:00	56.1	43.4	43.2	42.7	57.4	44.1	44.1
23:00 - 00:00	50.4	43.2	44.5	43.0	43.1	50.4	50.4
00:00 - 01:00	46.0	44.5	42.8	42.4	51.0	46.0	51.0
01:00 - 02:00	43.9	42.6	42.8	44.4	48.8	42.8	48.8
02:00 - 03:00	43.7	43.1	45.6	50.8	52.2	42.8	42.6
03:00 - 04:00	44.6	45.8	44.3	46.5	30.2	45.6	43.1
04:00 - 05:00	44.2	46.5	49.9	49.2	30.1	46.5	48.0
05:00 - 06:00	46.4	45.6	48.0	53.6	29.9	49.2	56.0
06:00 - 07:00	47.0	48.0	50.1	48.9	31.2	53.6	58.0
07:00 - 08:00	45.2	50.1	56.5	56.4	48.3	54.3	59.1
08:00 - 09:00	53.0	51.6	60.5	54.3	47.4	61.9	60.0
Leq 24 hr	55.5	50.4	56.2	55.4	53.9	58.6	55.5
Ldn	58.1	53.4	57.5	57.7	57.8	59.8	59.6
Lmax	83.0	83.6	86.5	83.7	81.5	83.1	81.7
L <sub>90</sub>	46.6	43.2	46.7	47.0	46.0	46.7	47.4
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

## ตารางที่ 4.3-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เตด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศใต้

ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอบ จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0728643E, 1436927N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : RION NL-21/00521703

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : RION NC-74/34283648

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 94.0/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ. 2565 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : NC-74-2022-078

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	18-19 ส.ค. 65	19-20 ส.ค. 65	20-21 ส.ค. 65	21-22 ส.ค. 65	22-23 ส.ค. 65	23-24 ส.ค. 65	24-25 ส.ค. 65
10:00 - 11:00	60.2	55.3	53.5	53.5	54.0	53.6	51.0
11:00 - 12:00	54.5	54.8	53.0	52.7	54.4	54.6	53.3
12:00 - 13:00	54.3	54.8	52.5	54.6	55.2	54.2	54.3
13:00 - 14:00	54.9	54.9	52.0	52.2	55.3	53.9	56.3
14:00 - 15:00	55.6	56.2	52.6	51.2	54.1	53.8	54.5
15:00 - 16:00	55.5	57.0	52.7	52.0	55.3	54.0	53.3
16:00 - 17:00	54.6	55.5	53.1	52.5	56.0	54.7	54.1
17:00 - 18:00	55.1	54.9	52.9	52.4	56.2	55.8	53.7
18:00 - 19:00	56.3	54.7	52.8	52.5	54.6	56.2	54.0
19:00 - 20:00	55.7	56.4	54.5	52.4	54.4	55.3	53.3
20:00 - 21:00	54.8	55.2	57.0	53.3	55.1	54.7	54.0
21:00 - 22:00	55.7	54.6	54.0	54.8	56.8	54.2	56.0
22:00 - 23:00	54.6	54.6	53.9	54.1	55.4	55.6	54.2
23:00 - 00:00	54.5	54.2	54.3	53.8	54.8	55.7	55.6
00:00 - 01:00	53.9	53.9	54.3	53.4	56.1	54.8	56.5
01:00 - 02:00	53.8	54.5	53.8	54.5	54.8	54.3	55.5
02:00 - 03:00	54.3	54.0	54.3	54.8	55.9	54.4	51.7
03:00 - 04:00	53.9	54.1	54.1	53.7	54.9	55.7	54.9
04:00 - 05:00	53.4	52.9	53.4	53.6	54.0	53.6	54.3
05:00 - 06:00	53.8	53.0	52.5	52.7	53.8	53.2	55.1
06:00 - 07:00	54.4	54.3	54.4	52.1	53.0	52.1	55.4
07:00 - 08:00	53.7	53.5	53.3	52.2	53.9	52.5	55.0
08:00 - 09:00	55.1	52.9	52.4	53.2	53.3	53.0	53.7
09:00 - 10:00	55.7	53.3	51.9	51.8	52.0	52.2	54.2
Leq 24 hr	55.2	54.7	53.6	53.2	54.9	54.4	54.5
Ldn	60.8	60.6	60.3	60.0	61.3	60.9	61.3
Lmax	88.6	80.5	74.6	81.9	84.4	79.8	84.0
L <sub>90</sub>	53.4	53.1	52.2	51.6	53.0	52.6	51.9
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

## ตารางที่ 4.3-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก

ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0728346E, 1436903N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : RION NL-21/00487719

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : RION NC-74/34283648

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 94.0/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ. 2565 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : NC-74-2022-078

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	18-19 ส.ค. 65	19-20 ส.ค. 65	20-21 ส.ค. 65	21-22 ส.ค. 65	22-23 ส.ค. 65	23-24 ส.ค. 65	24-25 ส.ค. 65
10:00 - 11:00	57.9	56.4	55.3	53.8	53.4	58.0	56.2
11:00 - 12:00	54.9	55.6	55.3	52.9	55.1	55.1	56.8
12:00 - 13:00	53.7	58.9	56.5	54.5	54.6	56.5	58.9
13:00 - 14:00	55.3	54.2	54.5	51.9	57.0	54.1	58.5
14:00 - 15:00	54.2	57.7	54.3	52.8	60.3	57.7	58.0
15:00 - 16:00	55.0	57.1	55.2	53.2	59.7	59.3	60.3
16:00 - 17:00	54.5	56.1	54.5	53.2	59.5	58.4	59.7
17:00 - 18:00	53.5	55.9	58.4	52.6	58.7	57.0	59.5
18:00 - 19:00	54.7	57.9	54.4	52.6	57.7	57.0	58.7
19:00 - 20:00	54.1	55.3	54.1	51.5	58.3	55.8	57.8
20:00 - 21:00	53.2	55.1	54.9	51.2	58.5	56.4	58.2
21:00 - 22:00	52.2	52.2	54.5	50.6	57.1	56.6	56.7
22:00 - 23:00	51.6	51.0	54.1	48.5	54.2	54.2	55.4
23:00 - 00:00	50.8	51.5	49.9	47.9	54.8	54.8	54.2
00:00 - 01:00	51.4	52.4	50.6	49.8	55.3	56.1	53.9
01:00 - 02:00	50.3	51.0	49.9	49.1	54.7	59.8	55.4
02:00 - 03:00	50.1	51.5	49.8	49.3	54.3	58.7	53.8
03:00 - 04:00	51.6	51.7	50.3	49.3	54.6	55.2	53.9
04:00 - 05:00	50.8	51.7	51.0	48.4	54.1	54.1	52.7
05:00 - 06:00	51.7	51.5	50.5	49.5	55.1	53.2	53.2
06:00 - 07:00	53.0	52.7	50.1	48.2	56.3	53.0	55.1
07:00 - 08:00	53.2	53.0	50.8	50.5	57.2	55.1	55.0
08:00 - 09:00	55.0	53.6	54.5	51.1	57.8	56.7	55.3
09:00 - 10:00	54.9	54.1	53.7	52.0	58.7	55.5	55.3
Leq 24 hr	53.7	54.8	53.9	51.4	57.0	56.6	56.9
Ldn	58.4	59.0	58.2	56.1	61.9	62.6	61.4
Lmax	76.7	85.1	76.1	71.7	82.3	83.9	82.3
L <sub>90</sub>	51.8	52.2	51.6	49.5	54.3	53.5	54.4
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

## ตารางที่ 4.3-4 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ

ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอบ จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0728613E, 1437170N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : RION NL-21/00198276

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : RION NC-74/34283648

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 94.0/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ. 2565 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : NC-74-2022-078

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	18-19 ส.ค. 65	19-20 ส.ค. 65	20-21 ส.ค. 65	21-22 ส.ค. 65	22-23 ส.ค. 65	23-24 ส.ค. 65	24-25 ส.ค. 65
08:00 - 09:00	65.6	65.6	65.7	63.8	65.7	65.9	64.7
09:00 - 10:00	65.6	65.3	65.4	64.6	65.4	65.7	65.3
10:00 - 11:00	65.5	65.6	65.1	64.3	65.0	65.3	64.4
11:00 - 12:00	65.6	65.4	65.2	64.3	71.8	64.5	74.7
12:00 - 13:00	65.3	66.1	65.3	64.0	70.9	64.9	63.6
13:00 - 14:00	65.3	65.5	65.2	64.1	67.1	65.2	64.4
14:00 - 15:00	65.2	65.8	65.0	64.3	64.6	65.0	63.7
15:00 - 16:00	65.6	66.1	65.2	64.6	64.7	64.6	68.0
16:00 - 17:00	66.2	66.1	65.2	65.0	70.8	64.2	64.3
17:00 - 18:00	66.3	66.6	65.7	65.3	65.3	64.2	65.2
18:00 - 19:00	66.5	66.7	66.0	65.0	65.0	64.6	64.6
19:00 - 20:00	66.7	66.9	65.7	65.3	65.3	65.5	65.3
20:00 - 21:00	66.7	67.1	66.1	65.2	66.9	65.1	65.4
21:00 - 22:00	66.4	66.8	66.3	65.1	67.1	65.0	65.1
22:00 - 23:00	66.5	66.2	66.3	65.3	66.8	64.9	65.1
23:00 - 00:00	66.6	66.2	66.4	65.3	66.5	65.0	65.4
00:00 - 01:00	66.2	66.1	66.4	65.7	66.6	65.1	65.2
01:00 - 02:00	66.4	66.0	66.4	66.2	66.2	65.3	65.4
02:00 - 03:00	66.8	66.0	66.5	66.0	66.4	64.6	65.3
03:00 - 04:00	66.9	67.0	66.5	66.0	65.7	65.2	65.4
04:00 - 05:00	66.8	66.2	65.6	66.3	65.3	65.2	65.2
05:00 - 06:00	66.5	66.0	65.7	66.4	65.9	65.2	67.7
06:00 - 07:00	66.1	65.9	70.3	66.2	66.0	65.3	65.9
07:00 - 08:00	65.7	65.9	67.9	65.6	65.9	65.2	65.2
Leq 24 hr	66.2	66.2	66.2	65.2	67.1	65.0	66.5
Ldn	72.9	72.6	73.2	72.2	72.8	71.5	72.3
Lmax	80.5	86.5	91.3	77.4	81.1	83.2	91.4
L <sub>90</sub>	65.0	65.0	64.5	64.3	65.5	64.4	64.2
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)



## ตารางที่ 4.3-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งพิกัดของสถานีตรวจวัด : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร

ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565

จัดทำรายงานโดย : บริษัท ซีคอท จำกัด ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานีตรวจวัด : 0731398E, 1436978N

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : RION NL-21/00487725

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : RION NC-74/34283648

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibrator Ref dBA) : 94.0

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dBA และ SLM Adjust dBA) : 94.0/0.0

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 24 ธันวาคม พ.ศ. 2565 เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) : NC-74-2022-078

ช่วงเวลา (น.)	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย (Equivalent Sound Pressure Level) (dBA)						
	18-19 ส.ค. 65	19-20 ส.ค. 65	20-21 ส.ค. 65	21-22 ส.ค. 65	22-23 ส.ค. 65	23-24 ส.ค. 65	24-25 ส.ค. 65
10:00 - 11:00	57.6	59.6	57.2	55.2	59.0	53.2	54.6
11:00 - 12:00	52.8	57.8	58.5	55.2	61.0	54.1	56.6
12:00 - 13:00	51.9	57.6	56.7	54.7	64.4	53.6	55.1
13:00 - 14:00	53.7	58.7	55.5	53.8	61.8	60.3	57.3
14:00 - 15:00	55.0	55.5	54.4	54.2	53.4	60.3	54.4
15:00 - 16:00	53.6	56.2	57.7	55.7	53.1	55.7	54.7
16:00 - 17:00	54.7	54.8	60.6	59.7	53.0	54.3	58.5
17:00 - 18:00	55.4	58.2	59.7	59.3	54.9	53.5	57.1
18:00 - 19:00	53.5	53.0	60.2	57.2	53.4	53.8	58.8
19:00 - 20:00	52.9	54.0	59.0	56.6	53.6	53.0	61.2
20:00 - 21:00	54.6	53.6	61.0	54.4	54.6	54.4	60.4
21:00 - 22:00	54.5	54.1	56.9	55.3	53.0	55.1	62.1
22:00 - 23:00	51.3	54.9	53.3	52.9	50.4	52.5	59.5
23:00 - 00:00	48.9	51.4	50.9	52.0	52.4	55.8	54.5
00:00 - 01:00	47.5	49.6	47.0	56.2	46.0	52.3	52.9
01:00 - 02:00	45.2	48.5	47.1	51.4	47.7	52.1	52.0
02:00 - 03:00	48.7	49.7	48.3	49.6	50.1	49.8	48.9
03:00 - 04:00	51.8	51.1	51.8	48.4	51.0	47.5	47.5
04:00 - 05:00	54.1	55.1	53.8	46.8	52.4	40.5	45.2
05:00 - 06:00	55.5	54.8	57.2	51.8	53.4	42.8	48.7
06:00 - 07:00	56.7	56.2	59.7	52.3	53.6	46.5	51.8
07:00 - 08:00	54.7	57.2	55.4	56.8	54.9	43.9	52.3
08:00 - 09:00	57.2	59.0	56.6	57.6	56.1	55.2	56.8
09:00 - 10:00	62.3	57.2	55.1	58.3	53.6	54.6	56.7
Leq 24 hr	54.9	55.8	57.0	55.4	56.4	54.3	56.7
Ldn	59.6	60.4	61.4	59.5	59.5	58.4	60.7
Lmax	87.4	85.5	85.1	82.0	80.5	82.7	78.1
L <sub>90</sub>	54.6	55.6	60.9	59.7	61.2	58.5	61.0
ค่ามาตรฐาน 24 ชม.	70.0						
ค่ามาตรฐานสูงสุด	115.0						

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

ผู้ตรวจวัด : นายภูเดช แก่งจิรกุลศรี      ผู้บันทึก : นายภูเดช แก่งจิรกุลศรี

ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวปรีดา สมใจ

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอท จำกัด

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเวชวิทยา      เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้ง 5 บริเวณ

#### 4.3.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

##### ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

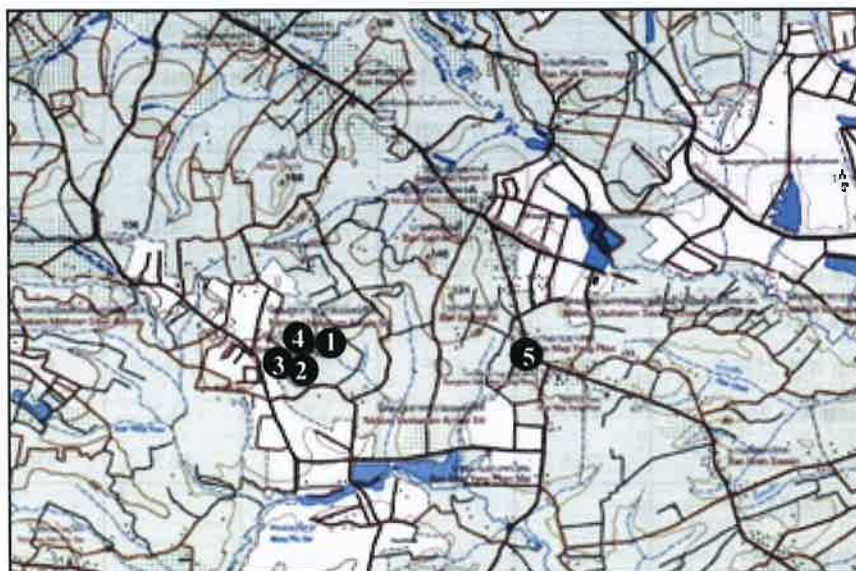
การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq}(24)$ ) ระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) และระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้ บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ และบริเวณโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร เมื่อนำค่าระดับเสียง  $L_{eq}(24)$  และ  $L_{max}$  ที่ตรวจวัดได้ทั้งหมด มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 16-23 มีนาคม พ.ศ. 2563 มีระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง สูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งนี้ อาจมีสาเหตุมาจากบริเวณจุดตรวจวัดดังกล่าวได้รับผลกระทบของเสียงจากเครื่องจักรขณะก่อสร้างบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการ สำหรับระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) ยังไม่มีมาตรฐานกำหนด

อย่างไรก็ตาม โครงการมีการเฝ้าระวังและดำเนินการติดตามตรวจสอบระดับเสียงทั่วไปอย่างต่อเนื่อง เพื่อลดมลภาวะทางเสียง โดยทำการเช็บบำรุงรักษาเครื่องจักรต่างๆ เป็นประจำ ปฏิบัติตามคู่มือจากผู้ผลิตอุปกรณ์/เครื่องจักรต่างๆ ตามระยะเวลาและวิธีการที่กำหนด เพื่อบำรุงรักษาอุปกรณ์/เครื่องจักรให้มีสภาพที่ดีอยู่เสมอ

รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.3-6 และรูปที่ 4.3-4

### รูปที่ 4.3-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างวันที่ 18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565



พารามิเตอร์	หน่วย	ค่ามาตรฐาน*	ผลการตรวจวัด				
			①บริเวณริมรั้ว โครงการทาง ทิศตะวันออก	②บริเวณริมรั้ว โครงการทาง ทิศใต้	③บริเวณริมรั้ว โครงการทาง ทิศตะวันตก	④บริเวณริมรั้ว โครงการทาง ทิศเหนือ	⑤รพ.สต. มาบยางพร
Leq(24)	dBA	70	50.4-58.6	53.2-55.2	51.4-57.0	65.0-67.1	54.3-57.0
Lmax	dBA	115	81.5-86.5	74.6-88.6	71.7-85.1	77.4-91.4	78.1-87.4
L <sub>90</sub>	dBA	-	43.2-47.4	51.6-53.4	49.5-54.4	64.2-65.5	54.6-61.2

หมายเหตุ : 1. \* ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)  
2. - หมายถึง ยังไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

#### ตารางที่ 4.3-6 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)					
	ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง		ระดับเสียงสูงสุด		ระดับเสียงพื้นฐาน	
	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
<b>บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก</b>						
16-23 มีนาคม พ.ศ. 2563	52.7	56.3	82.0	94.1	49.1	52.9
17-24 สิงหาคม พ.ศ. 2563	52.3	57.9	82.0	90.8	49.7	51.8
9-16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564	49.1	55.3	78.4	87.1	40.9	46.9
11-18 สิงหาคม พ.ศ. 2564	48.0	62.5	72.1	108.7	44.2	47.7
13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	49.7	64.0	73.5	93.2	45.3	60.1
18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565	50.4	58.6	81.5	86.5	43.2	47.4
<b>บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศใต้</b>						
16-23 มีนาคม พ.ศ. 2563	54.4	58.7	76.7	110.4	48.6	51.0
17-24 สิงหาคม พ.ศ. 2563	58.0	61.1	88.2	94.7	56.5	57.9
9-16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564	52.5	53.6	73.7	85.1	51.1	52.3
11-18 สิงหาคม พ.ศ. 2564	52.8	57.3	70.7	98.9	51.8	54.3
13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	53.6	56.8	70.6	86.1	51.6	53.7
18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565	53.2	55.2	74.6	88.6	51.6	53.4
<b>บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันตก</b>						
16-23 มีนาคม พ.ศ. 2563	52.3	56.4	73.8	90.5	49.1	53.4
17-24 สิงหาคม พ.ศ. 2563	53.0	56.3	78.0	90.8	50.0	54.0
9-16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564	55.1	56.7	72.9	81.5	52.9	54.5
11-18 สิงหาคม พ.ศ. 2564	57.1	59.6	78.0	94.7	53.0	55.2
13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	54.3	58.4	63.8	76.7	53.0	57.2
18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565	51.4	57.0	71.7	85.1	49.5	54.4
<b>บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ</b>						
16-23 มีนาคม พ.ศ. 2563	70.8	74.3	78.2	93.4	70.0	71.8
17-24 สิงหาคม พ.ศ. 2563	68.1	69.8	88.0	92.6	67.0	68.5
9-16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564	65.5	66.8	83.9	88.6	64.1	66.2
11-18 สิงหาคม พ.ศ. 2564	65.6	68.7	73.5	100.0	64.5	67.9
13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	65.3	66.6	69.9	78.0	64.8	66.1
18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565	65.0	67.1	77.4	91.4	64.2	65.5
<b>ค่ามาตรฐาน</b>	<b>70</b>		<b>115</b>		<b>-</b>	

ตารางที่ 4.3-6 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป (ต่อ)

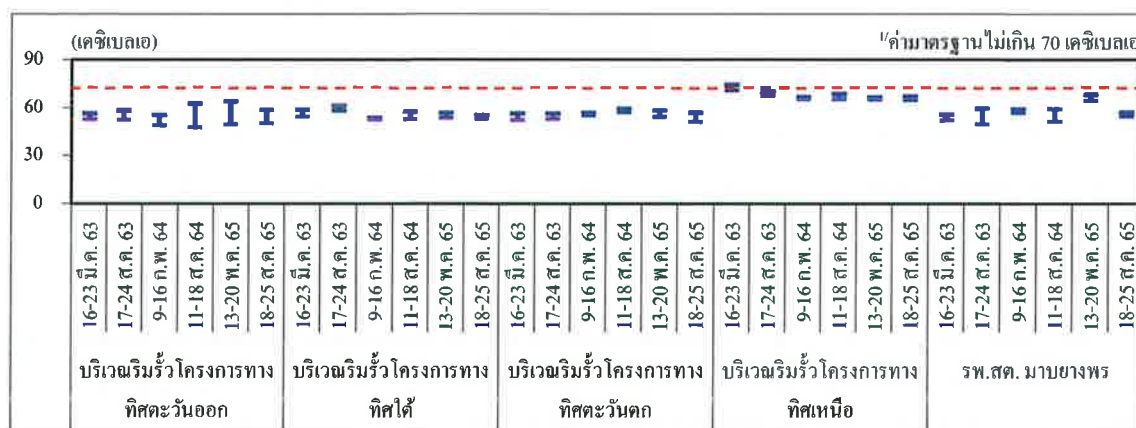
ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)					
	ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง		ระดับเสียงสูงสุด		ระดับเสียงพื้นฐาน	
	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด	ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
รพ.สต. มายางพร						
16-23 มีนาคม พ.ศ. 2563	52.2	55.5	81.0	85.9	46.4	48.4
17-24 สิงหาคม พ.ศ. 2563	50.0	59.5	77.6	82.8	44.4	45.9
9-16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2564	56.7	59.1	78.9	89.7	51.1	52.0
11-18 สิงหาคม พ.ศ. 2564	51.4	59.1	75.3	90.6	46.7	50.6
13-20 พฤษภาคม พ.ศ. 2565	64.3	67.9	91.8	100.0	58.3	63.7
18-25 สิงหาคม พ.ศ. 2565	54.3	57.0	78.1	87.4	54.6	61.2
ค่ามาตรฐาน	70		115		-	

หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)  
2. ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

## รูปที่ 4.3-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงทั่วไป

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โลหะเหล็ก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

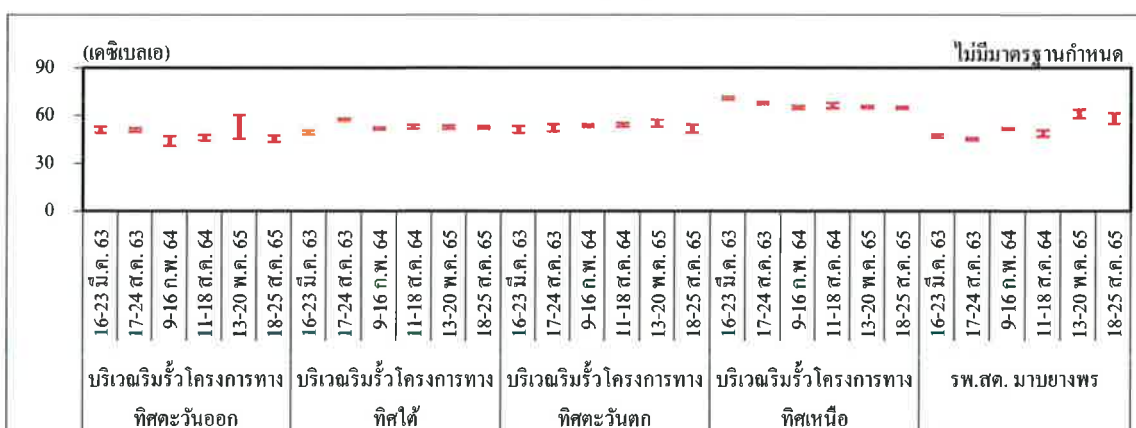
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565



## ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง



## ระดับเสียงสูงสุด



## ระดับเสียงพื้นฐาน

หมายเหตุ: 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540)

2. ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

#### 4.4 คุณภาพน้ำทิ้ง

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ก่อนระบายสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียของนิคมฯ โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง อุณหภูมิ ค่าความนำไฟฟ้า ของแข็งละลายทั้งหมด บีโอดี ซีโอดี สารแขวนลอย น้ำมันและไขมัน สังกะสี และโครเมียม บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ และตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ระบาย (Drain) ออกจากระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven เพื่อนำไปประยุกต์ใช้กำหนดค่าควบคุมคุณภาพน้ำที่ระบายออกจาก Wet Scrubber ในส่วนของ Coater & Oven ให้เหมาะสม โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ค่าความนำไฟฟ้า และโครเมียม บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven เป็นประจำทุกเดือน

ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ดังแสดงในรูปที่ 4.4-1

##### 4.4.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 จำนวน 2 บริเวณ คือ บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ และบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven ดำเนินการตรวจวัดทุกเดือน สามารถสรุปได้ดังนี้

##### (1) บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ

- อุณหภูมิ	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	34.7-39.5	องศาเซลเซียส
- ความเป็นกรด-ด่าง	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	6.95-7.21	
- ค่าความนำไฟฟ้า	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	1,308-2,858	ไมโครซีเมนต์ต่อตารางเซนติเมตร
- ของแข็งละลายทั้งหมด	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	807-1,614	มิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าบีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	25.2-44.1	มิลลิกรัมต่อลิตร
- ค่าซีโอดี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	62.36-92.29	มิลลิกรัมต่อลิตร



- ของแข็งแขวนลอย	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	9-22	มิลลิกรัมต่อลิตร
- น้ำมันและไขมัน	พบค่า	ND (<0.5	มิลลิกรัมต่อลิตร)
- สังกะสี	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.10-0.38	มิลลิกรัมต่อลิตร
- โครเมียม	พบค่า	<0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.4-1 ถึง 4.4-2

(2) บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven

- ความเป็นกรด-ด่าง	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	7.10-7.67	
- ค่าความนำไฟฟ้า	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	128-646	ไมโครซีเมนส์ต่อตารางเซนติเมตร
- ของแข็งละลายทั้งหมด	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	66-354	มิลลิกรัมต่อลิตร
- โครเมียม	พบค่า	<0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด



บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ



บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven

รูปที่ 4.4-1 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี  
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



#### ตารางที่ 4.4-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งตรวจวัด : บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 728524E, 14367590N

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด							เกณฑ์กำหนด ในรายงานฯ <sup>1/</sup>	ค่ามาตรฐาน <sup>2/</sup>
		19 ก.ค. 65	24 ส.ค. 65	19 ก.ย. 65	17 ต.ค. 65	14 พ.ย. 65	12 ธ.ค. 65	ค่าต่ำสุด/ ค่าสูงสุด		
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	38.6	37.6	36.7	36.1	34.7	39.5	34.7-39.5	≤45	≤45
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	7.13	7.09	7.21	7.06	6.95	7.09	6.95-7.21	5.5-9.0	5.5-9.0
ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity)	µS/cm	1,308	1,488	1,911	2,858	1,534	1,553	1,308-2,858	-	-
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	807	858	1,078	1,614	958	936	807-1,614	≤3,000	≤3,000
บีโอดี (BOD <sub>5</sub> )	mg/l	44.1	37.1	39.9	35.0	40.4	25.2	25.2-44.1	≤500	≤500
ซีโอดี (COD)	mg/l	80.59	67.57	76.42	92.29	84.05	62.36	62.36-92.29	≤750	≤750
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	21	16	22	12	16	9	9-22	≤200	≤200
น้ำมันและไขมัน (Grease & Oil)	mg/l	ND (<0.50)	ND (<0.50)	ND (<0.50)	ND (<0.50)	ND (<0.50)	ND (<0.50)	ND (<0.50)	≤10	≤10
สังกะสี (Zinc)	mg/l	0.38	0.29	0.28	0.34	0.36	0.10	0.10-0.38	≤5.0	≤5.0
โครเมียมทั้งหมด (Total Chromium)	mg/l	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-	-

หมายเหตุ : 1.<sup>1/</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี

2.<sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

3. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 4.4-2 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

ตำแหน่งตรวจวัด : บริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี : 0728536E, 1437054N

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2565

ดัชนีคุณภาพน้ำทิ้ง	หน่วย	ผลการตรวจวัด						เกณฑ์กำหนด ในรายงาน <sup>1/</sup>	ค่ามาตรฐาน <sup>2/</sup>
		19 ก.ค. 65	24 ส.ค. 65	19 ก.ย. 65	17 ต.ค. 65	14 พ.ย. 65	12 ธ.ค. 65	ค่าต่ำสุด/ ค่าสูงสุด	
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	7.45	7.67	7.67	7.49	7.20	7.10	7.10-7.67	5.5-9.0
ค่าความนำไฟฟ้า (Conductivity)	µS/cm	257	128	266	646	566	226	128-646	-
ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	168	66	130	354	322	166	66-354	≤3,000
โครเมียมทั้งหมด (Total Chromium)	mg/l	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3) โครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี

2. <sup>2/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

3. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายวัชรกานต์ ประมาคะเด  
ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวชฎา อินทร์สร  
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ชีคอต จำกัด  
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเจนชฎา อินทร์สร  
เบอร์โทรศัพท์ : 02-959-3600

: นายวัชรกานต์ ประมาคะเด  
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : 3-239-ค-5976

#### 4.4.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

การตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565 ดำเนินการตรวจวัดบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ค่าอุณหภูมิ ความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ของแข็งแขวนลอย ค่าความนำไฟฟ้า บีโอดี ซีโอดี น้ำมันและไขมัน สังกะสี และโครเมียม และบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven พารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัด ได้แก่ ค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ค่าความนำไฟฟ้า และโครเมียม เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 4.4-3 ถึง 4.4-4 และรูปที่ 4.4-2 ถึง 4.4-3

ตารางที่ 4.4-3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อดักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลสโกล ໒໕໕໕໕໕໕໕ (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

วันที่ตรวจวัด	Temp.	pH	Conduct.	TDS	BOD <sub>5</sub>	COD	SS	G&O	Zn	T-Cr
	°C	-	μS/cm	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
10 ม.ค. 63	35.6	7.2	1,720	1,010	7	80	12	<3	0.13	0.001
14 ก.พ. 63	30.1	7.4	1,826	1,010	15	59	13	4	0.05	0.002
13 มี.ค. 63	37.5	7.2	2,300	1,150	18	132	15	<3	0.20	0.002
10 เม.ย. 63	38.4	7.8	2,440	1,640	13	81	12	<3	0.12	0.002
15 พ.ค. 63	39.2	7.5	1,964	1,030	28	85	11	5	0.05	0.001
12 มิ.ย. 63	39.4	7.8	2,150	1,240	24	92	11	<3	0.08	0.001
10 ก.ค. 63	33.0	7.9	1,964	1,160	3	34	7	<3	0.17	0.004
14 ส.ค. 63	37.8	7.4	1,593	852	49	126	18	<3	0.13	0.002
11 ก.ย. 63	33.7	7.4	1,440	780	12	66	11	<3	0.10	0.007
9 ต.ค. 63	35.6	7.4	1,959	1,310	49	107	14	<3	0.10	0.007
13 พ.ย. 63	29.8	7.8	2,320	1,310	61	136	17	<3	0.06	0.004
11 ธ.ค. 63	35.9	7.7	1,378	840	50	95	18	4	0.14	0.010
26 ม.ค. 64	35.2	7.2	1,831	1,120	31.7	85.7	11	ND (<0.50)	0.27	<0.01
19 ก.พ. 64	36.5	7.2	2,010	1,316	39.1	108	17	1.6	0.21	<0.01
22 มี.ค. 64	35.7	7.6	1,891	1,168	49.2	104	20	ND (<0.50)	0.22	<0.01
20 เม.ย. 64	37.9	7.2	1,599	1,016	60.0	101	24	ND (<0.50)	0.22	<0.01
13 พ.ค. 64	38.3	7.4	1,477	902	61.4	84.5	12	ND (<0.50)	0.20	0.04
21 มิ.ย. 64	39.4	7.0	1,321	714	52.0	95.1	17	ND (<0.50)	0.18	<0.01
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	≤45	5.5-9.0	-	≤3,000	≤500	≤750	≤200	≤10	≤5	-

ตารางที่ 4.4-3 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	Temp.	pH	Conduct.	TDS	BOD <sub>5</sub>	COD	SS	G&O	Zn	T-Cr
	°C	-	μS/cm	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
19 ก.ค. 64	39.5	7.0	1,087	610	36.6	66.5	7	ND (<0.50)	0.2	<0.01
16 ส.ค. 64	37.4	7.2	1,276	734	47.3	108	11	ND (<0.50)	0.45	<0.01
13 ก.ย. 64	37.0	7.1	1,216	677	31.9	78.1	10	ND (<0.50)	0.12	<0.01
18 ต.ค. 64	35.4	6.9	1,275	747	27.8	90.0	14	ND (<0.50)	0.96	<0.01
16 พ.ย. 64	36.6	7.3	1,490	840	37.4	90.4	19	ND (<0.50)	0.43	<0.01
16 ธ.ค. 64	35.1	7.3	1,941	1,048	38.4	94.6	9	ND (<0.50)	0.46	<0.01
18 ม.ค. 65	35.4	7.2	1,546	788	27.9	81.1	17	ND (<0.50)	0.47	<0.01
21 ก.พ. 65	34.0	7.3	1,239	718	27.6	66.2	20	ND (<0.50)	0.26	<0.01
21 มี.ค. 65	33.4	7.1	1,462	856	21.9	66.5	15	ND (<0.50)	0.28	ND (<0.001)
19 เม.ย. 65	36.1	7.1	1,239	634	32.0	67.3	15	ND (<0.50)	0.27	<0.01
20 พ.ค. 65	35.8	7.1	1,644	1,060	27.2	57.5	12	0.71	0.61	<0.01
21 มิ.ย. 65	38.4	7.4	1,620	890	24.5	59.5	16	ND (<0.50)	0.22	<0.01
19 ก.ค. 65	38.6	7.1	1,308	807	44.1	80.6	21	ND (<0.50)	0.38	<0.01
24 ส.ค. 65	37.6	7.1	1,488	858	37.1	67.6	16	ND (<0.50)	0.29	<0.01
19 ก.ย. 65	36.7	7.2	1,911	1,078	39.9	76.4	22	ND (<0.50)	0.43	<0.01
17 ต.ค. 65	36.1	7.1	2,858	1,614	35	92.3	12	ND (<0.50)	0.34	<0.01
14 พ.ย. 65	34.7	6.95	1,534	958	40.4	84.1	16	ND (<0.50)	0.36	<0.01
12 ธ.ค. 65	39.5	7.09	1,553	936	25.2	62.36	9	ND (<0.50)	0.10	<0.01
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	≤45	5.5-9.0	-	≤3,000	≤500	≤750	≤200	≤10	≤5	-

หมายเหตุ : 1. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

2. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมอุตุนิยมวิทยากระทรวงมหาดไทย ที่ 76/2560

3. ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2563 ตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด



## ตารางที่ 4.4-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain)

## ของระบบ Wet Scrubber ปลดอง Coater &amp; Oven

## โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

## ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

วันที่ตรวจวัด	pH	Conduct.	TDS	T-Cr
	-	µS/cm	mg/l	mg/l
10 ม.ค. 63	8.2	2,560	1,170	0.01
14 ก.พ. 63	8.4	4,620	2,020	0.03
13 มี.ค. 63	8.0	3,250	1,690	0.03
10 เม.ย. 63	7.9	2,250	867	0.02
15 พ.ค. 63	7.7	2,590	630	0.07
12 มิ.ย. 63	8.2	2,470	960	0.03
10 ก.ค. 63	7.7	541	243	0.02
14 ส.ค. 63	8.4	758	272	0.006
11 ก.ย. 63	7.7	749	260	0.01
9 ต.ค. 63	7.5	354	226	0.002
13 พ.ย. 63	7.9	1,045	504	0.006
11 ธ.ค. 63	8.3	645	168	0.008
26 ม.ค. 64	8.8	811	142	<0.01
19 ก.พ. 64	8.6	425	117	<0.01
22 มี.ค. 64	8.7	900	421	<0.01
20 เม.ย. 64	8.8	704	289	0.01
13 พ.ค. 64	7.6	420	240	<0.01
21 มิ.ย. 64	8.4	948	438	0.01
19 ก.ค. 64	7.6	412	192	<0.01
16 ส.ค. 64	7.8	236	144	0.01
13 ก.ย. 64	7.1	191	52	<0.01
18 ต.ค. 64	7.5	1,422	434	<0.01
16 พ.ย. 64	8.8	1,178	476	<0.01
16 ธ.ค. 64	7.6	903	430	<0.01
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	5.5-9.0	-	≤3,000	-

หมายเหตุ : 1. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

2. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

3. ปี พ.ศ. 2563 ตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 4.4-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain)  
ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	pH	Conduct.	TDS	T-Cr
	-	μS/cm	mg/l	mg/l
18 ม.ค. 65	7.4	246	50	<0.01
21 ก.พ. 65	7.9	815	394	0.02
21 มี.ค. 65	7.2	672	450	<0.01
19 เม.ย. 65	8.3	421	140	<0.01
20 พ.ค. 65	7.8	239	81	<0.01
21 มิ.ย. 65	7.8	191	76	<0.01
19 ก.ค. 65	7.5	257	168	<0.01
24 ส.ค. 65	7.7	128	66	<0.01
19 ก.ย. 65	7.7	266	130	<0.01
17 ต.ค. 65	7.5	646	354	<0.01
14 พ.ย. 65	7.2	566	322	<0.01
12 ธ.ค. 65	7.1	226	166	<0.01
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	5.5-9.0	-	≤3,000	-

หมายเหตุ : 1. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

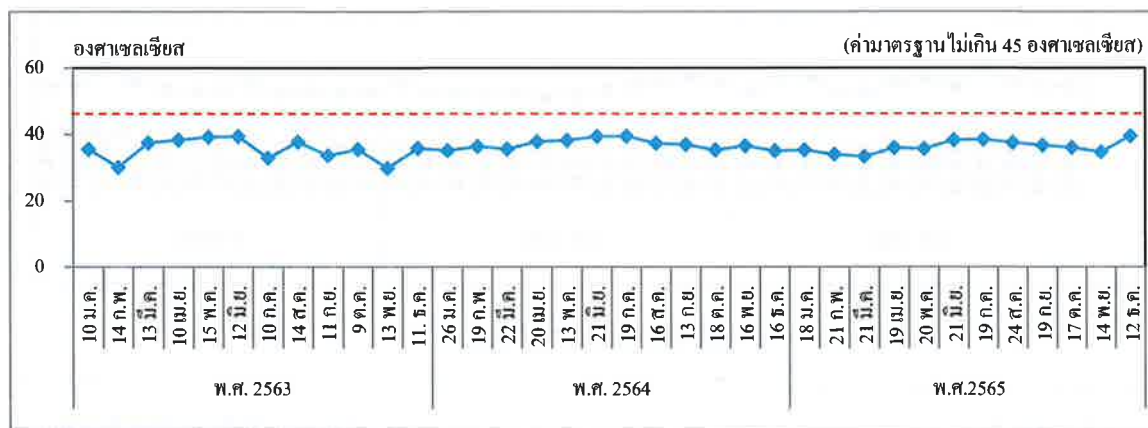
2. <sup>1/</sup> ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

3. ปี พ.ศ. 2563 ตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

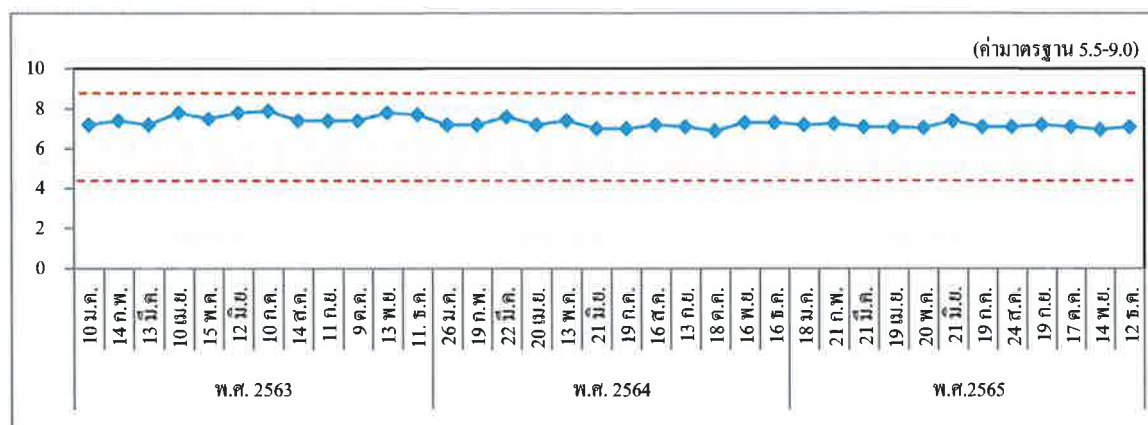
## รูปที่ 4.4-2 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

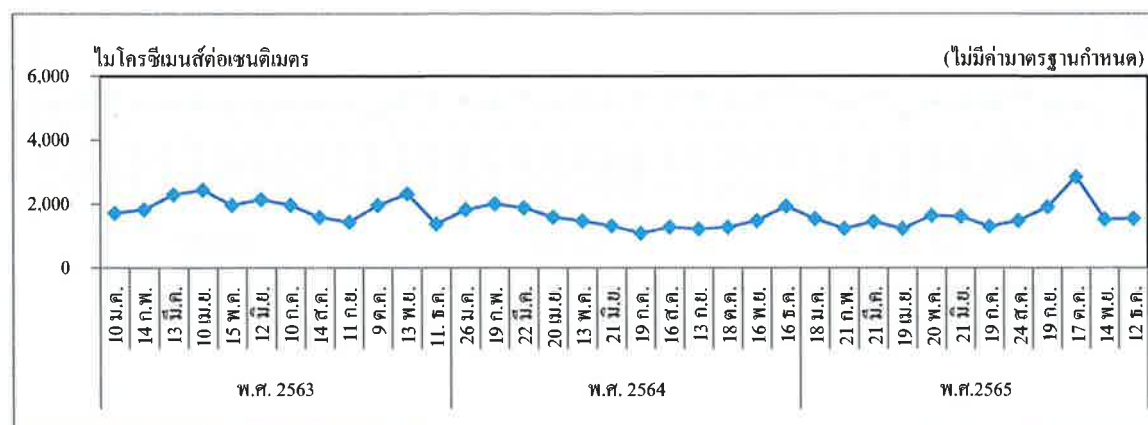
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565



## อุณหภูมิ

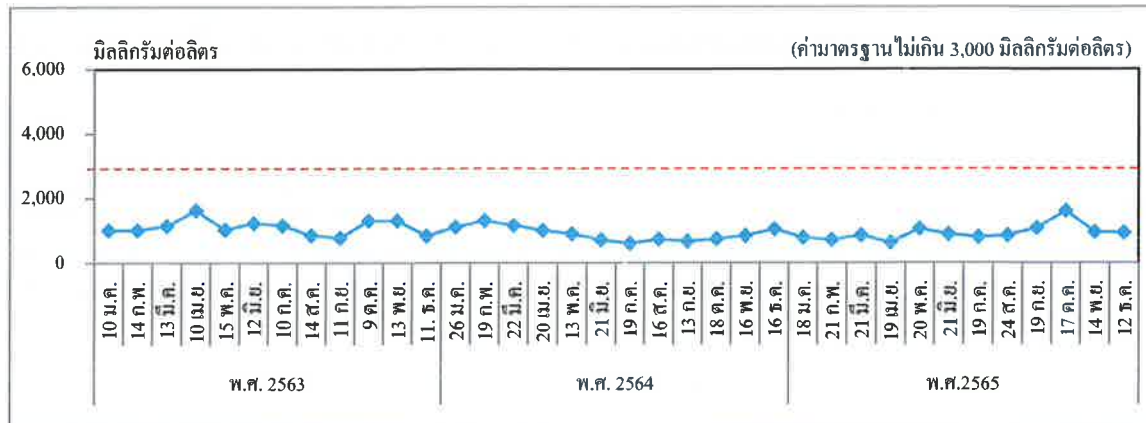


## ความเป็นกรด-ด่าง

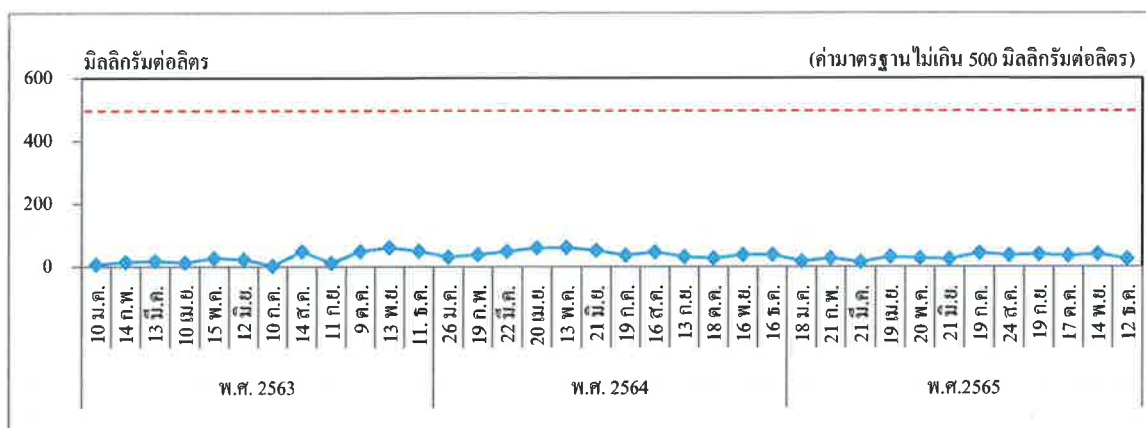


## ค่าความนำไฟฟ้า

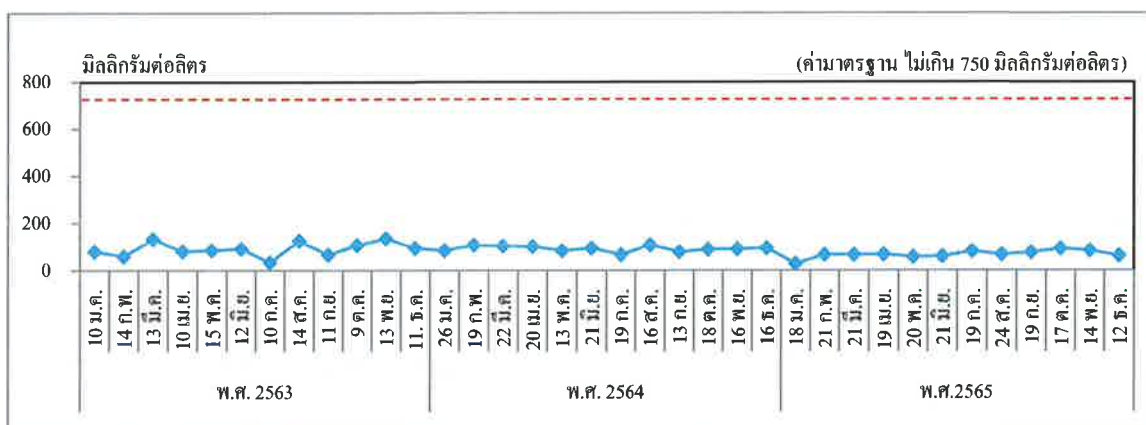
รูปที่ 4.4-2 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (ต่อ)



ของแข็งละลายทั้งหมด

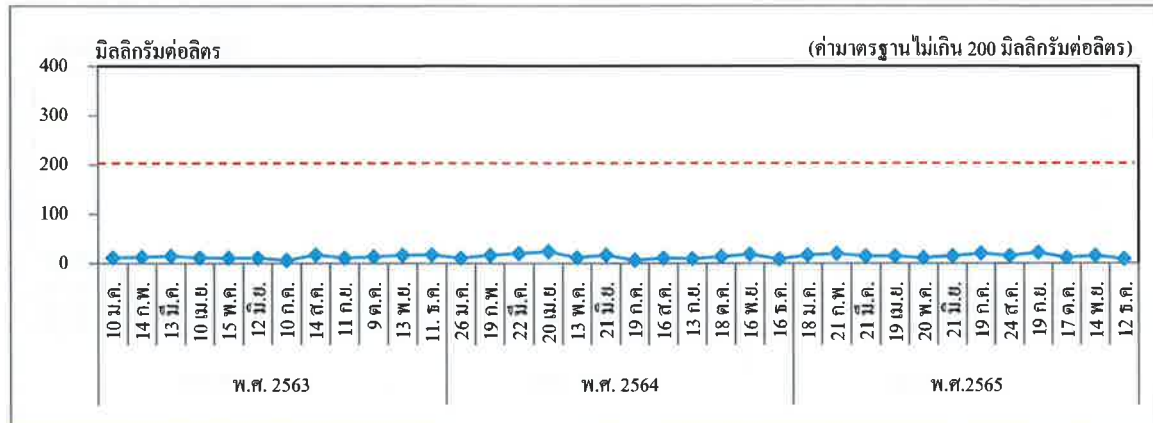


บีโอดี

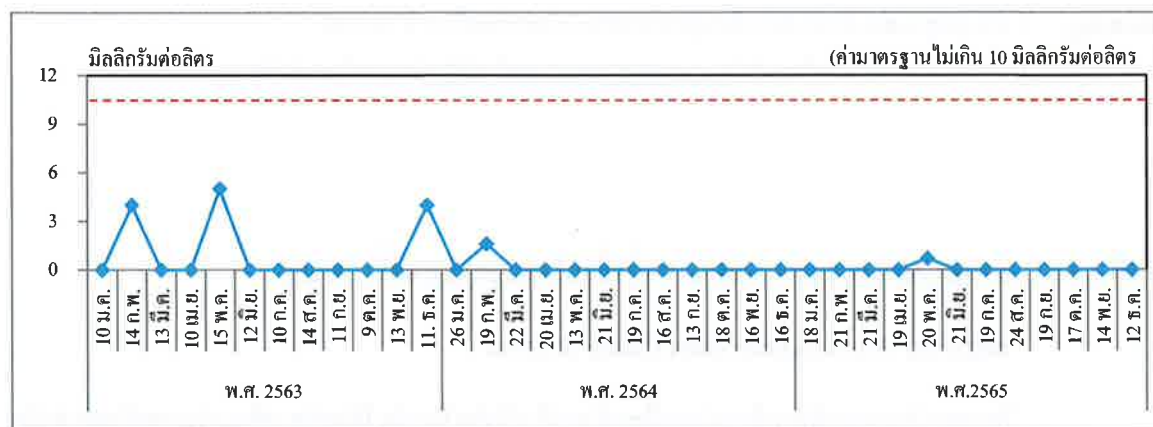


ซีโอดี

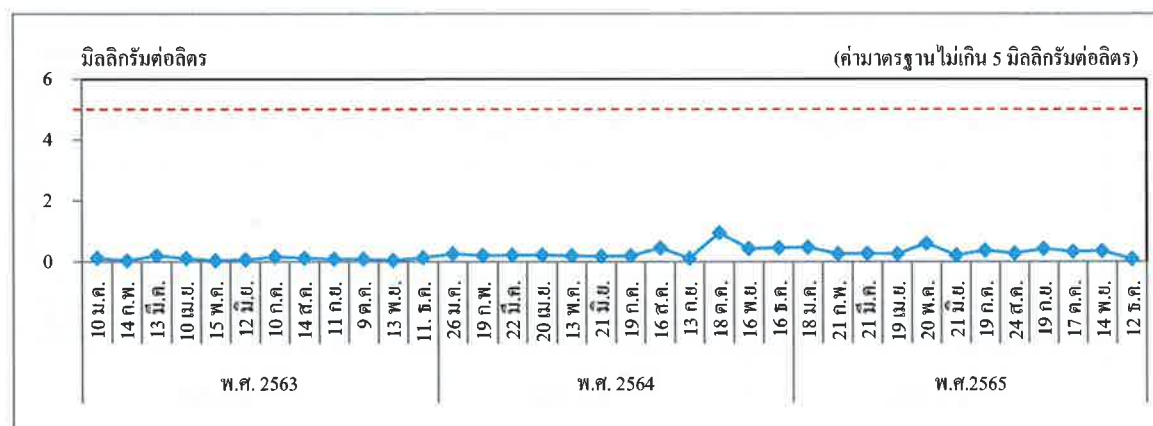
รูปที่ 4.4-2 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (ต่อ)



สารแขวนลอย

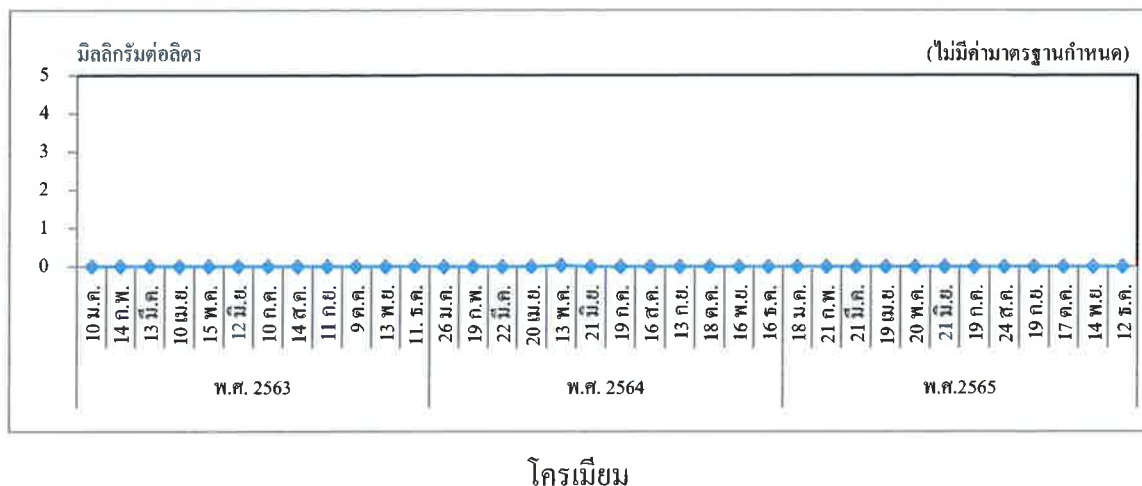


น้ำมันและไขมัน



สังกะสี

#### รูปที่ 4.4-2 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ (ต่อ)



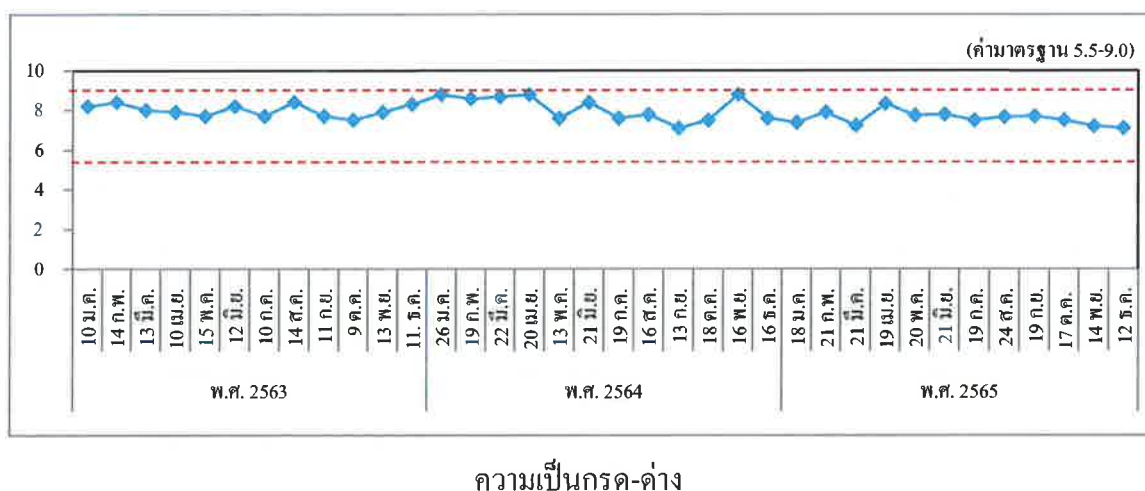
- หมายเหตุ :
1. ค่ามาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560
  2. ปี พ.ศ. 2563 ตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

#### รูปที่ 4.4-3 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain)

ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven

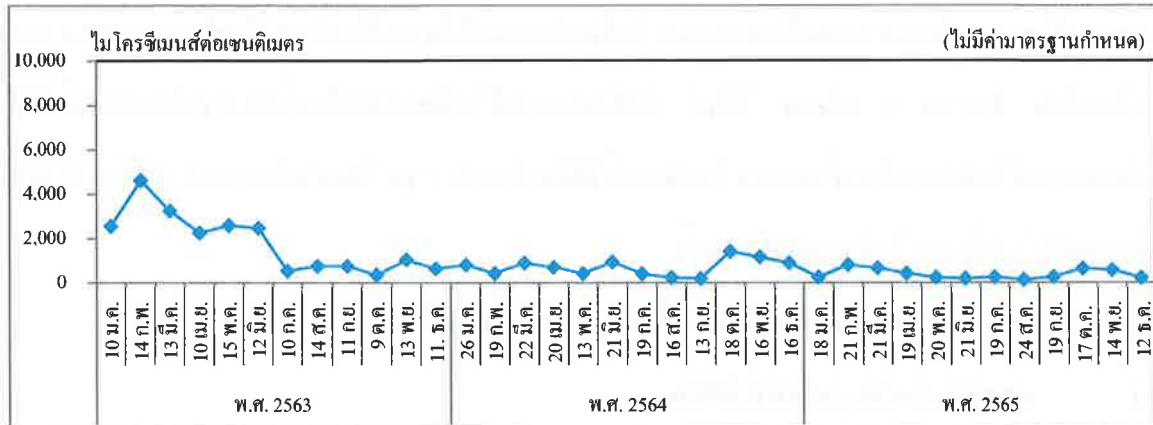
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

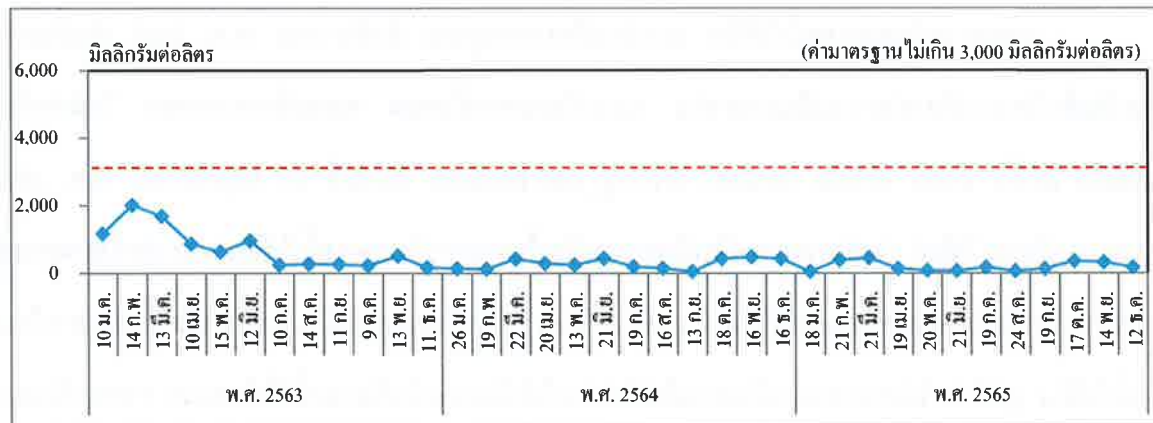


## รูปที่ 4.4-3 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งบริเวณจุดระบายน้ำ (Drain)

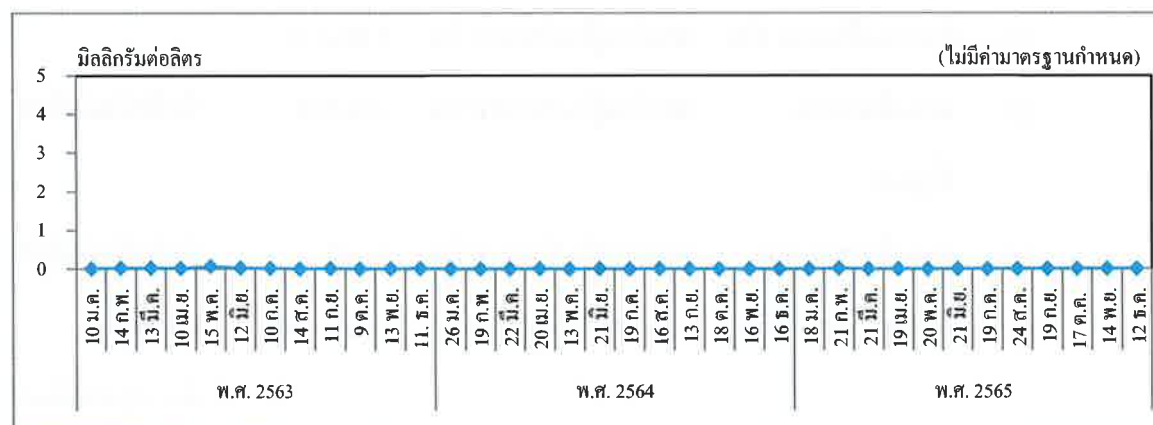
## ของระบบ Wet Scrubber ปลดอง Coater &amp; Oven (ต่อ)



## ค่าความนำไฟฟ้า



## ของแข็งละลายทั้งหมด



## โครเมียม

หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

2. ปี พ.ศ. 2563 ตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด



## 4.5 คุณภาพน้ำใต้ดิน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน เพื่อตรวจวิเคราะห์หาค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ของแข็งแขวนลอย โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ตะกั่ว ปรีท นิกเกิล ทองแดง สารหนู และโครเมียม จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 2 จุด โดยดำเนินการตรวจวัด 2 ครั้งต่อปี ในช่วงฤดูฝน 1 ครั้ง และในช่วงฤดูแล้ง 1 ครั้ง

ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ดังแสดงในรูปที่ 4.5-1 ถึง 4.5-2

### 4.5.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

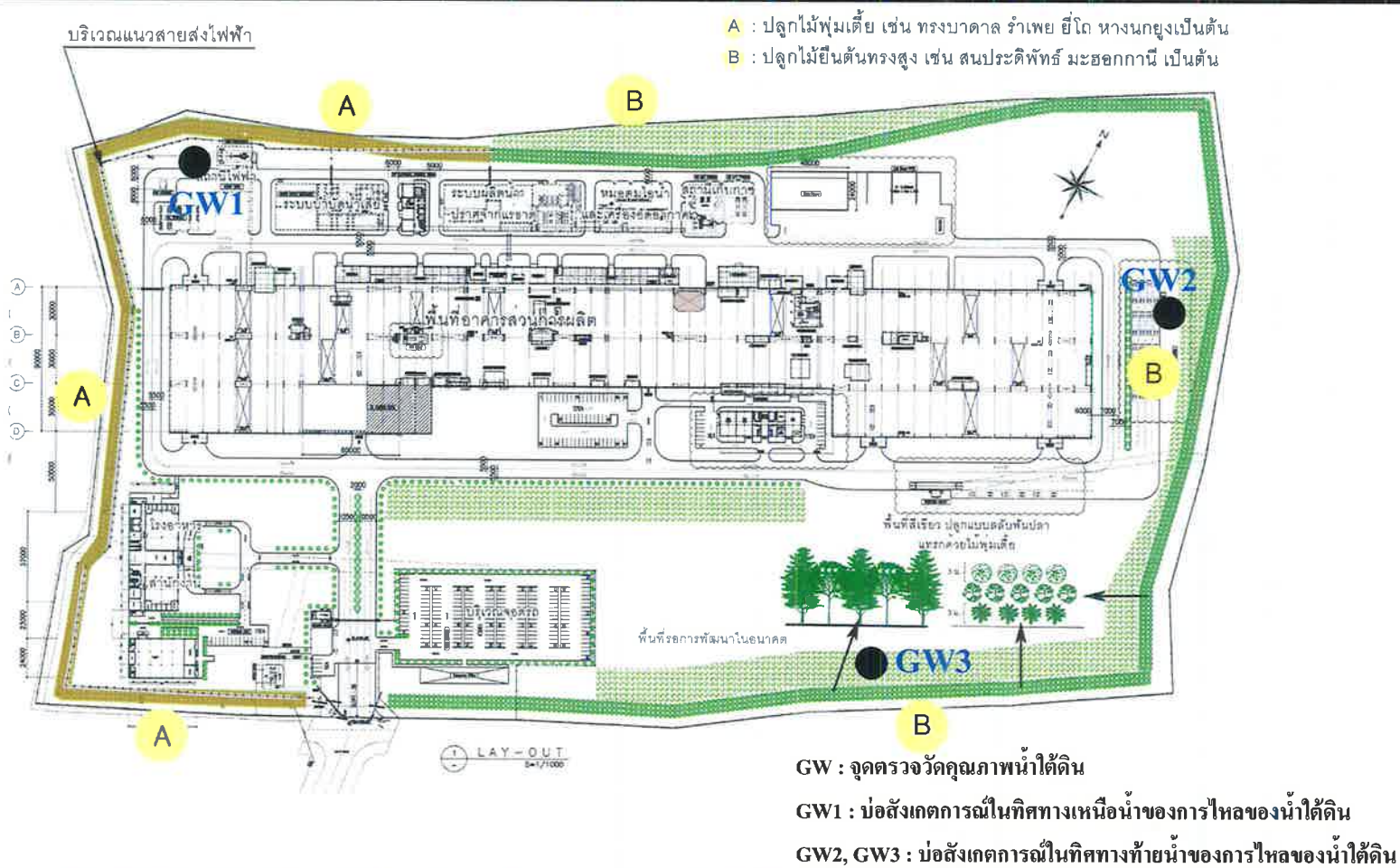
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดเพื่อวิเคราะห์หาค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ของแข็งแขวนลอย โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ตะกั่ว ปรีท นิกเกิล ทองแดง สารหนู และโครเมียม ในวันที่ 15 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน และบ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1 สำหรับบ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2 ไม่สามารถดำเนินการเก็บตัวอย่างได้เนื่องจากมีปริมาณน้ำที่น้อยมาก รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.5-1 โดยสามารถสรุปได้ดังนี้

(1)	ค่าความเป็นกรด-ด่าง	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	5.68-6.70	
(2)	ของแข็งละลายทั้งหมด	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	182-216	มิลลิกรัมต่อลิตร
(3)	ของแข็งแขวนลอย	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	51-62	มิลลิกรัมต่อลิตร
(4)	โคลิฟอร์มแบคทีเรีย	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	240-11,000	เอ็มพีเอ็นต่อ 100 มิลลิลิตร
(5)	ตะกั่ว	พบค่า	ND (<0.008	มิลลิกรัมต่อลิตร)
(6)	ปรีท	พบค่า	ND (<0.0001	มิลลิกรัมต่อลิตร)

(7)	นิกเกิล	พบค่า	<0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร
(8)	ทองแดง	พบค่า	ND (<0.001 มิลลิกรัมต่อลิตร)	
(9)	สารหนู	พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	0.0056-0.0520	มิลลิกรัมต่อลิตร
(10)	โครเมียม	พบค่า	< 0.01	มิลลิกรัมต่อลิตร

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุม และมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ มาตรฐานกำหนด ทั้งนี้โครงการได้ให้ความสำคัญและมีการตรวจคุณภาพน้ำใต้ดิน เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง อย่างต่อเนื่อง



รูปที่ 4.5-1 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โปสโก โกลด์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน



บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1

รูปที่ 4.5-2 ภาพถ่ายตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี  
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



#### ตารางที่ 4.5-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
วันที่ 15 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565

พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์		ค่าต่ำสุด/ ค่าสูงสุด	ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>
		GW1	GW2		
		0728286E, 1437004N	0728925E, 1437189N		
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	5.68	6.70	5.68-6.70	-
ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS)	mg/l	182	216	182-216	-
ของแข็งแขวนลอย (SS)	mg/l	51	62	51-62	-
โคลิฟอร์มแบคทีเรีย (Coliform Bacteria)	MPN/ 100 ml	11,000	240	240-11,000	-
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	ND (<0.008)	ND (<0.008)	≤4.0
ปรอท (Hg)	mg/l	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	≤0.7
นิกเกิล (Ni)	mg/l	<0.01	<0.01	<0.01	≤5.0
ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.02	ND (<0.001)	ND (<0.001)	-
สารหนู (As)	mg/l	0.0056	0.0520	0.0056-0.0520	≤0.1
โครเมียม (Cr)	mg/l	<0.01	<0.01	<0.01	≤6.0

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบ คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นมีค่าต่ำกว่าความสามารถของเครื่องมือที่จะวิเคราะห์ได้
3. GW1 = บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน  
GW2 = บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1
4. บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2 ไม่สามารถเก็บตัวอย่างได้เนื่องจากมีปริมาณน้ำที่น้อยมาก

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท : นายนิคพงศ์ จิมลิ้ม / บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้บันทึก : นายนิคพงศ์ จิมลิ้ม

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางอารยา ทิพรักษ์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม : บริษัท ซีคอต จำกัด

ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวเชมชฎา อินทร์ศรี

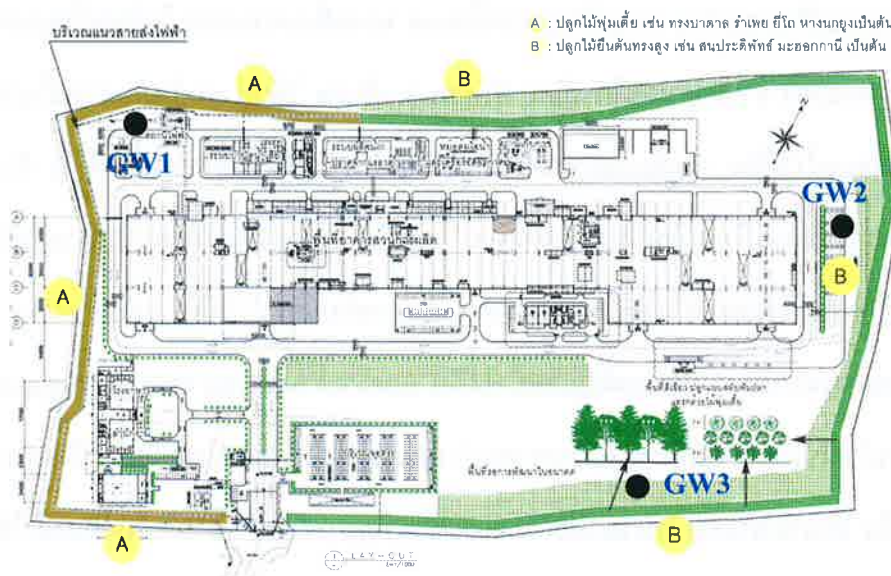
เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์ : ว-239-จ-5976

เบอร์โทรศัพท์ : 02-9593600

### รูปที่ 4.5-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 15 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565



พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์		ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>
		GW1	GW2	
ค่าความเป็นกรด-ด่าง	-	5.68	6.70	-
ของแข็งละลายทั้งหมด	mg/l	182	216	-
ของแข็งแขวนลอย	mg/l	51	62	-
โคลิฟอร์มแบคทีเรีย	MPN/100 ml	11,000	240	-
ตะกั่ว	mg/l	<0.03	ND (<0.008)	≤4.0
ปรอท	mg/l	ND (<0.0001)	ND (<0.0001)	≤0.7
นิกเกิล	mg/l	<0.01	<0.01	≤5.0
ทองแดง	mg/l	<0.02	ND (<0.001)	-
สารหนู	mg/l	0.0056	0.0520	≤0.1
โครเมียม	mg/l	<0.01	<0.01	≤6.0

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบ คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

2. บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2 ไม่สามารถเก็บตัวอย่างได้เนื่องจากมีปริมาณน้ำที่น้อยมาก



#### 4.5.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

##### ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดเพื่อวิเคราะห์ค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายทั้งหมด ของแข็งแขวนลอย โคลิฟอร์มแบคทีเรีย ตะกั่ว โปรท นิกเกิล ทองแดง สารหนู และโครเมียม จำนวน 3 บริเวณ ได้แก่ บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือ น้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 2 จุด เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 พบว่า ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น ปริมาณสารหนู บริเวณบ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1 ในเดือนมีนาคม เดือนกันยายน พ.ศ. 2562 และ 24 พฤษภาคม พ.ศ. 2565 เนื่องจากข้อมูลลักษณะทรัพยากรดินพื้นที่โดยรอบโครงการมีสารหนู และดินมีปฏิกิริยาเป็นกรดเล็กน้อยถึงกรดปานกลาง ปนเปื้อนกระจายทั่วในพื้นที่ โดยสอดคล้องกับผลการตรวจสอบพื้นที่ก่อนดำเนินการก่อสร้างโครงการ และโครงการไม่มีการใช้สารหนูในกระบวนการผลิต และโครงการไม่มีกิจกรรมที่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของสารหนู ทั้งนี้โครงการได้ให้ความสำคัญและมีการตรวจคุณภาพน้ำใต้ดิน เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.5-2 และรูปที่ 4.5-4



# ตารางที่ 4.5-2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

ตำแหน่งตรวจวัด/วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์									
	pH	TDS (mg/L)	SS (mg/L)	Coliform Bact. (MPN/100 ml)	Pb (mg/L)	Hg (mg/L)	Ni (mg/L)	Cu (mg/L)	As (mg/L)	Cr (mg/L)
<b>บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางเหนือน้ำ ของการไหลของน้ำใต้ดิน</b>										
18 พ.ค. 63	6.6	223	167	2,400	0.03	<0.0001	0.005	0.003	0.03	0.006
22 ก.ย. 63	6.9	158	109	11,000	0.02	<0.0001	0.003	0.002	0.02	0.003
25 พ.ค. 64	5.8	150	153	1,600	0.06	ND (<0.0001)	ND (<0.002)	ND (<0.001)	0.0143	<0.01
16 พ.ย. 64	5.7	172	179	<1.8	0.11	ND (<0.0001)	<0.01	ND (<0.001)	0.0090	<0.01
24 พ.ค. 65	6.1	188	206	49	0.05	ND (<0.0001)	ND (<0.002)	<0.02	0.0216	<0.01
15 พ.ย. 65	5.7	182	51	11,000	<0.03	ND (<0.0001)	<0.01	<0.02	0.0056	<0.01
<b>บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำ ของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 1</b>										
18 พ.ค. 63	6.6	179	756	33	0.08	<0.0001	0.003	0.004	0.06	0.005
22 ก.ย. 63	6.6	196	148	13	0.03	<0.0001	0.002	0.002	0.04	0.002
25 พ.ค. 64	6.1	174	112	<1.8	0.06	ND (<0.0001)	<0.01	ND (<0.001)	0.0787	<0.01
16 พ.ย. 64	6.5	357	51	13	0.11	ND (<0.0001)	<0.01	ND (<0.001)	0.029	<0.01
24 พ.ค. 65	6.2	152	406	<1.8	0.16	0.0005	<0.01	<0.02	0.3720	<0.01
15 พ.ย. 65	6.7	216	62	240	ND (<0.008)	ND (<0.0001)	<0.01	ND (<0.001)	0.0520	<0.01
<b>ค่ามาตรฐาน<sup>1/</sup></b>	-	-	-	-	≤4.0	≤0.7	≤5.0	-	≤0.1	≤6.0

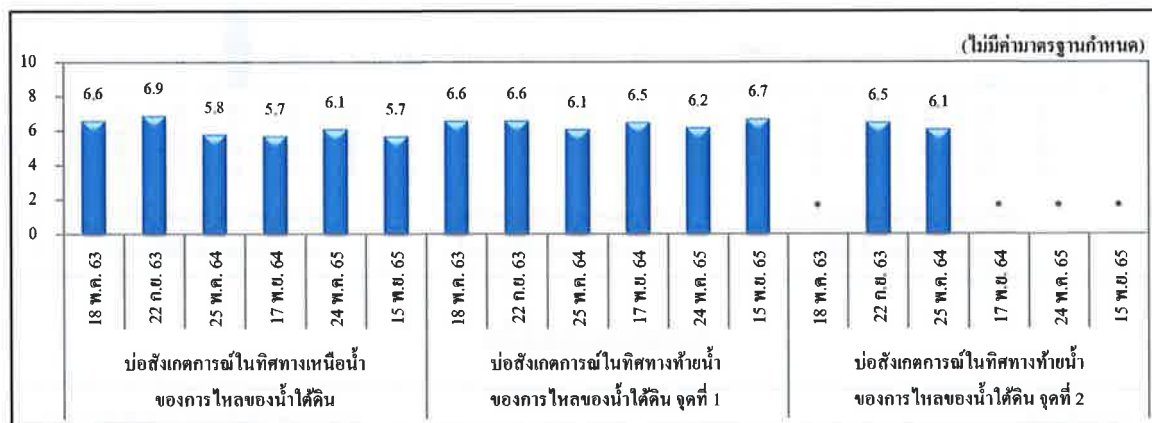
ตารางที่ 4.5-2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์									
	pH	TDS (mg/L)	SS (mg/L)	Coliform Bact. (MPN/100 ml)	Pb (mg/L)	Hg (mg/L)	Ni (mg/L)	Cu (mg/L)	As (mg/L)	Cr (mg/L)
บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของ การไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2										
18 พ.ค. 63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
22 ก.ย. 63	6.5	214	273	490	0.05	<0.0001	0.005	0.004	0.01	0.007
25 พ.ค. 64	6.1	230	8,300	92,000	0.18	0.0005	<0.01	<0.02	0.0455	<0.01
16 พ.ย. 64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24 พ.ค. 65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15 พ.ย. 65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ค่ามาตรฐาน <sup>1/</sup>	-	-	-	-	≤4.0	≤0.7	≤5.0	-	≤0.1	≤6.0

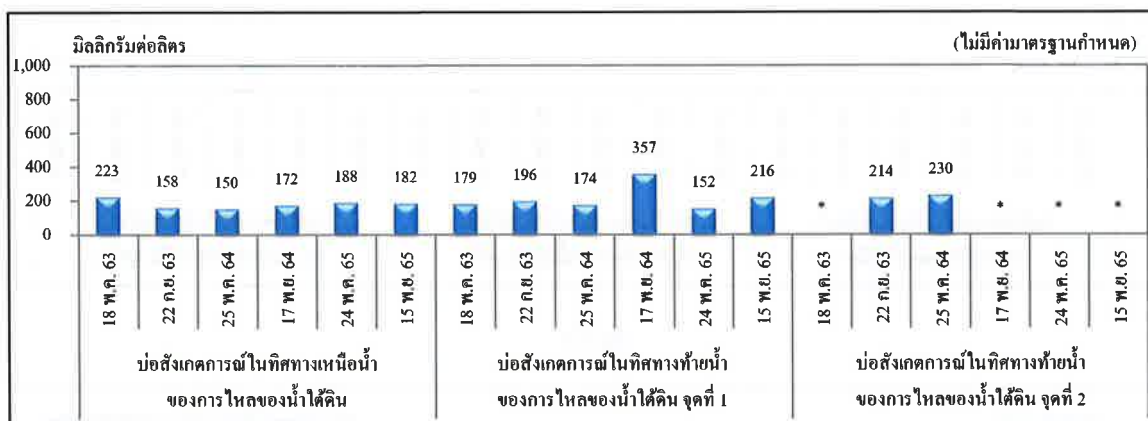
- หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบ  
คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559
2. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นมีค่าน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือที่จะวิเคราะห์ได้
3. ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
4. บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2 ไม่สามารถเก็บตัวอย่างได้เนื่องจากมีปริมาณน้ำที่น้อยมาก

#### รูปที่ 4.5-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

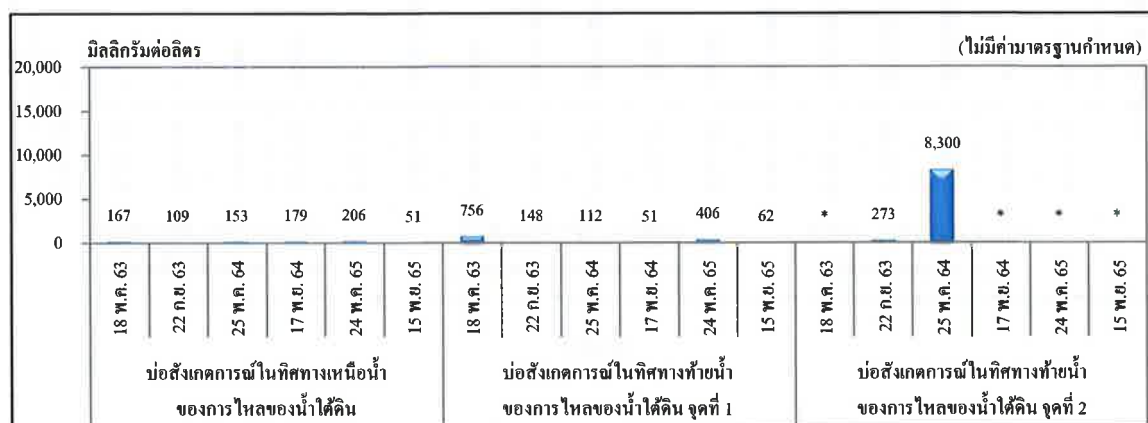
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565



#### ค่าความเป็นกรด-ด่าง

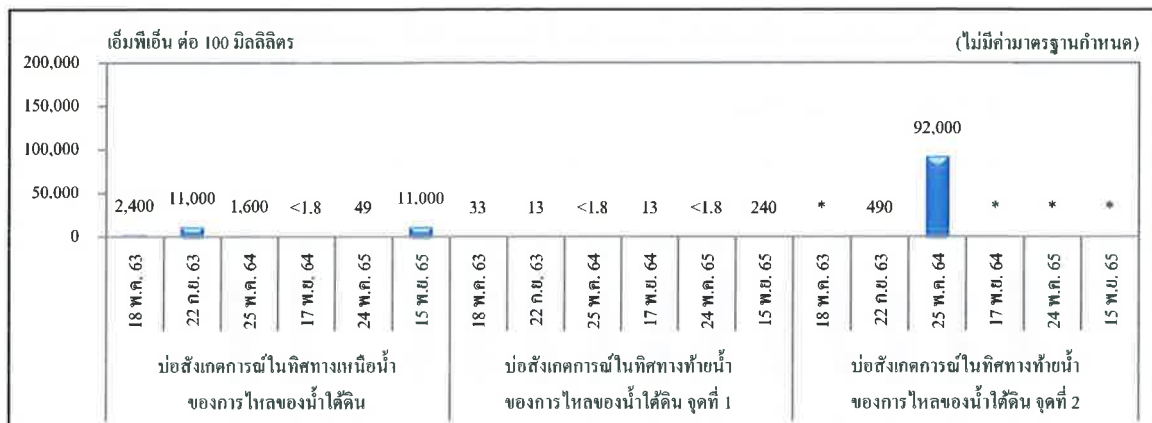


#### ของแข็งละลายทั้งหมด

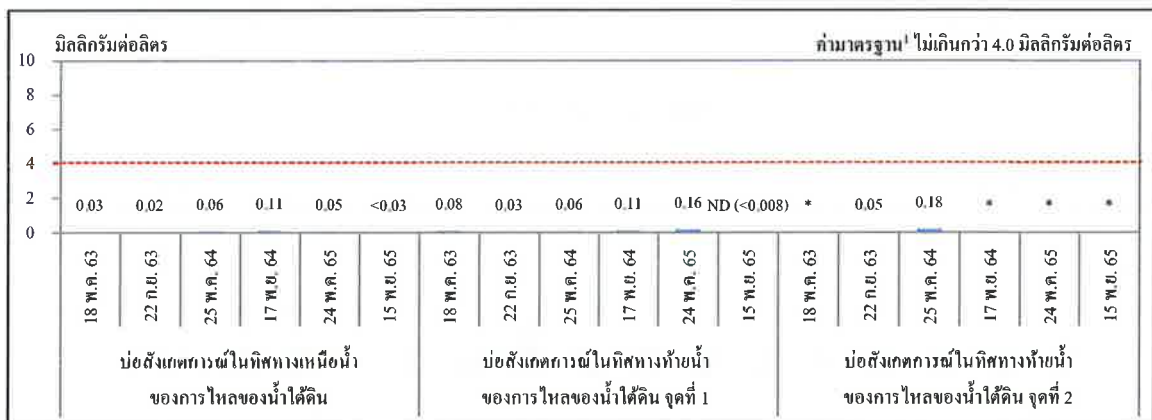


#### ของแข็งแขวนลอย

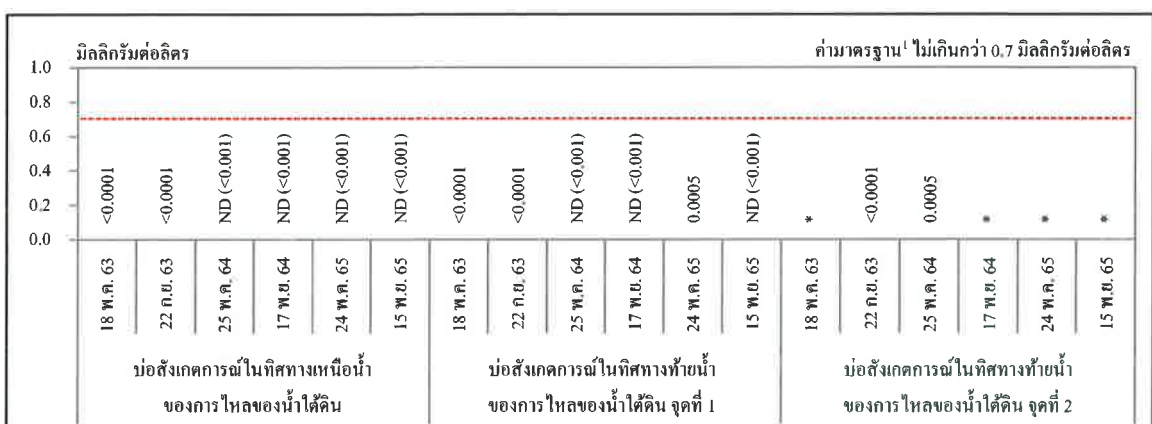
รูปที่ 4.5-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)



### โคลิฟอร์มแบคทีเรีย

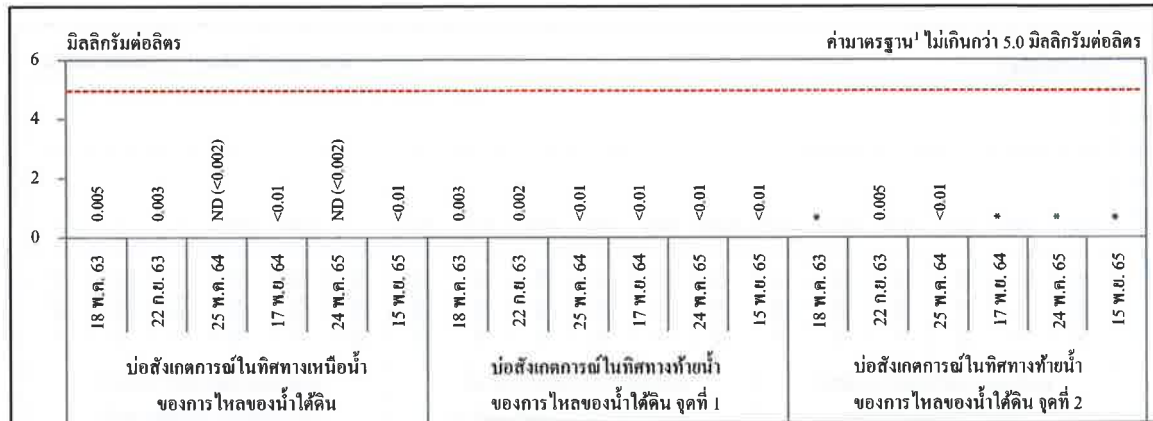


### ตะกั่ว

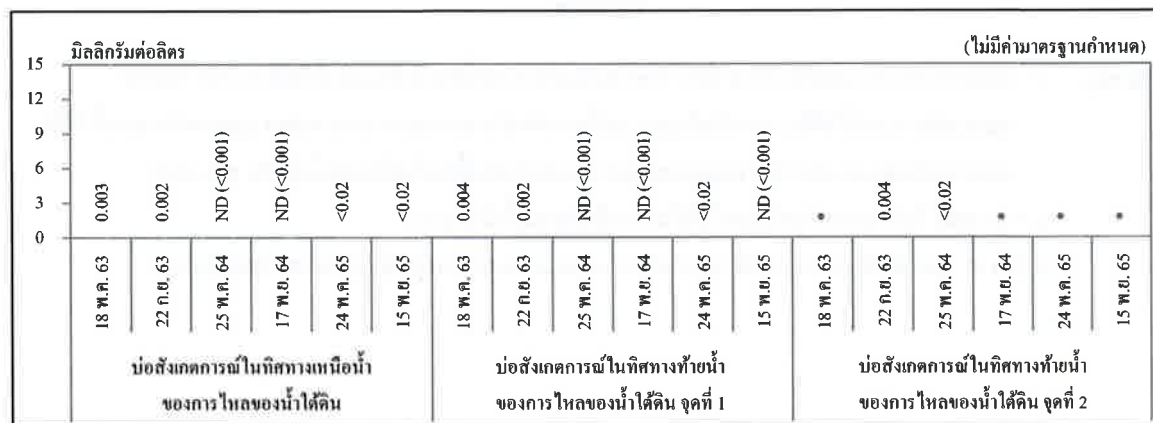


### ปรอท

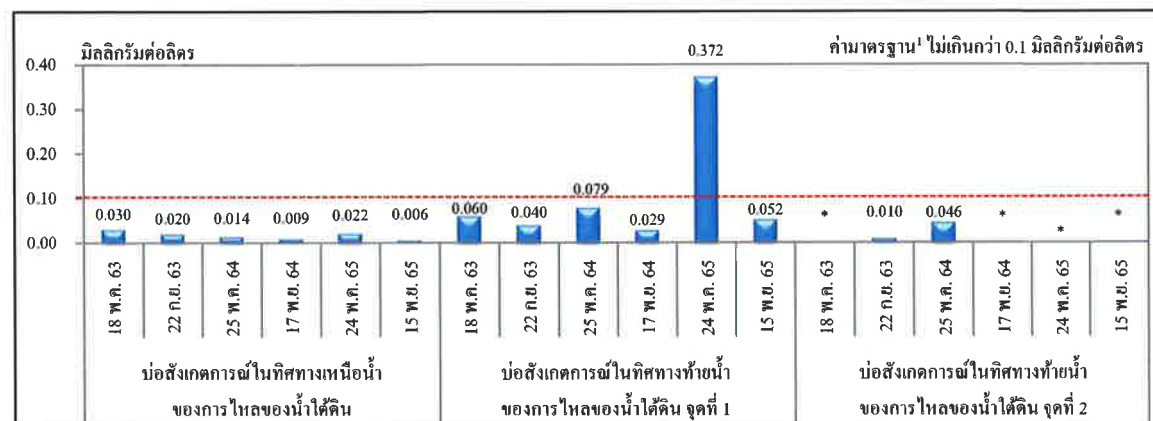
รูปที่ 4.5-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)



นิกเกิล

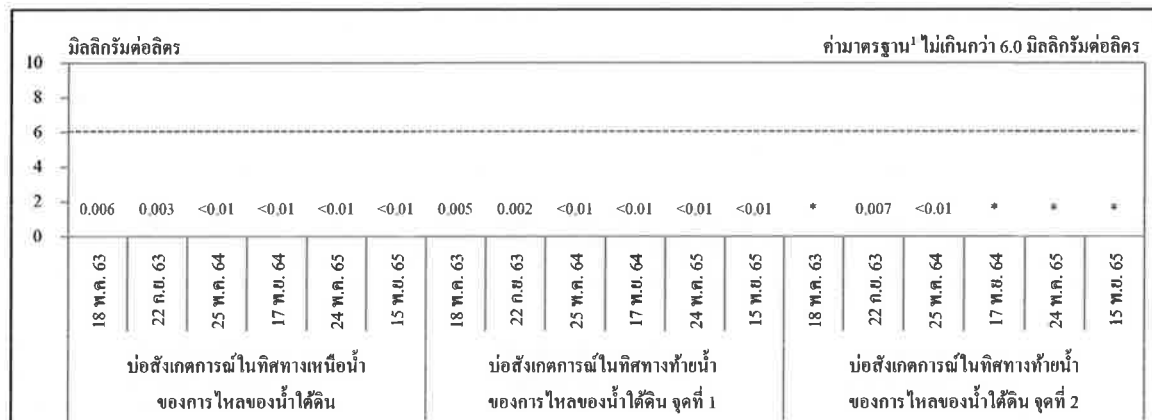


ทองแดง



สารหนู

รูปที่ 4.5-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)



### โครเมียม

- หมายเหตุ: 1.<sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดินการตรวจสอบคุณภาพดิน และน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบ คุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559
2. \* หมายถึง ไม่สามารถเก็บตัวอย่างได้เนื่องจากมีปริมาณน้ำน้อยมาก
3. ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

#### 4.6 การจัดการของเสีย

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการรายงานผลการปฏิบัติ เกี่ยวกับการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรม ประจำปี ตามหลักเกณฑ์ และวิธีที่กระทรวงอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กำหนด ซึ่งแต่ละโรงงานจะต้องจัดทำรายงานประจำปี ส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่โรงงานนั้น ตั้งอยู่ ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป รวมทั้งการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูลตามกฎหมายว่าด้วยการ สาธารณสุข ซึ่งแต่ละโรงงานต้องมีการจัดทำรายงานประจำปีส่งให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่ โรงงานนั้นตั้งอยู่ ภายในวันที่ 1 มีนาคม ของปีถัดไป

##### 4.6.1 ผลการดำเนินการจัดการของเสีย

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดบันทึกรายละเอียดของชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัดกากของเสีย อุตสาหกรรม รวมถึงมูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ตลอดระยะเวลาดำเนินการ สำหรับรายละเอียดของชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม พ.ศ. 2565 รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.6-1 และภาคผนวก ข.15

ทั้งนี้โครงการฯ ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติเกี่ยวกับของเสียอุตสาหกรรม ประจำปี พ.ศ. 2565 ตามหลักเกณฑ์ และวิธีที่กระทรวงอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย กำหนด รวมถึงจัดทำรายงานการจัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ประจำปี พ.ศ. 2564 ตามกฎหมายว่าด้วยการ สาธารณสุข และนำส่งต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ภายในวันที่ 1 มีนาคม พ.ศ. 2565 สำหรับปี พ.ศ. 2565 มีแผนดำเนินการจัดส่งภายในวันที่ 1 มีนาคม พ.ศ. 2566 โดยจะนำเสนอผลการจัดทำ รายงานดังกล่าว ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566



#### ตารางที่ 4.6-1 สรุปปริมาณกากของเสีย

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ชนิดของเสีย	ปริมาณกากของเสีย (ตัน)						รวม
	ก.ค. 65	ส.ค. 65	ก.ย. 65	ต.ค. 65	พ.ย. 65	ธ.ค. 65	
ขยะทั่วไป/ขยะมูลฝอย	6.63	7.99	7.19	4.00	4.97	4.67	35.45
ขยะไม่อันตราย							
เศษเหล็ก	1,231.31	1,307.08	1,403.14	1,171.80	767.07	975.36	6,855.76
Zinc Dross	106.19	112.90	139.79	83.57	54.87	92.91	590.23
Sludge cake	16.27	17.77	17.19	21.64	17.64	18.05	108.56
กระดาษห่อม้วนเหล็ก	5.49	9.29	5.42	5.40	5.58	3.43	34.61
เศษผ้าใช้แล้ว	-	-	1.90	-	2.02	1.71	5.63
พลาสติก	-	-	-	-	-	-	-
เศษกระดาษ	-	-	-	1.38	-	-	1.38
เศษไม้	-	-	1.78	0.96	-	-	2.74
เรซิน	-	-	-	1.30	-	-	1.30
ผงคาร์บอน	-	-	-	2.20	-	-	2.20
ขยะอันตราย							
เศษผ้าปนเปื้อน	-	-	-	-	-	-	-
น้ำมันที่ใช้แล้ว	-	-	-	-	43.24	8.84	52.08
Sludge Grease (จาระบี)	-	-	-	-	-	-	-
ตะกอน Cr-free	-	-	-	2.72	-	0.40	3.12
แปรงขัดปนเปื้อน NaOH	3.54	-	0.11	0.50	-	-	4.15
ตะกอนขูดลอกจากบ่อ NaOH	0.00	22.70	-	-	-	8.61	31.31
น้ำเสียจากการชุบ Cr-Free	-	-	9.40	-	-	-	9.40
น้ำเสียจากการชุบ Chromium (III)	12.65	-	-	12.02	-	6.24	30.91
Rock wool	-	-	1.20	-	-	-	1.20
Contaminated container	2.00	-	8.59	4.39	-	1.20	16.18
Rubber roll Scrap (เศษผงยางจากผิวโรลยาง)	-	-	-	-	-	-	-
น้ำปนเปื้อนสารเคมี(โครมเมียม)	-	-	8.87	12.15	12.15	0.00	33.17
Coolant	-	-	0.00	-	20.34	13.64	33.98
Grinding sludge	0.94	-	4.13	-	-	-	5.07
น้ำล้างทำความสะอาดลูกรีด	-	-	24.79	-	-	41.55	66.34
น้ำเสียจากการชุบ phosphate	-	-	-	-	-	4.86	4.86
แบตเตอรี่	-	-	-	-	-	260	-

ที่มา : บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด พ.ศ. 2565

#### 4.6.2 สรุปผลการดำเนินการจัดการของเสีย

ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

การจับบันทึกรายละเอียดของชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม รวมถึง มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ตลอดระยะเวลาดำเนินการ สำหรับรายละเอียดของชนิด ปริมาณ และวิธีการกำจัด กากของเสียอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565 รายละเอียดดังแสดงในตาราง ที่ 4.6-2 และรูปที่ 4.6-1

#### ตารางที่ 4.6-2 สรุปปริมาณกากของเสีย

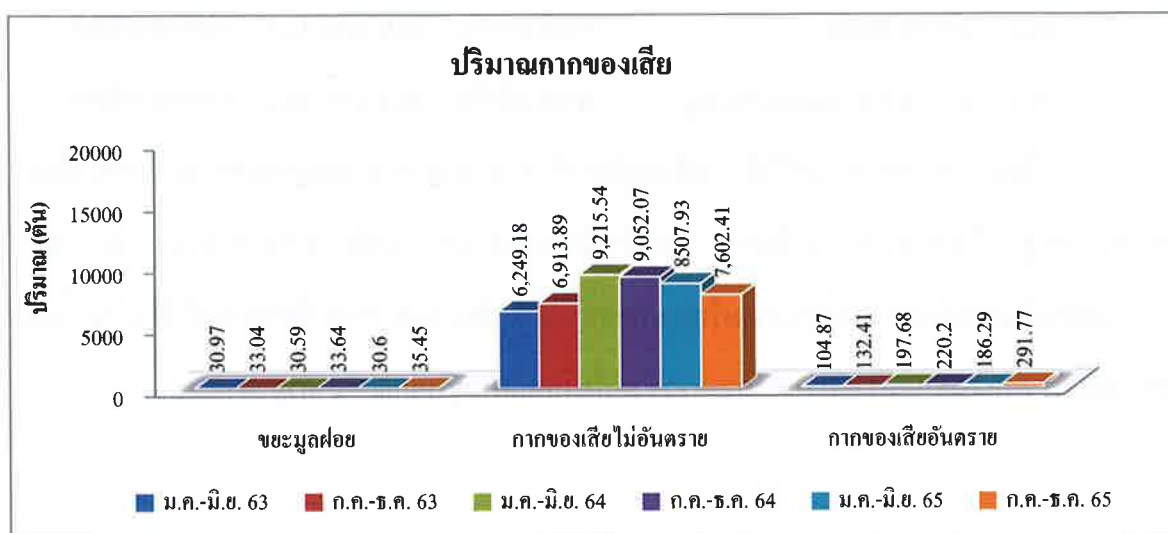
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

ช่วงเวลา	ปริมาณกากของเสีย (ตัน)		
	ขยะมูลฝอย	กากของเสียไม่อันตราย	กากของเสียอันตราย
ม.ค.-มิ.ย. 63	30.97	6,249.18	104.87
ก.ค.-ธ.ค. 63	33.04	6,913.89	132.41
ม.ค.-มิ.ย. 64	30.59	9,215.54	197.68
ก.ค.-ธ.ค. 64	33.64	9,052.07	220.20
ม.ค.-มิ.ย. 65	30.60	8,507.93	186.29
ก.ค.-ธ.ค. 65	35.45	7,602.41	291.77

ที่มา : บริษัท โพสโก ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด พ.ศ. 2565

#### รูปที่ 4.6-1 กราฟสรุปปริมาณกากของเสีย

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565



## 4.7 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

### 4.7.1 ความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน โดยดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิเวทบัลล์โกลบ (Wet Bulb Globe; WBGT) จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace บริเวณ Galvannealing Furnace บริเวณ Coated&Oven บริเวณ Boiler และบริเวณ Chromium Plating โดยทำการตรวจวัดทุก 3 เดือน (ปีละ 4 ครั้ง)

ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ดังแสดงในรูปที่ 4.7-1 ถึง 4.7-2

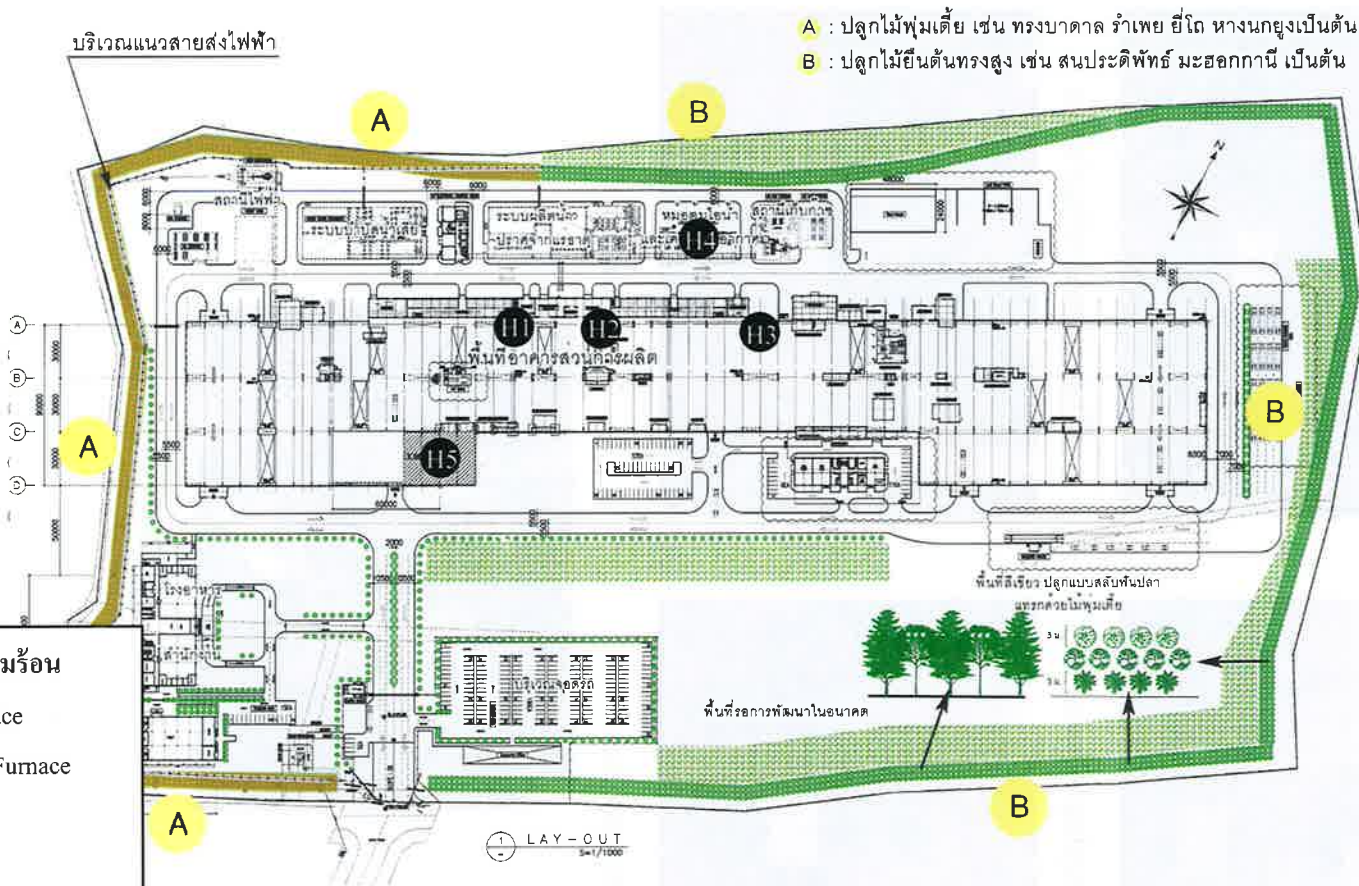
#### 4.7.1.1 ผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

การตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิ (WBGT) จำนวน 2 ครั้ง ในวันที่ 22 สิงหาคม และ 14 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace บริเวณ Galvannealing Furnace บริเวณ Coater&Oven บริเวณ Boiler และบริเวณ Chromium Plating รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-1 และสามารถสรุปได้ดังนี้

(1) บริเวณ Annealing Furnace	พบค่าเท่ากับ	32.4 และ 33.0	องศาเซลเซียส
(2) บริเวณ Galvannealing Furnace	พบค่าเท่ากับ	31.5 และ 32.8	องศาเซลเซียส
(3) บริเวณ Coater&Oven	พบค่าเท่ากับ	30.4 และ 28.6	องศาเซลเซียส
(4) บริเวณ Boiler	พบค่าเท่ากับ	30.6 และ 31.3	องศาเซลเซียส
(5) บริเวณ Chromium Plating	พบค่าเท่ากับ	30.8 และ 28.1	องศาเซลเซียส

เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 34.0 องศาเซลเซียส สำหรับงานเบา พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน



รูปที่ 4.7-1 ตำแหน่งการตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โลหะตัด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



บริเวณ Annealing Furnace



บริเวณ Galvannealing Furnace



บริเวณ Coater&Oven



บริเวณ Boiler



บริเวณ Chromium Plating

รูปที่ 4.7-2 ภาพถ่ายการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี  
บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด





# ตารางที่ 4.7-1 ผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด	ตำแหน่งตรวจวัด	ช่วงเวลาตรวจวัด (น.)	ผลการตรวจวัด (องศาเซลเซียส)				ลักษณะงาน	ค่ามาตรฐาน* (องศาเซลเซียส)
			NWB	DB	GT	WBGT		
22 ส.ค. 65	บริเวณ Annealing Furnace	14.33-16.33	29.0	38.1	40.2	32.4	งานเบา	34.0
	บริเวณ Galvannealing Furnace	13.51-15.51	28.8	37.0	37.8	31.5		
	บริเวณ Coater&Oven	13.22-15.22	27.8	36.0	36.7	30.4		
	บริเวณ Boiler	10.52-12.52	27.8	36.1	37.0	30.6		
	บริเวณ Chromium Plating	11.21-13.21	28.6	35.4	36.0	30.8		
14 พ.ย. 65	บริเวณ Annealing Furnace	10.00-12.00	30.3	37.1	39.2	33.0	งานเบา	34.0
	บริเวณ Galvannealing Furnace	13.00-15.00	29.7	39.5	40.1	32.8		
	บริเวณ Coater&Oven	13.00-15.00	27.4	31.5	31.6	28.6		
	บริเวณ Boiler	10.00-12.00	29.7	34.9	35.1	31.3		
	บริเวณ Chromium Plating	11.00-13.00	26.8	30.1	31.1	28.1		

หมายเหตุ : 1. \*ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

2. NWB = Natural Wet Bulb Temperature DB = Dry Bulb Temperature GT = Globe Temperature WBGT = Wet Bulb Globe Temperature

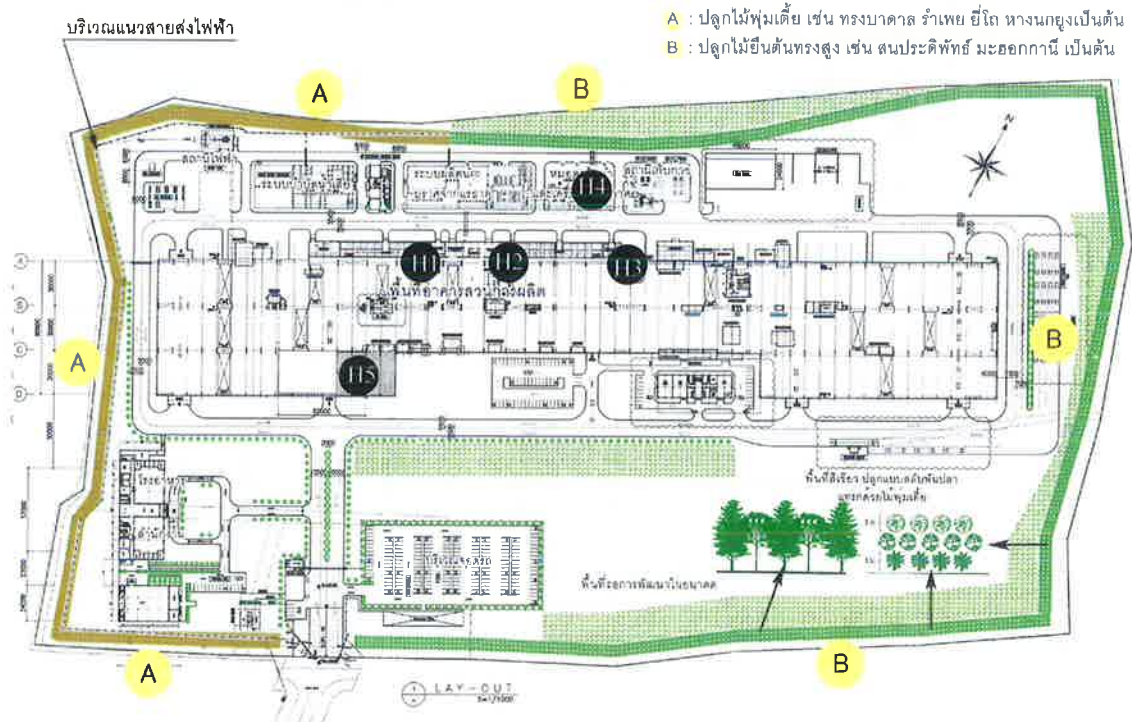
ผู้ตรวจวัด : นายวัชรกานต์ ประมาคะเด ผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริภูณินานนท์

บริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดระดับความร้อนภายในสถานประกอบการมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

รูปที่ 4.7-3 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565



ตำแหน่งตรวจวัด	ผลการตรวจวัด WBGT (องศาเซลเซียส)	
	22 ส.ค. 65	14 พ.ย. 65
H1 : บริเวณ Annealing Furnace	32.4	33.0
H2 : บริเวณ Galvannealing Furnace	31.5	32.8
H3 : บริเวณ Coater&Oven	30.4	28.6
H4 : บริเวณ Boiler	30.6	31.3
H5 : บริเวณ Chromium Plating	30.8	28.1
ค่ามาตรฐาน*	34.0	

หมายเหตุ : \*ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการ  
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง  
และเสียง พ.ศ. 2559



#### 4.7.1.2 สรุปผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

การตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดอุณหภูมิเวทบัลบ์โกลบ (Wet Bulb Globe; WBGT) จำนวน 5 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace บริเวณ Galvannealing Furnace บริเวณ Coater&Oven บริเวณ Boiler และบริเวณ Chromium Plating เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ซึ่งกำหนดไว้ไม่เกิน 34.0 องศาเซลเซียส สำหรับงานเบา พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-2 และรูปที่ 4.7-4

#### ตารางที่ 4.7-2 สรุปผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับความร้อน (องศาเซลเซียส)				
	บริเวณ Annealing Furnace	บริเวณ Galvannealing Furnace	บริเวณ Coater&Oven	บริเวณ Boiler	บริเวณ Chromium Plating
16 มี.ค. 63	32.2	31.1	30.1	29.4	30.4
18 พ.ค. 63	30.7	30.7	30.4	32.1	30.4
13 ส.ค. 63	30.5	31.0	29.1	30.5	31.5
13 พ.ย. 63	28.4	29.1	26.8	33.2	28.0
19 ก.พ. 64	30.8	33.8	27.2	28.2	29.5
24 พ.ค. 64	31.8	33.2	29.0	29.6	31.3
16 ส.ค. 64	32.7	32.6	29.5	29.6	28.9
16 พ.ย. 64	33.1	32.7	29.8	28.8	30.1
22 ก.พ. 65	28.8	30.5	28.0	28.1	31.2
20 พ.ค. 65	30.9	30.1	29.2	31.6	30.3
22 ส.ค. 65	32.4	31.5	30.4	30.6	30.8
14 พ.ย. 65	33.0	32.8	28.6	31.3	28.1
ค่ามาตรฐาน*	34.0				

หมายเหตุ : 1. \*ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้าน

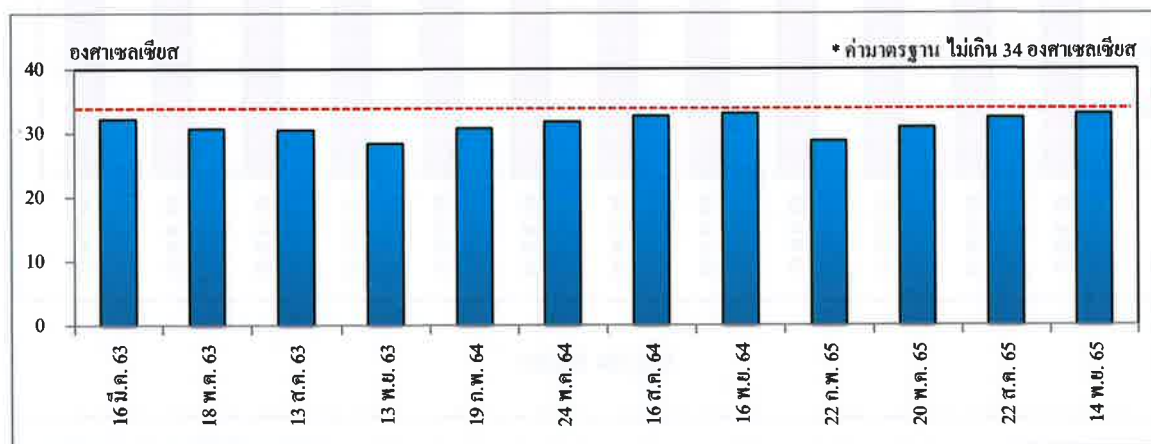
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

2. ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

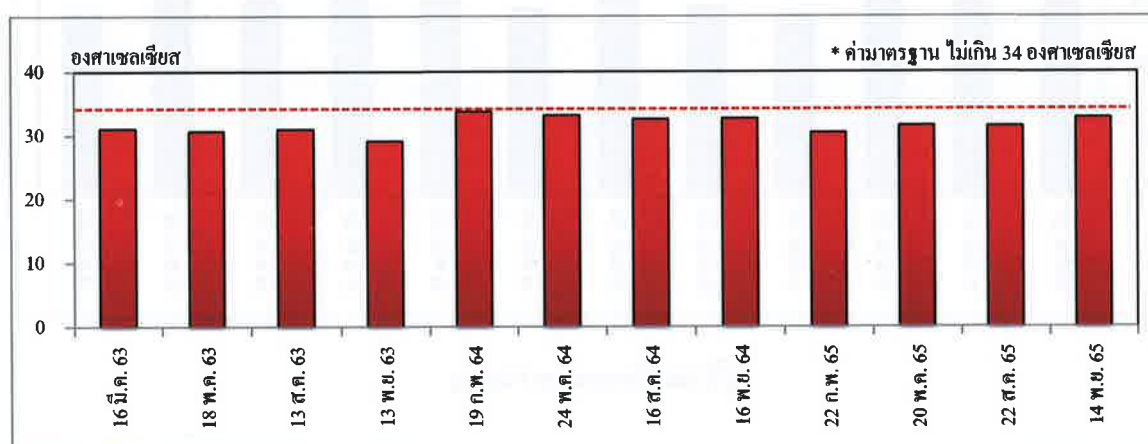
#### รูปที่ 4.7-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

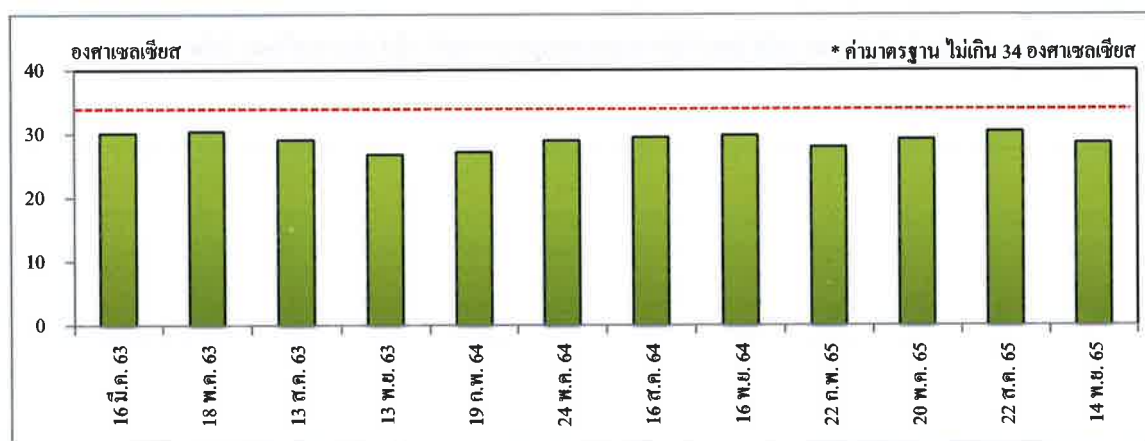
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565



บริเวณ Annealing Furnace

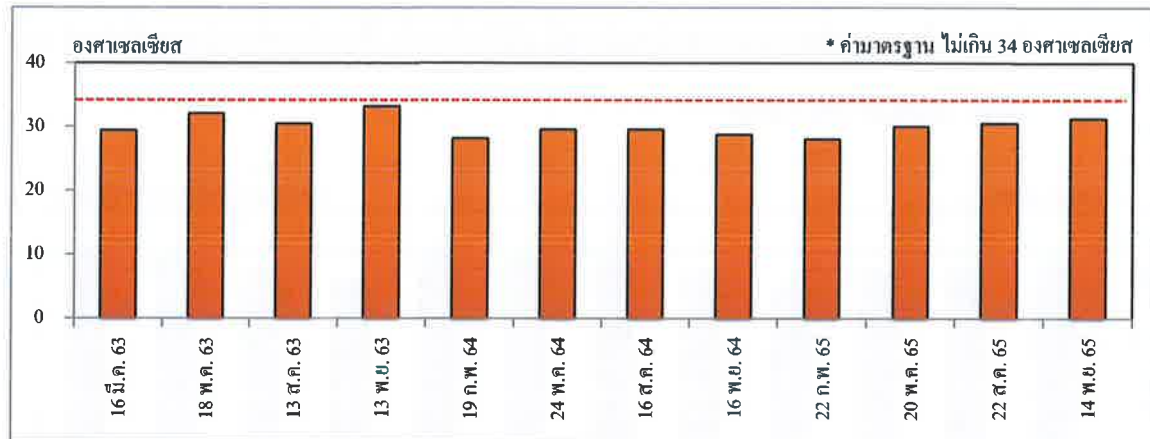


บริเวณ Galvannealing Furnace

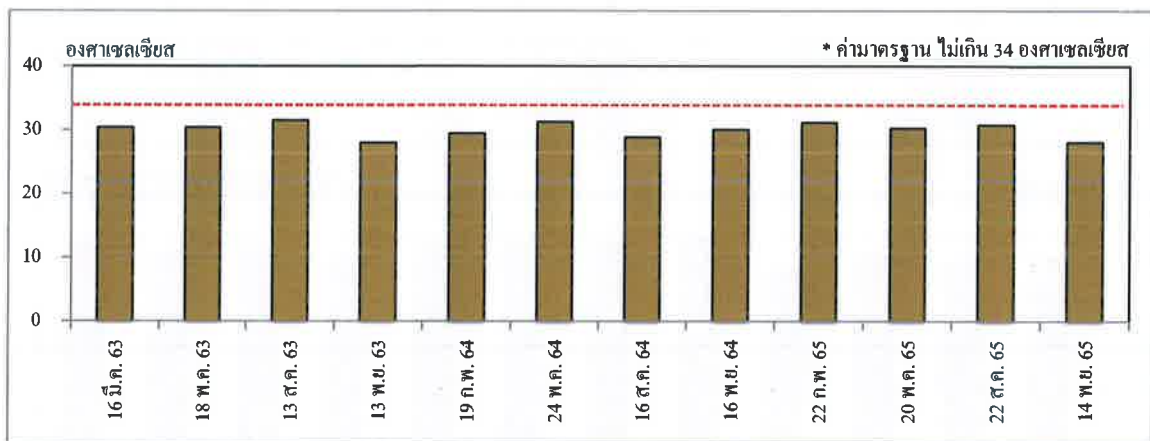


บริเวณ Coater&Oven

รูปที่ 4.7-4 กราฟสรุปผลการตรวจวัดความร้อนภายในสถานที่ทำงาน (ต่อ)



บริเวณ Boiler



บริเวณ Chromium Plating

หมายเหตุ : 1. \*ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้าน

ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

2. ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

#### 4.7.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ โดยดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง ทั้งฝุ่นละอองรวม และฝุ่นละอองขนาดเล็ก จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace และบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ Zinc Oxide Fume จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์ กรดซัลฟูริก จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และค่าความเข้มข้นของ Chromium Fume จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และบริเวณพื้นที่ Coater & Oven โดยทำการตรวจวัดทุก 3 เดือน (ปีละ 4 ครั้ง)

ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ ดังแสดงในรูปที่ 4.7-5 และ 4.7-6

##### 4.7.2.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 ได้ดำเนินการตรวจวัด จำนวน 2 ครั้ง ในวันที่ 22 สิงหาคม และ 14 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 โดยดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง และฝุ่นละอองขนาดเล็ก จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace และบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ Zinc Oxide Fume จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์ กรดซัลฟูริก จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และค่าความเข้มข้นของ Chromium Fume จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และบริเวณพื้นที่ Coater & Oven รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-3 และสามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

##### (1) ฝุ่นละอองรวม (Total Dust)

- บริเวณ Annealing Furnace พบค่า ND (<0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ พบค่า ND (<0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)

(2) ฝุ่นละอองขนาดเล็ก

- บริเวณ Annealing Furnace พบค่า ND (<0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ พบค่า ND (<0.25 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)

(3) Zinc Oxide Fume

- บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี พบค่า ND (<0.002)-0.019 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

(4) Chromium Fume

- บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)  
พบค่า ND (<0.002 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
- บริเวณพื้นที่ Coater & Oven พบค่า ND (<0.002 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)

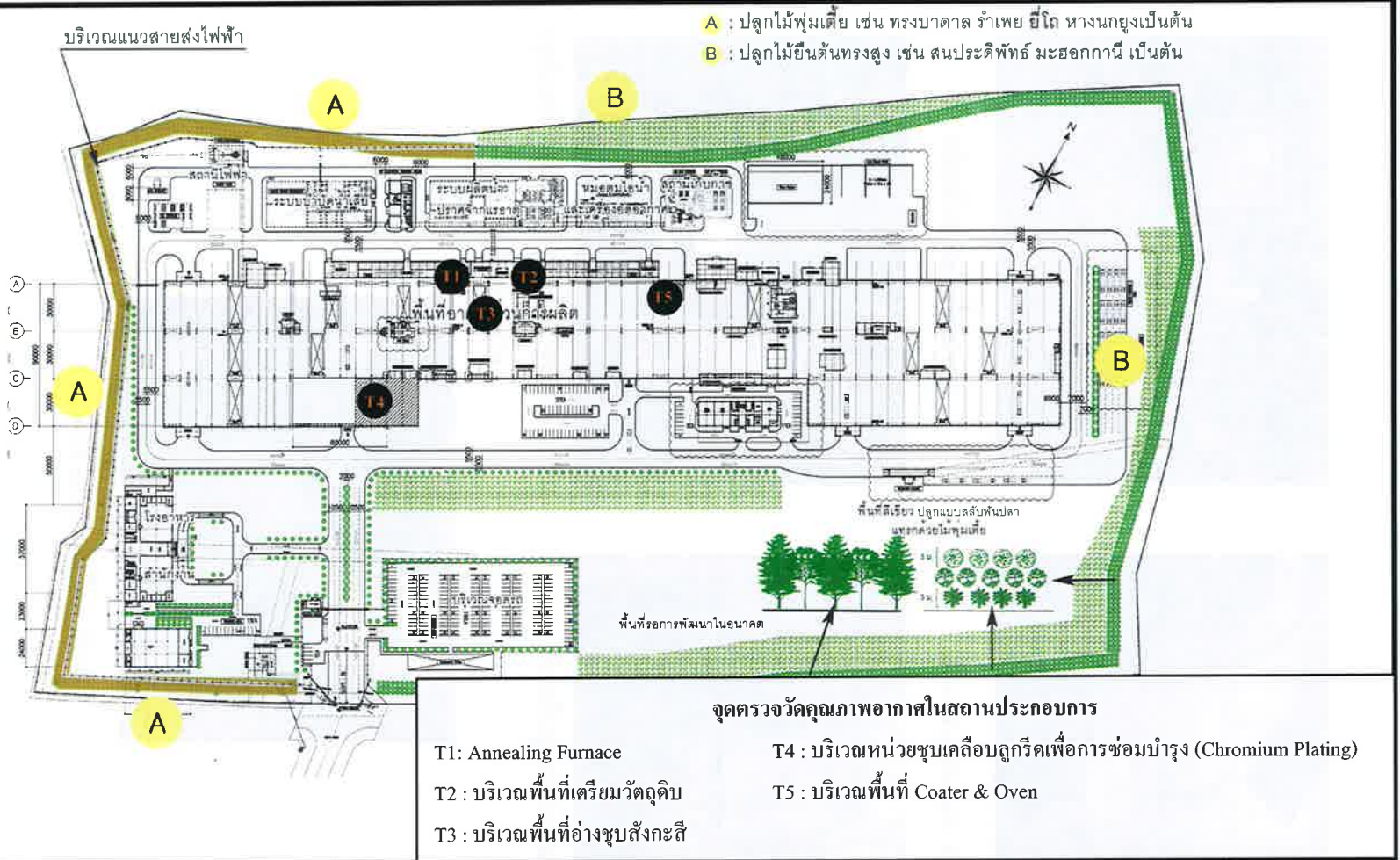
(5) โซเดียมไฮดรอกไซด์

- บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)  
พบค่า ND (<0.004 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)

(6) กรดซัลฟูริก

- บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)  
พบค่า ND (<0.002 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)

เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration) และตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 และค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด



รูปที่ 4.7-5 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โลหะตัด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด







บริเวณ Annealing Furnace



บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุบ



บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี



บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง  
(Chromium Plating)



บริเวณพื้นที่ Coater & Oven

รูปที่ 4.7-6 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี  
บริษัท โพสโก ไคท์เตด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



# ตารางที่ 4.7-3 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด	ตำแหน่งตรวจวัด	ค่าความเข้มข้น (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
		Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>
22 ส.ค. 65	Annealing Furnace	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
	บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
	บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
	บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
	บริเวณพื้นที่ Coater & Oven	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
14 พ.ย. 65	Annealing Furnace	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
	บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
	บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี	-	-	0.019	-	-	-
	บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
	บริเวณพื้นที่ Coater & Oven	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
ค่ามาตรฐาน		15 <sup>1/</sup>	5 <sup>1/</sup>	5 <sup>2/</sup>	0.5 <sup>3/</sup>	2 <sup>2/</sup>	1 <sup>2/</sup>

- หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)  
 2. <sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย  
 3. <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020  
 4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายวัชรกานต์ ประมาคะเต

ชื่อผู้บันทึก : นายวัชรกานต์ ประมาคะเต

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวนริสา ภูวสรเพ็ชร์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ชีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

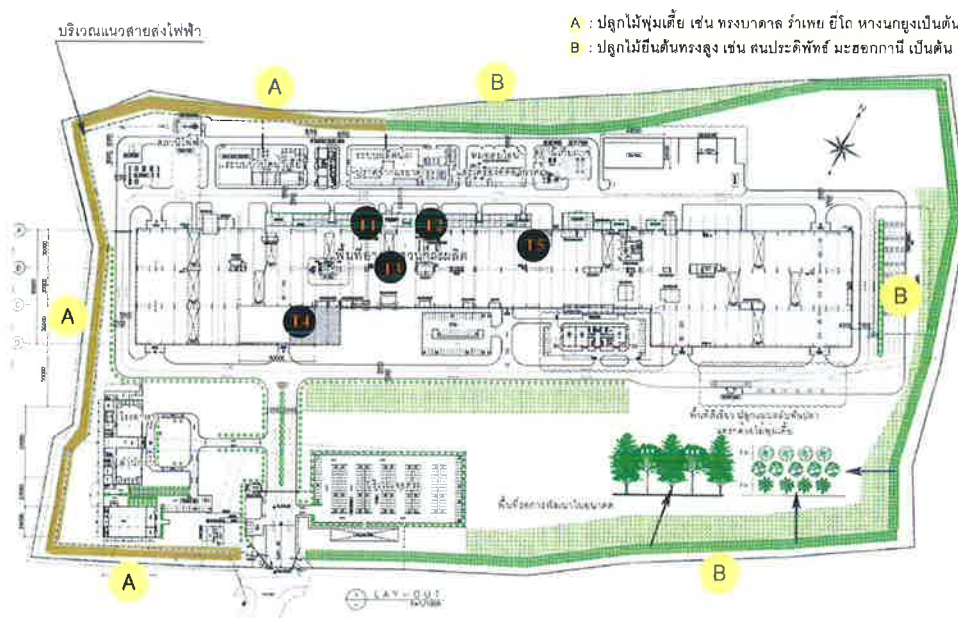
ชื่อผู้วิเคราะห์ : นางสาวพัชรา สมานฉันท

เลขทะเบียนผู้วิเคราะห์ : -

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

#### รูปที่ 4.7-7 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565



ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
		Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>
T1 : Annealing Furnace	22 ส.ค. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
	14 พ.ย. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
T2 : บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ	22 ส.ค. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
	14 พ.ย. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
T3 : บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี	22 ส.ค. 65	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
	14 พ.ย. 65	-	-	0.019	-	-	-
T4 : บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง	22 ส.ค. 65	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
	14 พ.ย. 65	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
T5 : บริเวณพื้นที่ Coater & Oven	22 ส.ค. 65	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
	14 พ.ย. 65	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
ค่ามาตรฐาน		15 <sup>1/</sup>	5 <sup>1/</sup>	5 <sup>2/</sup>	0.5 <sup>3/</sup>	2 <sup>2/</sup>	1 <sup>2/</sup>

- หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)  
2. <sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย  
3. <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020  
4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

#### 4.7.2.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

##### ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565 ได้ดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง และฝุ่นละอองขนาดเล็ก จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณ Annealing Furnace และบริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ ตรวจวัดค่าความเข้มข้นของ Zinc Oxide Fume จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี ค่าความเข้มข้นของโซเดียมไฮดรอกไซด์ และกรดซัลฟริก จำนวน 1 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และค่าความเข้มข้นของ Chromium Fume จำนวน 2 บริเวณ ได้แก่ บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating) และบริเวณพื้นที่ Coater & Oven เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ที่กำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration) และตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 และค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020 พบว่าผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-4 และรูปที่ 4.7-8

## ตารางที่ 4.7-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
	Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>
Annealing Furnace						
16 มี.ค. 63	<0.15	<0.15	-	-	-	-
18 พ.ค. 63	0.43	<0.15	-	-	-	-
13 ส.ค. 63	<0.15	<0.15	-	-	-	-
13 พ.ย. 63	<0.15	<0.15	-	-	-	-
19 ก.พ. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
24 พ.ค. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
16 ส.ค. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
16 พ.ย. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
22 ก.พ. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
20 พ.ค. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
22 ส.ค. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
14 พ.ย. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ						
16 มี.ค. 63	<0.15	<0.15	-	-	-	-
18 พ.ค. 63	0.47	<0.15	-	-	-	-
13 ส.ค. 63	<0.15	<0.15	-	-	-	-
13 พ.ย. 63	<0.15	<0.15	-	-	-	-
19 ก.พ. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
24 พ.ค. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
16 ส.ค. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
16 พ.ย. 64	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
22 ก.พ. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
20 พ.ค. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
22 ส.ค. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
14 พ.ย. 65	ND (<0.25)	ND (<0.25)	-	-	-	-
ค่ามาตรฐาน	15 <sup>1/</sup>	5 <sup>1/</sup>	5 <sup>2/</sup>	0.5 <sup>3/</sup>	2 <sup>2/</sup>	1 <sup>2/</sup>

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)

2. <sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

3. <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020

4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

5. ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 4.7-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)

ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
	Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>
บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี						
16 มี.ค. 63	-	-	<0.002	-	-	-
18 พ.ค. 63	-	-	<0.002	-	-	-
13 ส.ค. 63	-	-	<0.002	-	-	-
13 พ.ย. 63	-	-	<0.002	-	-	-
19 ก.พ. 64	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
24 พ.ค. 64	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
16 ส.ค. 64	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
16 พ.ย. 64	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
22 ก.พ. 65	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
20 พ.ค. 65	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
22 ส.ค. 65	-	-	ND (<0.002)	-	-	-
14 พ.ย. 65	-	-	0.019	-	-	-
บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุง						
16 มี.ค. 63	-	-	-	<0.002	<0.05	<0.05
18 พ.ค. 63	-	-	-	<0.002	<0.05	<0.05
13 ส.ค. 63	-	-	-	<0.002	<0.05	<0.05
13 พ.ย. 63	-	-	-	<0.002	0.15	<0.05
19 ก.พ. 64	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
24 พ.ค. 64	-	-	-	ND (<0.002)	0.005	ND (<0.002)
16 ส.ค. 64	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
16 พ.ย. 64	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
22 ก.พ. 65	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
20 พ.ค. 65	-	-	-	0.004	0.004	ND (<0.002)
22 ส.ค. 65	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
14 พ.ย. 65	-	-	-	ND (<0.002)	ND (<0.004)	ND (<0.002)
ค่ามาตรฐาน	15 <sup>1/</sup>	5 <sup>1/</sup>	5 <sup>2/</sup>	0.5 <sup>3/</sup>	2 <sup>2/</sup>	1 <sup>2/</sup>

หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)

2. <sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

3. <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020

4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

5. ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลборาทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ตารางที่ 4.7-4 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)

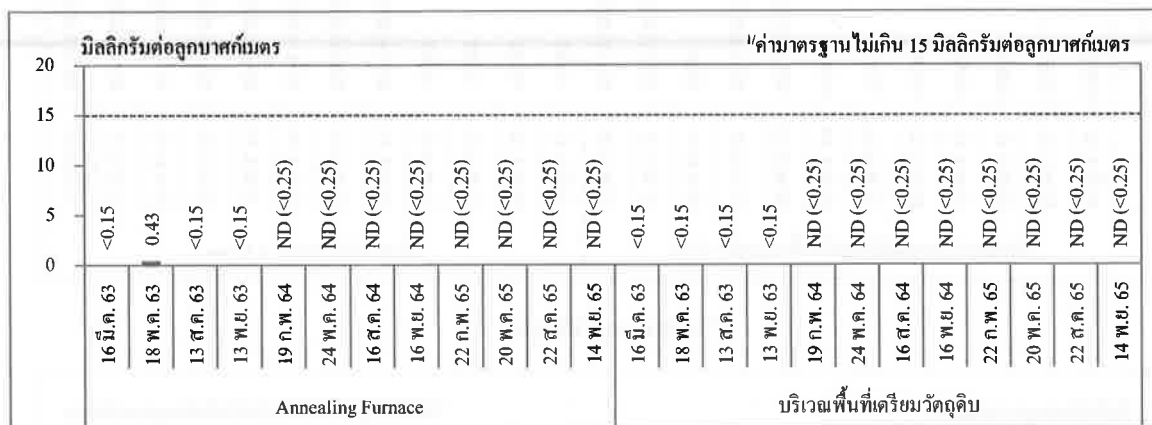
ตำแหน่งตรวจวัด/ วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)					
	Total Dust	Respirable Dust	Zinc Oxide Fume	Chromium Fume	NaOH	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>
บริเวณพื้นที่ Coater & Oven						
16 มี.ค. 63	-	-	-	<0.002	-	-
18 พ.ค. 63	-	-	-	<0.002	-	-
13 ส.ค. 63	-	-	-	<0.002	-	-
13 พ.ย. 63	-	-	-	<0.002	-	-
19 ก.พ. 64	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
24 พ.ค. 64	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
16 ส.ค. 64	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
16 ธ.ค. 64	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
22 ก.พ. 65	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
20 พ.ค. 65	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
22 ส.ค. 65	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
14 พ.ย. 65	-	-	-	ND (<0.002)	-	-
ค่ามาตรฐาน	15 <sup>1/</sup>	5 <sup>1/</sup>	5 <sup>2/</sup>	0.5 <sup>3/</sup>	2 <sup>2/</sup>	1 <sup>2/</sup>

- หมายเหตุ : 1. <sup>1/</sup>ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)  
2. <sup>2/</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย  
3. <sup>3/</sup>ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020  
4. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้  
5. ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

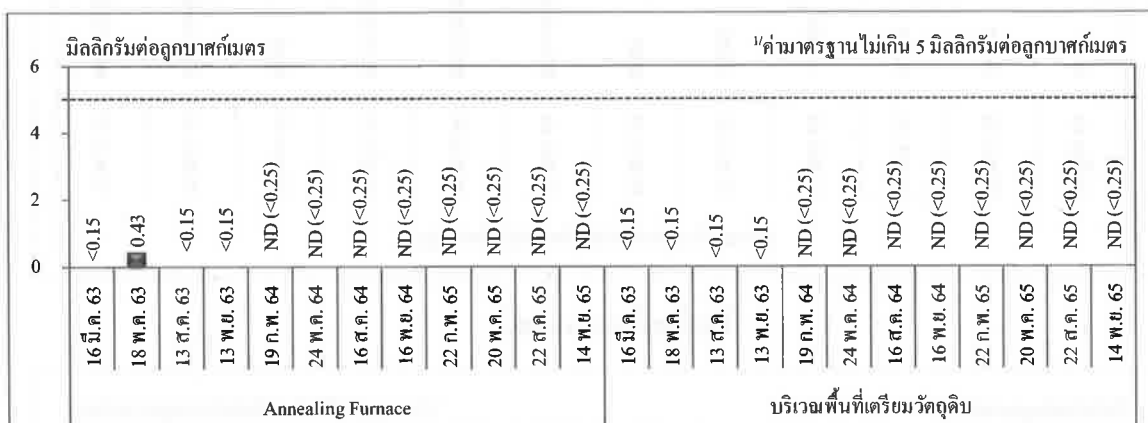


#### รูปที่ 4.7-8 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

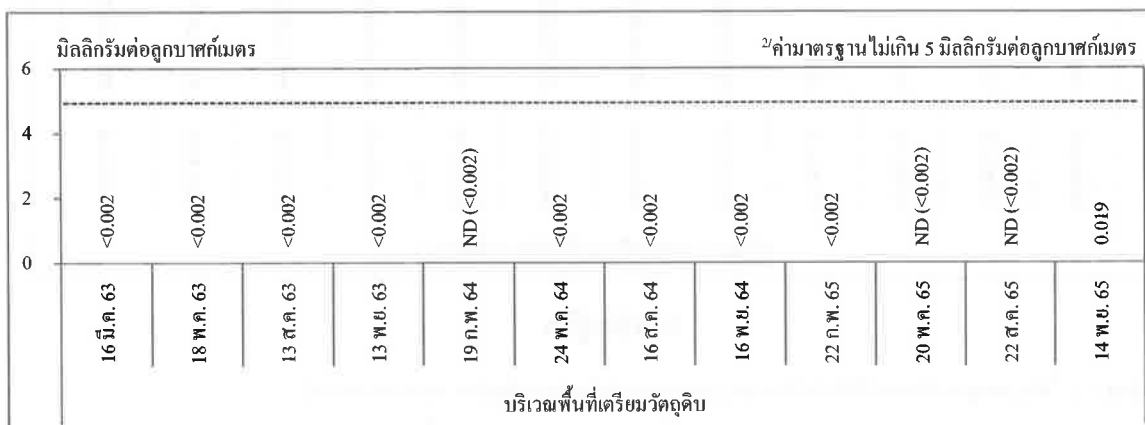
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565



#### ฝุ่นละอองรวม



#### ฝุ่นละอองขนาดเล็ก

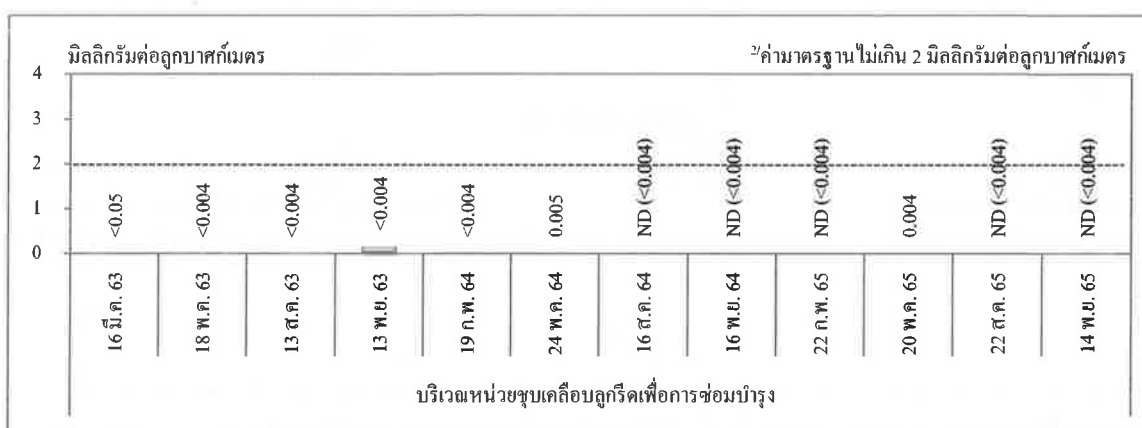


#### Zinc Oxide Fume

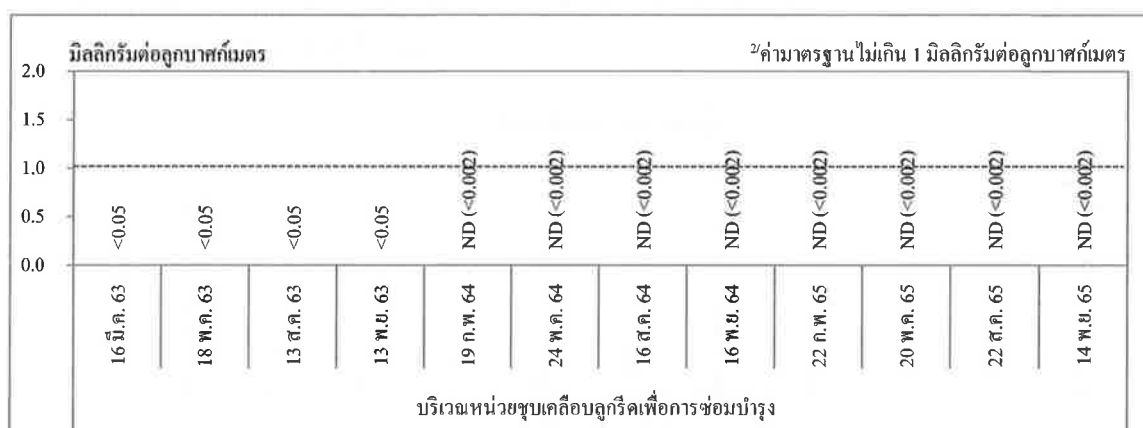
รูปที่ 4.7-8 กราฟสรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (ต่อ)



## Chromium Fume



## โซเดียมไฮดรอกไซด์



## กรดซัลฟริก

หมายเหตุ : 1. <sup>1</sup>ค่ามาตรฐานกำหนดโดย OSHA (Occupational Safety and Health Administration)

2. <sup>2</sup>ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

3. <sup>3</sup>ค่ามาตรฐานที่เสนอแนะโดย American Conference of Governmental Industrial Hygienists, 2020

4. ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

#### 4.7.3 คุณภาพเสียงภายในบริเวณสถานที่ทำงาน

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการตรวจวัดค่าระดับเสียงสูงสุด (Peak Sound Pressure Level) ของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (Impact or Impulse Noise) และค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) และบริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer) โดยตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)

ตำแหน่งการตรวจวัดเสียงภายในบริเวณสถานที่ทำงาน ดังแสดงในรูปที่ 4.7-9 ถึง 4.7-10

##### 4.7.3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพเสียงภายในบริเวณสถานที่ทำงาน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

การตรวจวัดค่าระดับเสียงสูงสุด (Peak Sound Pressure Level) ของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (Impact or Impulse Noise) และค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 15 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) และบริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer) สามารถสรุปผลการตรวจวัดได้ดังนี้

(1) ระดับเสียงสูงสุด (Peak Sound Pressure Level) ของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (Impact or Impulse Noise)

- บริเวณเตาอบอ่อน	พบค่าเท่ากับ	100.0 เดซิเบล
- บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว	พบค่าเท่ากับ	114.4 เดซิเบล
- บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว	พบค่าเท่ากับ	97.0 เดซิเบล
- บริเวณเครื่องเล็มขอบ	พบค่าเท่ากับ	97.0 เดซิเบล

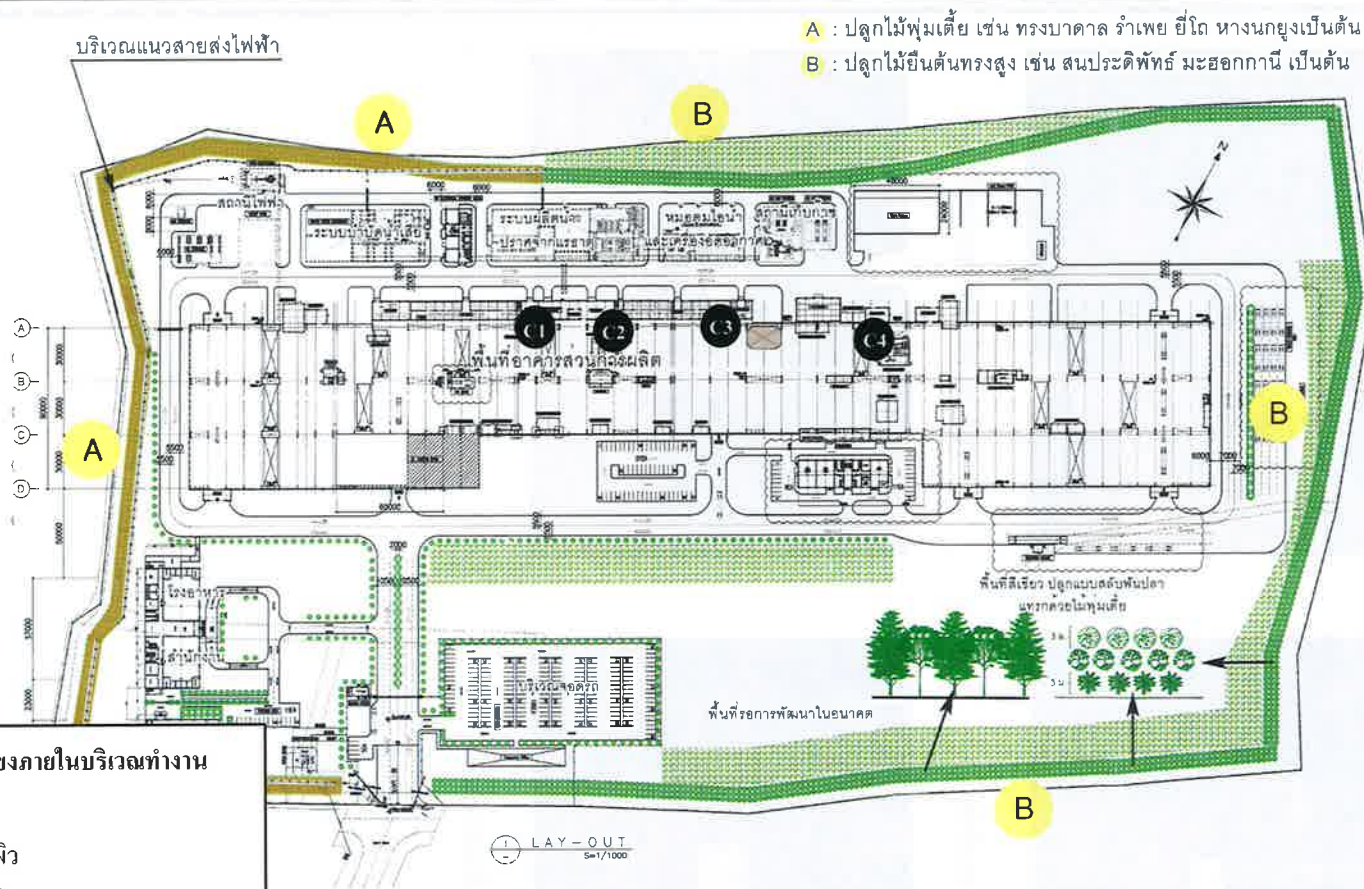
เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 กำหนดไว้ว่านายจ้างต้องควบคุมมิให้ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงในบริเวณสถานประกอบการที่มียกระดับเสียงสูงสุด (Peak Sound Pressure Level) ของ

เสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (Impact or Impulse Noise) เกิน 140 เดซิเบล พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-5 และรูปที่ 4.7-11

(2) ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA)

- บริเวณเตาอบอ่อน	พบค่าเท่ากับ	73.7 เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว	พบค่าเท่ากับ	92.6 เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว	พบค่าเท่ากับ	77.7 เดซิเบลเอ
- บริเวณเครื่องเล็มขอบ	พบค่าเท่ากับ	79.4 เดซิเบลเอ

เมื่อนำผลการตรวจวัดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 กำหนดไว้ว่าระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ต้องมีค่า ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ พบว่า ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว โครงการมีการใช้หุ่นยนต์ (Robot) ในการทำงาน โดยจะมีพนักงานปฏิบัติงานในระยะเวลาไม่เกิน 5 นาที ทั้งนี้โครงการฯได้ทำการตรวจติดตามและเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) อย่างต่อเนื่อง นอกจากนี้มีมาตรการในการป้องกันและควบคุม อาทิเช่นกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการลดเสียงให้กับพนักงานขณะปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวอย่างเพียงพอ ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) สลับและหมุนเวียนพนักงานเข้าทำงานบริเวณที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง พร้อมทั้งติดป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง และโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน เป็นต้น รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-6



#### จุดตรวจวัดคุณภาพเสียงภายในบริเวณทำงาน

- C1: เตาอบอ่อน
- C2: เครื่องพ่นลมปาดผิว
- C3: เครื่องปรับสภาพผิว
- C4: เครื่องเล็มขอบ

#### รูปที่ 4.7-9 ตำแหน่งการตรวจวัดคุณภาพเสียงภายในบริเวณสถานที่ทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โลหะตัด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



บริเวณเตาอบอ่อน



บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว



บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว



บริเวณเครื่องเล็มขอบ

รูปที่ 4.7-10 ภาพถ่ายการตรวจวัดคุณภาพเสียงภายในบริเวณสถานที่ทำงาน  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี  
บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



ตารางที่ 4.7-5 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 15 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด	ตำแหน่งตรวจวัด	เวลาที่ทำการตรวจวัด (น.)	ระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (เดซิเบล)
15 พ.ย. 65	บริเวณเตาอบอ่อน	09.00-17.00	100.0
	บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว	09.00-17.00	114.4
	บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว	09.00-17.00	97.0
	บริเวณเครื่องเล็มขอบ	09.00-17.00	97.0
ค่ามาตรฐาน*			140.0

หมายเหตุ : \* ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายวัชรกานต์ ประมาะเด

ชื่อผู้บันทึก : นายวัชรกานต์ ประมาะเด

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

ผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเดชวิทยา

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด  
ทั้งหมด



ตารางที่ 4.7-6 ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 15 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565

วันที่ตรวจวัด	ตำแหน่งตรวจวัด	เวลาที่ทำการตรวจวัด (น.)	ระดับเสียง ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (เดซิเบลเอ)	
			ระดับเสียงสะสม (%)	TWA-8 hr
15 พ.ย. 65	บริเวณเดาบบ่อน	08.53-16.53	7.3	73.7
	บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว	08.51-16.51	574.8	92.6
	บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว	08.50-16.50	18.4	77.7
	บริเวณเครื่องเก็บขอบ	08.52-16.52	27.7	79.4
ค่ามาตรฐาน*				85.0

หมายเหตุ : 1. \* ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

2. TWA ย่อมาจาก Time Weighted Average

ชื่อผู้ตรวจวัด : นายวัชรกานต์ ประมาคะเต

ชื่อผู้บันทึก : นายวัชรกานต์ ประมาคะเต

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม : นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท ซีคอต จำกัด

เบอร์โทรศัพท์ : 0-2959-3600

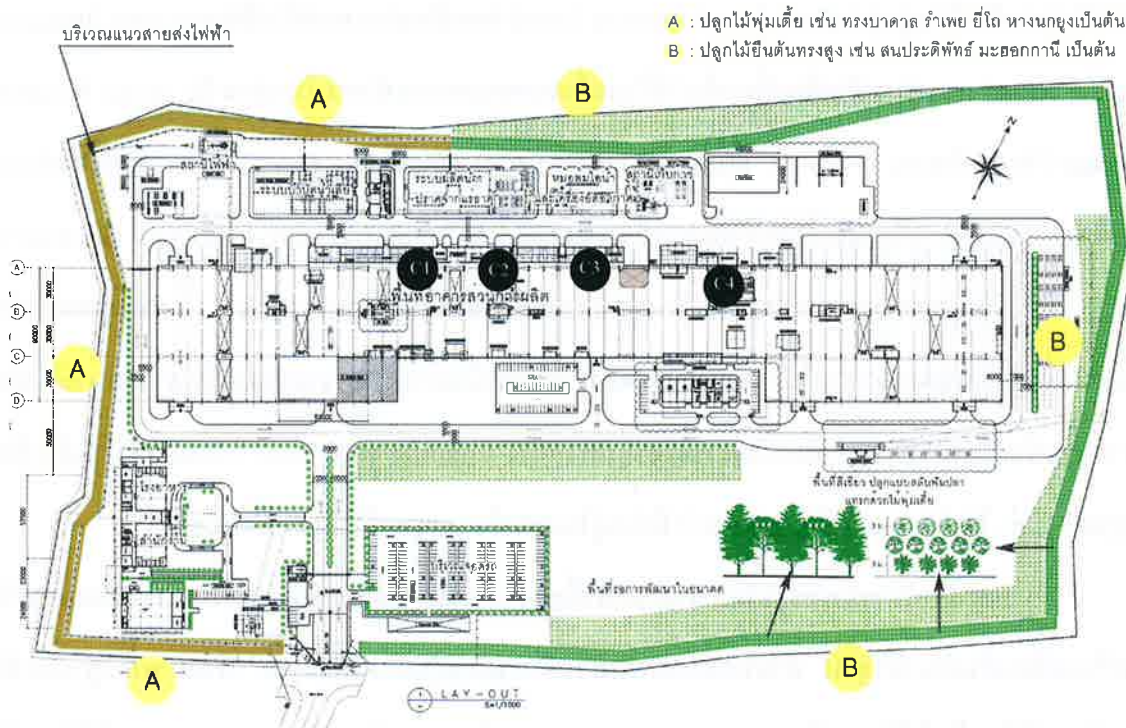
ผู้วิเคราะห์ : นางสาวเกศรินทร์ วรเวชวิทยา

สรุปผลการตรวจวัด : ผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

## รูปที่ 4.7-11 ตำแหน่งและผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โลหะเหล็ก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 15 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565



ตำแหน่งตรวจวัด	เวลาที่ทำการตรวจวัด (น.)	ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (เดซิเบล)
C1 : บริเวณเตาอบอ่อน	09.00-17.00	100.0
C2 : บริเวณเครื่องพ่นสเปคผิว	09.00-17.00	114.4
C3 : บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว	09.00-17.00	97.0
C4 : บริเวณเครื่องเล็มขอบ	09.00-17.00	97.0
ค่ามาตรฐาน*		140.0

หมายเหตุ : \* ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

#### 4.7.3.2 สรุปผลการตรวจวัดเสียงในสถานประกอบการ

ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

การตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565 ดำเนินการตรวจวัดค่าระดับเสียงสูงสุด (Peak Sound Pressure Level) ของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (Impact or Impulse Noise) และค่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณเตาอบอ่อน (Annealing Furnace) บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) และบริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer)

เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 กำหนดไว้ว่าระดับเสียงสูงสุดต้องมีค่า ไม่เกิน 140 เดซิเบลเอ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งหมด

และเมื่อนำผลการตรวจวัดมาระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับ เฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน มาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับ เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 กำหนดไว้ว่าระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ต้องมีค่า ไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ พบว่าระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด ยกเว้น บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives) มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ซึ่งบริเวณดังกล่าวโครงการมีการใช้หุ่นยนต์ (Robot) ในการทำงาน โดยจะมีพนักงานปฏิบัติงานในระยะเวลาไม่เกิน 5 นาที อย่างไรก็ตาม โครงการได้ทำการตรวจติดตามและเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง และกำหนดมาตรการในการป้องกันและควบคุม อาทิเช่น กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการลดเสียงให้กับพนักงานขณะปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวอย่างเพียงพอ ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) สลับและหมุนเวียนพนักงานเข้าทำงานบริเวณที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง พร้อมทั้งติดป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง และโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน เป็นต้น รายละเอียดผลการตรวจวัดดังแสดงในตารางที่ 4.7-7 ถึง 4.7-8 และรูปที่ 4.7-12 ถึง 4.7-13

## ตารางที่ 4.7-7 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (เดซิเบล)			
	บริเวณเตาอบอ่อน	บริเวณเครื่องพ่นลม ปาดผิว	บริเวณเครื่องปรับ สภาพผิว	บริเวณเครื่องเล็มขอบ
18 พ.ค. 63	88.9	100.7	85.7	79.6
13 พ.ย. 63	92.3	110.7	92.9	103.8
25 พ.ค. 64	97.7	115.3	94.3	95.3
16 พ.ย. 64	94.9	112.5	95.3	79.2
20 พ.ค. 65	103.7	110.0	93.6	102.1
15 พ.ย. 65	100.0	114.4	97.0	97.0
ค่ามาตรฐาน*	140.0			

หมายเหตุ : 1. \* ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

2. ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลборาโทรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

## ตารางที่ 4.7-8 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

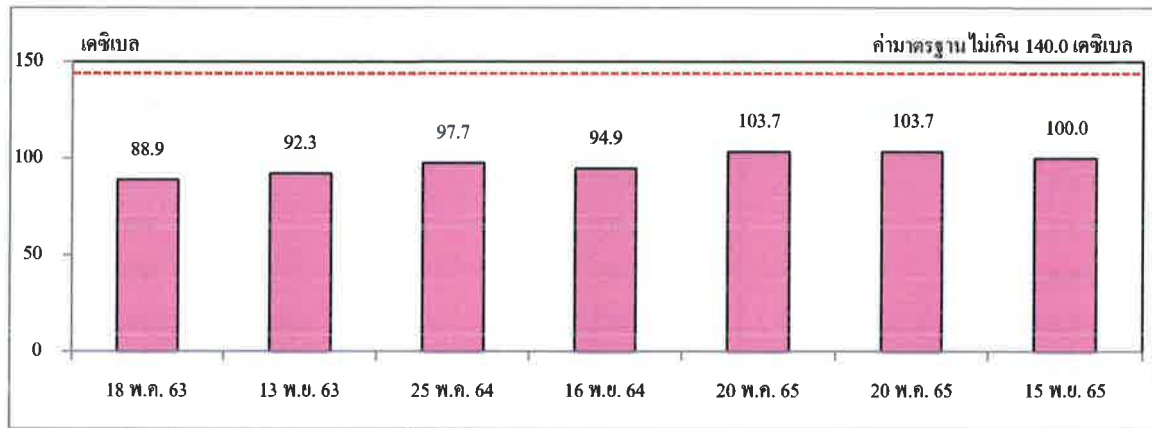
วันที่ตรวจวัด	ระดับเสียง ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (เดซิเบลเอ)			
	บริเวณเตาอบอ่อน	บริเวณเครื่องพ่นลม ปาดผิว	บริเวณเครื่องปรับ สภาพผิว	บริเวณเครื่องเล็มขอบ
18 พ.ค. 63	69.8	77.6	78.4	79.9
13 พ.ย. 63	71.0	95.3	79.0	77.6
25 พ.ค. 64	77.3	92.0	78.3	80.4
16 พ.ย. 64	72.9	92.6	74.6	82.3
20 พ.ค. 65	74.6	91.6	83.2	78.1
15 พ.ย. 65	73.7	92.6	77.7	79.4
ค่ามาตรฐาน*	85.0			

หมายเหตุ : 1. \* ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

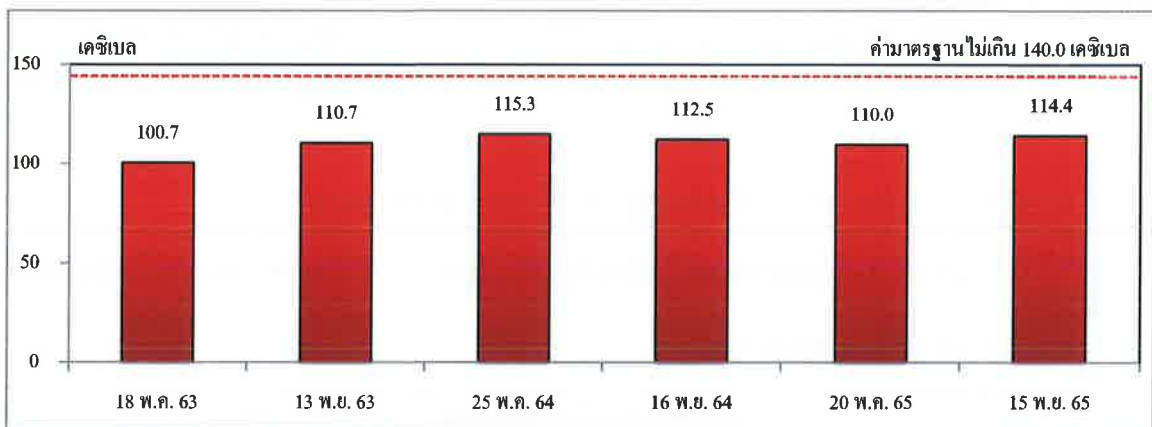
2. ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลборาโทรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.7-12 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก

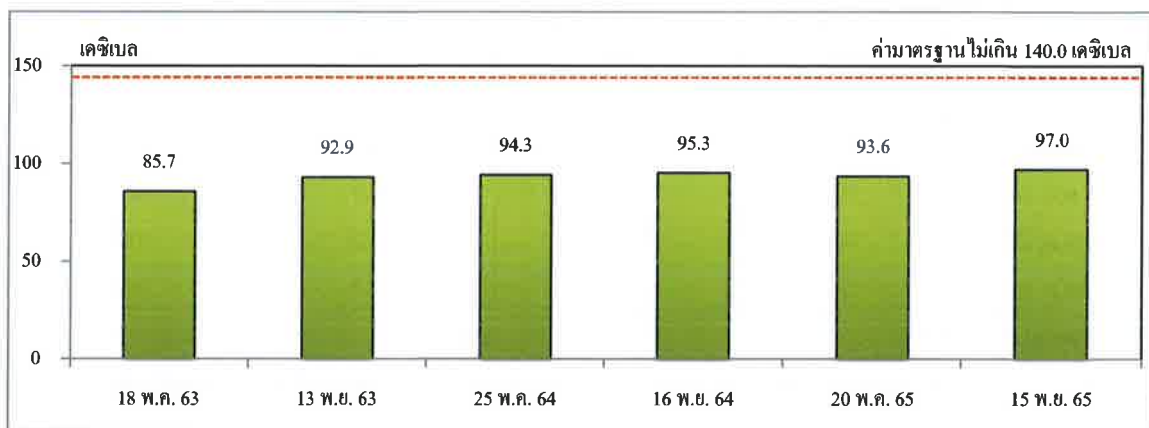
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565



บริเวณเตาอบอ่อน

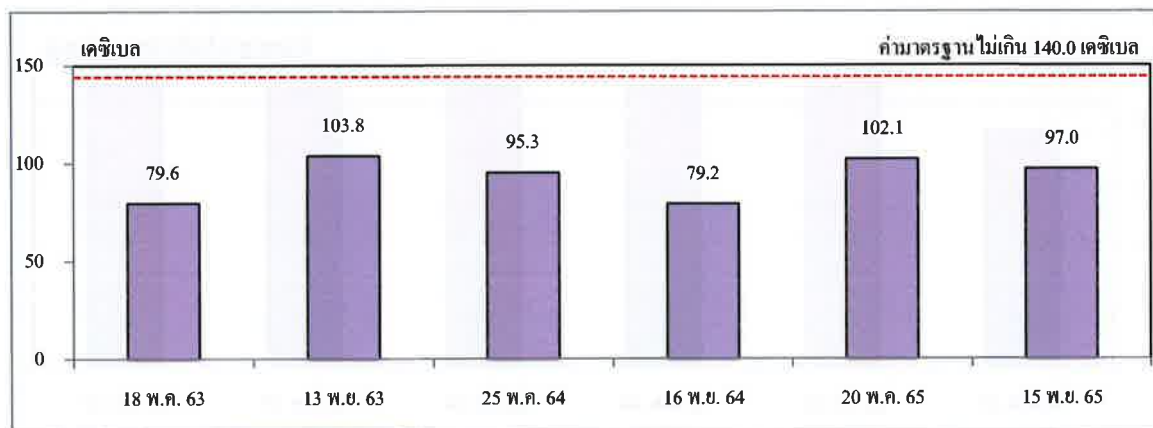


บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว



บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว

รูปที่ 4.7-12 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (ต่อ)



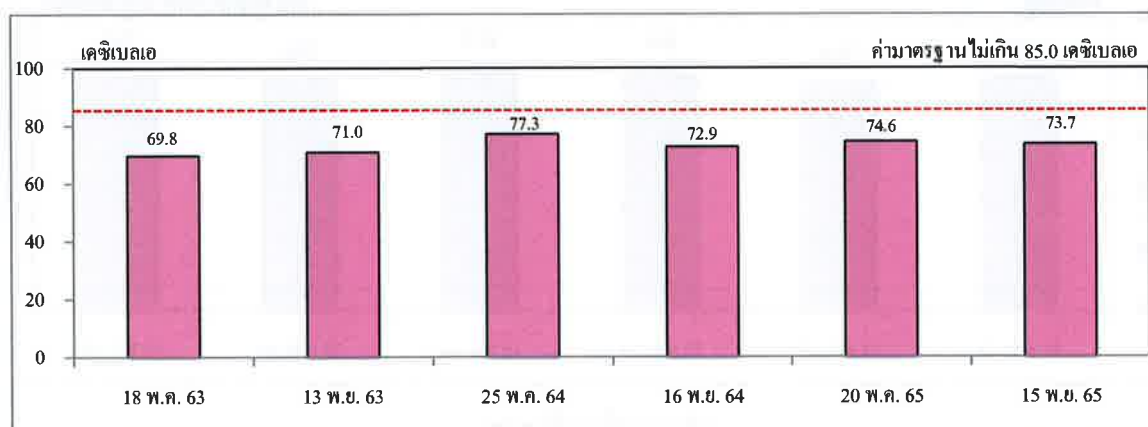
บริเวณเครื่องเล็มขอบ

- หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้าน  
ความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559  
2. ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.7-13 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน

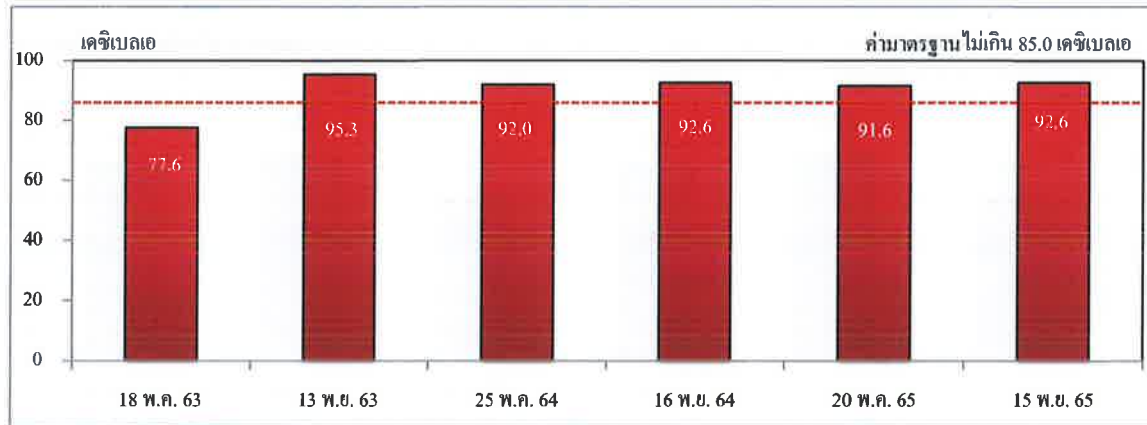
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

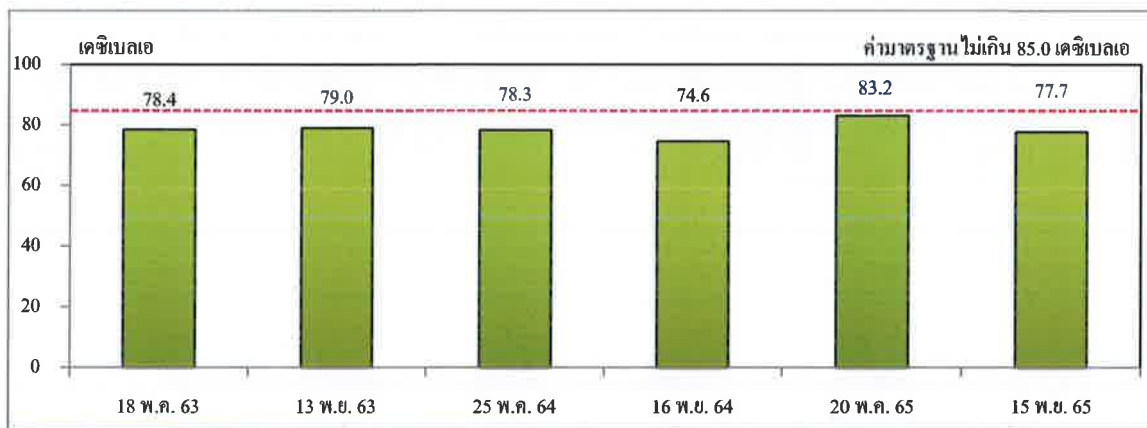


บริเวณเตาอบอ่อน

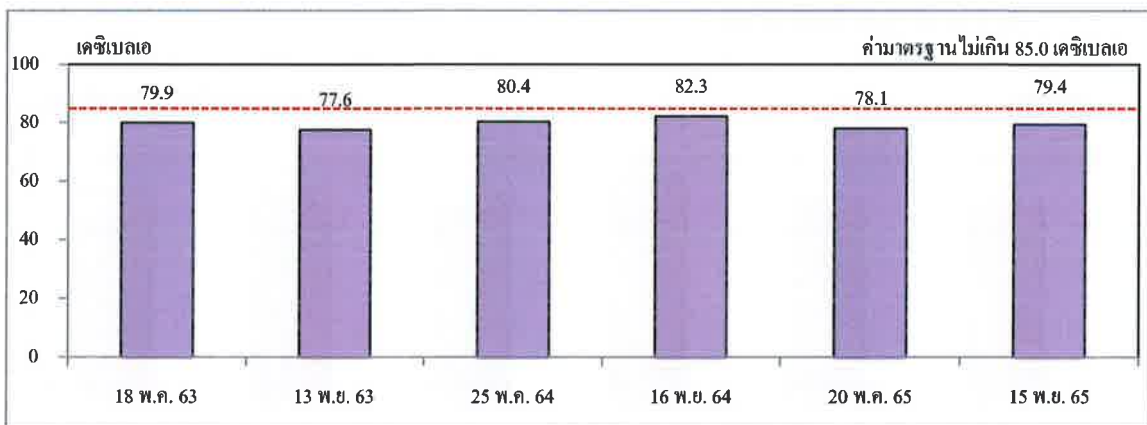
รูปที่ 4.7-13 กราฟสรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (ต่อ)



บริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว



บริเวณเครื่องปรับสภาพผิว



บริเวณเครื่องเล็มขอบ

หมายเหตุ : 1. ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561  
2. ปี พ.ศ. 2563 ดำเนินการตรวจวัดโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด



#### 4.7.4 ตรวจสอบสภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

มาตรการกำหนดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงานทุกคน ซึ่งทำการตรวจสอบสภาพทั่วไป ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน ตรวจสอบความจุปอด และเอกซเรย์ปอด ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด และพนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต ตรวจสอบเพิ่มในส่วน of สมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต ตรวจสอบเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ก่อนเข้าทำงานและตรวจปีละ 1 ครั้ง

##### 4.7.4.1 ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน

###### ประจำปี พ.ศ. 2565

โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงานทุกคน ซึ่งทำการตรวจสอบสภาพทั่วไป ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน ตรวจสอบความจุปอดและเอกซเรย์ปอด ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด และพนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต ตรวจสอบเพิ่มในส่วน of สมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต ตรวจสอบเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ก่อนเข้าทำงาน และตรวจปีละ 1 ครั้ง โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 พนักงานที่เข้าทำงานใหม่ได้รับการตรวจสอบสภาพเรียบร้อยแล้ว

โครงการดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2565 ระหว่างวันที่ 19-21 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ทั้งนี้โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพครั้งล่าสุดเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 ซึ่งเป็นผลการตรวจสอบสภาพประจำปี พ.ศ. 2564 เนื่องจากเกิดสถานการณ์แพร่ระบาดเชื้อโคโรนา 2019 อย่างต่อเนื่อง ทำให้โรงพยาบาลหรือหน่วยงานด้านสุขภาพ ไม่สามารถให้บริการในการตรวจสอบสภาพของพนักงานได้ในบางช่วงเวลา จึงส่งผลกระทบต่อแผนการตรวจสอบสภาพประจำปีของโครงการ ซึ่งล่าช้าจากแผนประจำปี รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.29 สำหรับผลการตรวจสอบสภาพประจำปี พ.ศ. 2565 จะนำเสนอผลการตรวจสอบสภาพประจำปี ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

#### 4.7.4.2 สรุปผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน

ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2564

การตรวจสอบสภาพพนักงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2562-2564 ดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงานโดย แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ โดยดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงานทุกคน ซึ่งทำการตรวจสอบสภาพทั่วไป ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน ตรวจสอบความจุกอด และเอกซเรย์ปอด ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด และพนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต ตรวจสอบเพิ่มในส่วนของสมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต ตรวจสอบเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ก่อนเข้าทำงานและตรวจปีละ 1 ครั้ง รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-9 และรูปที่ 4.7-14

#### ตารางที่ 4.7-9 สรุปผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2562-2564

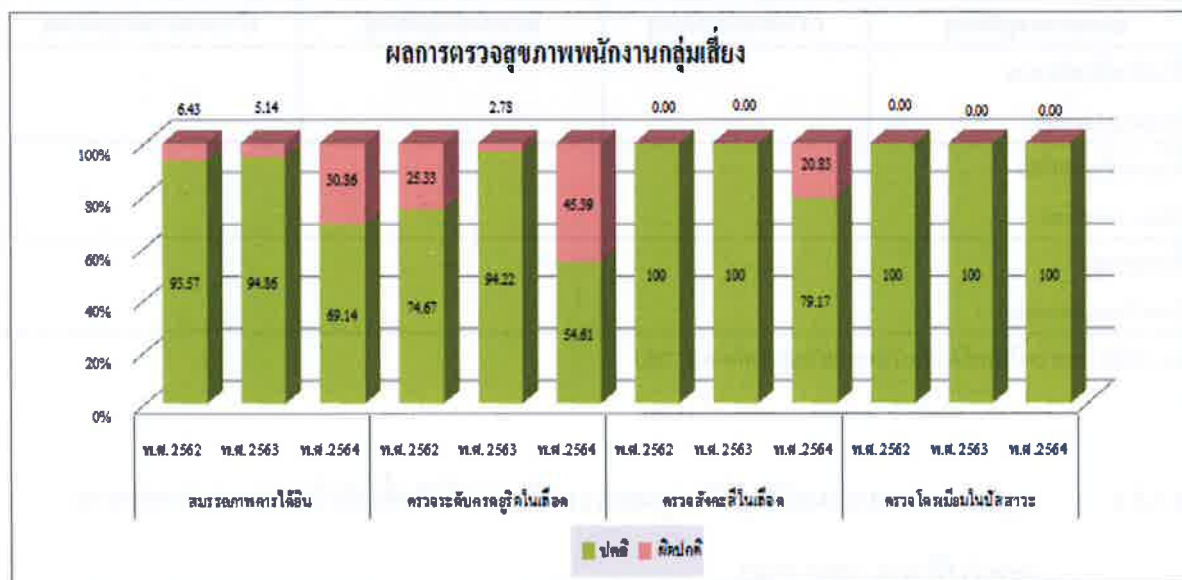
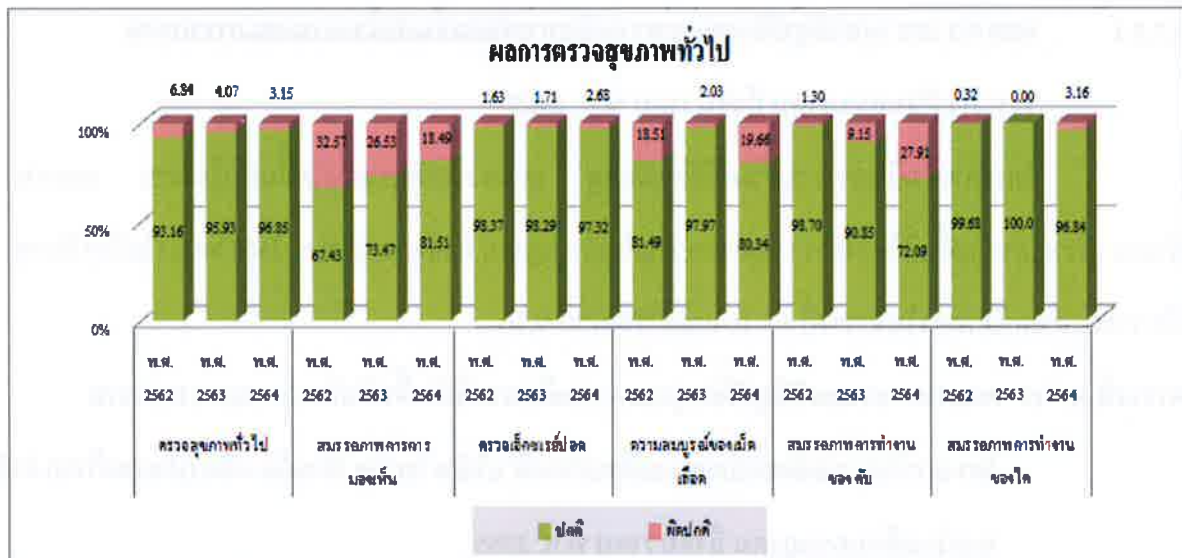
ลักษณะการตรวจสอบสภาพ	ผลการตรวจสอบสภาพ (ร้อยละ)					
	ปี พ.ศ. 2562		ปี พ.ศ. 2563		ปี พ.ศ. 2564	
	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ	ปกติ	ผิดปกติ
<b>พนักงานทุกคน</b>						
- ตรวจสอบสภาพทั่วไป	93.16	6.84	95.93	4.07	96.85	3.15
- ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น	67.43	32.57	73.47	26.53	81.51	18.49
- ตรวจสอบเอ็กซเรย์ปอด	98.37	1.63	98.29	1.71	97.32	2.68
- ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	81.49	18.51	97.97	2.03	80.34	19.66
- สมรรถภาพการทำงานของ ตับ	98.70	1.30	90.85	9.15	72.09	27.91
- สมรรถภาพการทำงานของไต	99.68	0.32	100.0	0.00	96.84	3.16
<b>พนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต กลุ่มเสี่ยง</b>						
- ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน	93.57	6.43	94.86	5.14	69.14	30.86
- ตรวจสอบระดับกรดยูริกในเลือด	74.67	25.33	94.22	2.78	54.61	45.39
- ตรวจสอบสังกะสีในเลือด	100.0	0.00	100.00	0.00	79.17	20.83
- ตรวจสอบโครเมียมในปัสสาวะ	100.0	0.00	100.00	0.00	100.0	0.00

ที่มา : บริษัท โพสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.7-14 กราฟสรุปผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ระหว่างปี พ.ศ.2562-2564



**4.7.5 การรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน**  
มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับ  
โรงงานและการทำงาน บริเวณภายในพื้นที่โครงการฯ ปีละ 1 ครั้ง

**4.7.5.1 ผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน**  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

โครงการดำเนินการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงาน และการทำงาน บริเวณภายในพื้นที่โครงการฯ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่าไม่มีอุบัติเหตุ  
เกิด รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-10 และภาคผนวก ข.30

**ตารางที่ 4.7-10 ผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน**  
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ประเภทของอุบัติเหตุ	ความถี่ของอุบัติเหตุ	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ
ขั้นทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	-	-	-
ขั้นบาดเจ็บเล็กน้อย (Minor Accident)	-	-	-
ขั้นหยุดงาน (Lost Time Accident)	-	-	-

ที่มา : บริษัท โพสโค ไคท์เต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด พ.ศ. 2565

**4.7.5.2 สรุปผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน**  
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

การรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงาน และการทำงาน บริเวณภายใน  
พื้นที่โครงการฯ ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565 พร้อมการดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุ การแก้ไขและวิธี  
ป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำปีละ 1 ครั้ง รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-11 และรูปที่ 4.7-15

ตารางที่ 4.7-11 สรุปผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน

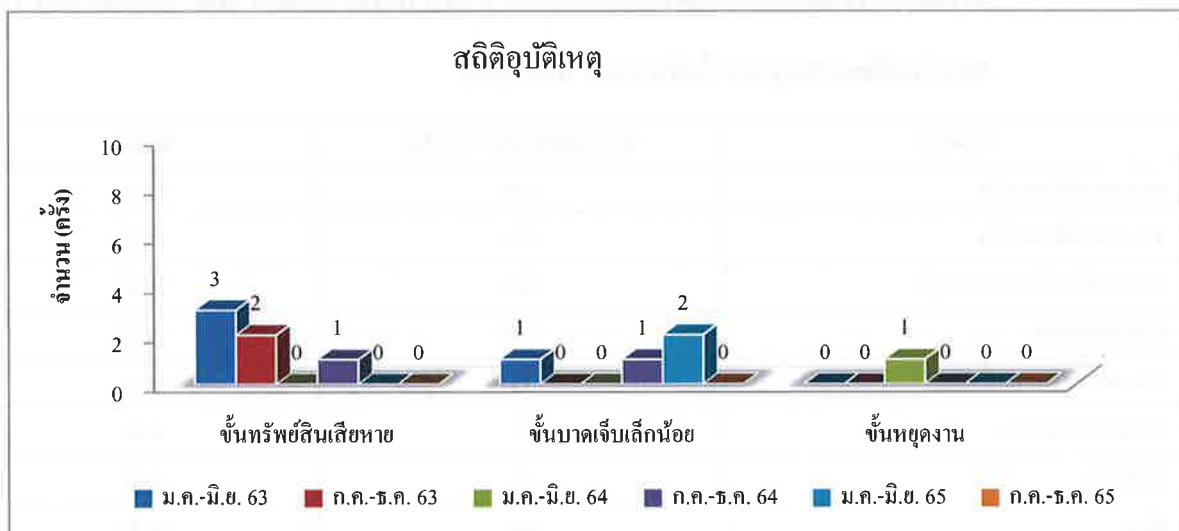
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565

ช่วงเวลา	สถิติการเกิดอุบัติเหตุ (ครั้ง)		
	ขั้นทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	ขั้นบาดเจ็บเล็กน้อย (Minor Accident)	ขั้นหยุดงาน (Lost Time Accident)
ม.ค.-มิ.ย. 63	3	1	0
ก.ค.-ธ.ค. 63	2	0	0
ม.ค.-มิ.ย. 64	0	0	1
ก.ค.-ธ.ค. 64	1	1	0
ม.ค.-มิ.ย. 65	0	2	0
ก.ค.-ธ.ค. 65	0	0	0

ที่มา : บริษัท โพสโก ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

รูปที่ 4.7-15 กราฟผลการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก ไคท์เต็ค สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ.2563-2565



#### 4.7.6 รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี ของพนักงานที่ทำงานในโครงการฯ ปีละ 1 ครั้ง

##### 4.7.6.1 ผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

โครงการดำเนินการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย จากข้อมูลการเข้ารับบริการจากโรงพยาบาลของโครงการ เป็นประจำทุกเดือน รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-12 และโครงการดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2565 ระหว่างวันที่ 19-21 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ทั้งนี้โครงการได้ดำเนินการตรวจสุขภาพครั้งล่าสุดเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 ซึ่งเป็นผลการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2564 เนื่องจากเกิดสถานการณ์แพร่ระบาดเชื้อโคโรนา 2019 อย่างต่อเนื่อง ทำให้โรงพยาบาลหรือหน่วยงานด้านสุขภาพ ไม่สามารถให้บริการในการตรวจสุขภาพของพนักงานได้ในบางช่วงเวลา จึงส่งผลกระทบต่อแผนการตรวจสุขภาพประจำปีของโครงการ ซึ่งล่าช้าจากแผนประจำปี รายละเอียดดังแสดงใน ภาคผนวก ข.29

#### ตารางที่ 4.7-12 ผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

กลุ่มโรค	จำนวนผู้เข้ารับบริการ (ครั้ง)	ร้อยละ
ระบบทางเดินหายใจ	238	22.26
ระบบทางเดินอาหาร	174	16.28
ระบบกล้ามเนื้อและกระดูก	204	19.08
ระบบประสาท	117	10.94
ระบบผิวหนังและเนื้อเยื่อ	35	3.27
โรคจากการทำงาน	0	0.00
อุบัติเหตุ	0	0.00
อื่นๆ	301	28.16

ที่มา : บริษัท โพสโค โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

#### 4.7.6.2 สรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย

ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565 จากข้อมูลการเข้ารับบริการ  
บริการจากห้องพยาบาลของโครงการ เป็นประจำทุกเดือน รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-13 และรูป  
ที่ 4.7-16

ตารางที่ 4.7-13 สรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค ไค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565

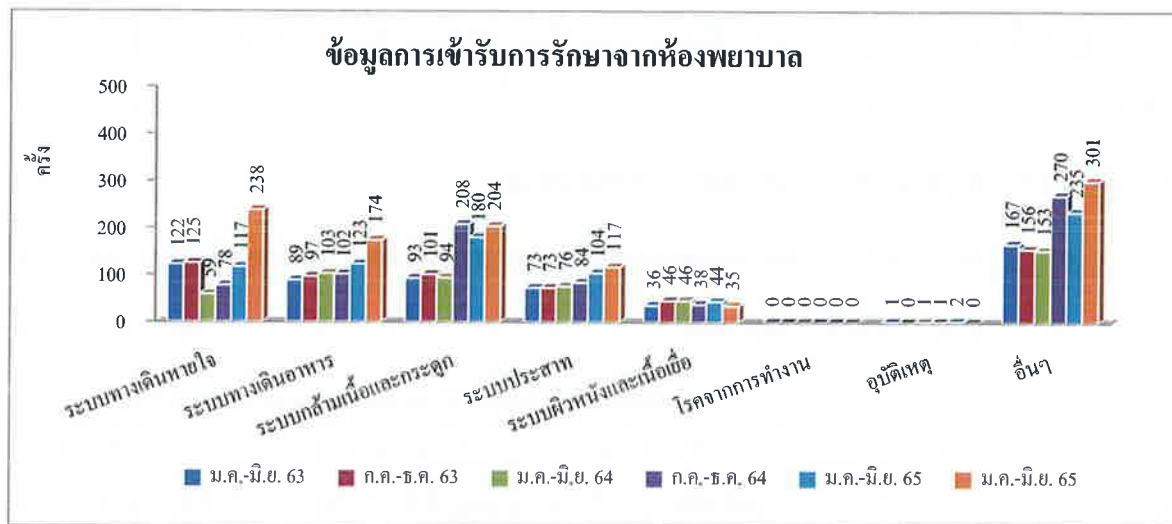
กลุ่มโรค	ข้อมูลการเข้ารับบริการจากห้องพยาบาลของโครงการ (ครั้ง)					
	ปี พ.ศ. 2563		ปี พ.ศ. 2564		ปี พ.ศ. 2565	
	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.	ม.ค.-มิ.ย.	ก.ค.-ธ.ค.
ระบบทางเดินหายใจ	122	125	59	78	117	238
ระบบทางเดินอาหาร	89	97	103	102	123	174
ระบบกล้ามเนื้อและกระดูก	93	101	94	208	180	204
ระบบประสาท	73	73	76	84	104	117
ระบบผิวหนังและเนื้อเยื่อ	36	46	46	38	44	35
โรคจากการทำงาน	0	0	0	0	0	0
อุบัติเหตุ	1	0	1	1	2	0
อื่นๆ	167	156	153	270	235	301

ที่มา : บริษัท โพสโค ไค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด



#### รูปที่ 4.7-16 กราฟสรุปผลการรวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโก โค้ทเต็ด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ระหว่างปี พ.ศ. 2563-2565



#### 4.7.7 การฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ดำเนินการการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน  
ภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

##### 4.7.7.1 ผลการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ

ประจำปี พ.ศ. 2565

โครงการมีแผนดำเนินการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉิน ในเดือนกรกฎาคม พ.ศ.  
2565 และโครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมย่อยภายในแต่ละแผนก รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.31

#### 4.7.8 การประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีว-  
อนามัยและความปลอดภัย ภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

#### 4.7.8.1 ผลการประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

##### ประจำปี พ.ศ. 2565

โครงการดำเนินการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายในโครงการ พร้อมทั้งจัดทำรายงานการเกิดอุบัติเหตุ (Accident Report) รวมถึงแนวทางการป้องกัน/แก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น เพื่อใช้ในประเมินประสิทธิภาพการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังนั้น โครงการฯ จะทำการรายงานผลการประเมินประสิทธิภาพ การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รายละเอียดดังแสดงในตารางที่ 4.7-11 และภาคผนวก ข.30

#### 4.7.9 การตรวจสอบสภาพพนักงานที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง

มาตรการกำหนดให้ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงาน ที่ทำงานในหน่วยดำเนินการหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง และกระบวนการเคลือบผิว (Coater&Oven) หรือตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด โดยให้ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงานในช่วงเวลาที่ปฏิบัติงาน หรือกิจกรรมที่มีโอกาสสัมผัสสารโครเมียม เพื่อทำการส่งวิเคราะห์หาปริมาณโครเมียมในปัสสาวะเทียบกับข้อมูลหมายเหตุที่เกี่ยวข้องต่อไป ภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

##### 4.7.9.1 ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง

##### ประจำปี พ.ศ. 2565

โครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงาน ที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อมบำรุงและกระบวนการเคลือบผิว (Coater&Oven) พร้อมกับการตรวจสอบสภาพประจำปี สำหรับการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2565 ระหว่างวันที่ 19-21 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ทั้งนี้โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพครั้งล่าสุดเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 ซึ่งเป็นผลการตรวจสอบสภาพประจำปี พ.ศ. 2564 เนื่องจากเกิดสถานการณ์แพร่ระบาดเชื้อโคโรนา 2019 อย่างต่อเนื่อง ทำให้โรงพยาบาลหรือหน่วยงานด้านสุขภาพ ไม่สามารถให้บริการในการตรวจสอบสภาพของพนักงานได้ในบางช่วงเวลา จึงส่งผลกระทบต่อการตรวจสอบสภาพประจำปีของโครงการ ซึ่งล่าช้าจากแผนประจำปี รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.29 สำหรับผลการตรวจสอบสภาพประจำปี พ.ศ. 2565 จะนำเสนอผลการตรวจวัดในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566

#### 4.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย

มาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ บริเวณจุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัยภายในพื้นที่โครงการ ทุก 3 เดือน และมาตรการกำหนดให้โครงการฯ ทำการฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้ สำหรับพนักงานทั้งหมดภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง

##### 4.8.1 ผลการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

โครงการได้ดำเนินการการตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ที่ติดตั้งในบริเวณพื้นที่โครงการเป็นประจำ เดือนละ 1 ครั้ง โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยที่ติดตั้งในบริเวณพื้นที่โครงการอยู่ในสภาพดี และพร้อมใช้งานทั้งหมด รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.44

##### 4.8.2 ผลการฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย และซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้ ประจำปี พ.ศ. 2565

โครงการมีแผนดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย ในเดือนกรกฎาคม พ.ศ. 2565 และโครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมย่อยภายในแต่ละแผนก รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.31

#### 4.9 สังคม-เศรษฐกิจ

มาตรการกำหนดให้ดำเนินการรวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ ปีละ 1 ครั้ง และมาตรการกำหนดให้ดำเนินการสำรวจสภาพสังคมและเศรษฐกิจ และความคิดเห็นของประชาชน/ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหา และความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) โดยดำเนินการในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการ 5 กิโลเมตร ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพและสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล ปีละ 1 ครั้ง

#### 4.9.1 ผลการรวบรวมข้อร้องเรียน

##### ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

โครงการทำการรวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางป้องกันการเกิดซ้ำ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากจากชุมชน และพนักงานภายในโครงการแต่อย่างใด รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.18

#### 4.9.2 ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม

##### ประจำปี พ.ศ. 2565

โครงการมีแผนดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นของประชาชนระหว่างเดือนสิงหาคม ถึงกันยายน พ.ศ.2565 โดยใช้แบบสอบถาม ซึ่งประกอบด้วย การสัมภาษณ์ประชาชนในชุมชนรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการที่ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ รวมถึงประชาชนในชุมชนที่เป็นสถานีตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.53